

پولاد

شرکت ماشین های تزریق پلاستیک



پیام مدیر عامل

در ۳۴ سال گذشته که توفیق همکاری با شما کارآفرینان کوشا و توانمند این صنعت را داشته ام، فراز و فرود سازمان ها و کسب و کارهای بسیاری را از نزدیک شاهد بوده ام.

اگر چه عوامل بسیاری در رشد یا نزول سازمان ها اثر گذارند لیکن از مشاهدات خود چنین آموخته ام که تمامی افراد و سازمان هایی که به درجات بالاتر موفقیت در این رشته از صنعت دست یافته اند بدون استثناء در انتخاب دو عامل تاثیر گذار بر موفقیت حاصله، نگرش و عملکردی یکسان داشته اند:

همگی از (۱) ماشین آلات و (۲) قالب های خوب و ممتاز در تولید محصولات خود بهره می گرفته اند.

با آرزوی موفقیت بیشتر برای شما در سال های پیش رو، فولاد با بهره مندی از تجارب ارزشمند حاصل از سالیان متمادی همکاری با شما ضمن درک جامع از امکانات موجود در جهان و با در نظر داشتن شرایط اقتصادی کشور و با آگاهی از نیازمندی های صنعتگر ایرانی دستگازهایی را تدارک دیده است که موجبات برتری شما هموطن ایرانی را در عرصه های تولید و رقابت جهانی فراهم آورد. استقلال و خود کفایی کشور هدف مشترک شما و ماست، فولاد توفیقات روز افزون شما را در عرصه های تولید و کارآفرینی آرزومند است.

سیروس بختیاری



همکاری با شرکت BORCHE

به دنبال تغییرات ایجاد شده در محیط پیرامونی کسب و کار، شرکت ماشین های تزریق پلاستیک پولاد با پیشینه طولانی تولید ماشین آلات تزریق پلاستیک در ایران بر آن شد تا در راستای کاهش قیمت تمام شده و تکمیل سبد محصولات خود ضمن تعامل و مشارکتی هوشمندانه با همکاران سرشناس خود در جهان از امکانات ساخت و تولید ارزاتر ایجاد شده در سایر کشورها جهت کاهش بهای تمام شده محصولات خود استفاده نماید.

حاصل این مشارکت ثمر بخش عرضه ماشین آلاتی با کیفیت، کارایی، ایمنی و دوام بالاتر در قیمت های رقابتی تر در جهت منافع هموطن کارآفرین ایرانی است.

مقدمه

کار آفرین و تولید کننده ایرانی ایام دشواری را پشت سر گذاشته است و همچنان چالش های بزرگتری را در پیش رو دارد.

حضور رقبای خارجی در بازارهای داخلی و منطقه ای تولید کننده ایرانی را بر آن می دارد تا کالاهای با کیفیت بالاتر در قیمت های رقابتی تر تولید و عرضه نماید. تولید با کیفیت و ارزان نیازمند ماشین آلات پیشرفته و توان مندی است که با قیمت های ارزان تر و مصرف انرژی پایین تر به تولید کننده ایرانی عرضه شوند.



BORCHE



معرفی کارخانه BORCHE

شرکت بورچ BORCHE، در سال ۲۰۰۳ میلادی، با سرمایه گذاری مشترک سه شرکت معظم امریکایی، کانادایی و چینی در کشور چین، پایه گذاری و تاسیس گردیده است.

شرکت بورچ BORCHE، به تشخیص مجامع رسمی کشور چین، جزء ۱۰ شرکت برتر و برگزیده دارای تکنولوژی پیشرفته در صنعت پلاستیک کشور چین شناخته شده است.

این شرکت، دارای ۳ واحد تولیدی معظم، در شهرهای گوانگجو (۲ واحد) و هانگجو (۱ واحد) به وسعت -/۲۵۰/۰۰۰ مترمربع (۲۵ هکتار) بوده و افزون بر ۱۰۰۰ نفر نیروی کار شاغل دارد.

ظرفیت تولید این کارخانه، بالغ بر -/۱۵/۰۰۰ دستگاه، انواع ماشین های تزریق پلاستیک در سال می باشد.



کارخانه BORCHE در شهر گوانگجو



کارخانه BORCHE در شهر هانگجو

تولید در کارخانه BORCHE

کیفیت، کارایی، ایمنی و دوام
ارمغان محصولات فولاد برای کارآفرین هوشمند ایرانی

سالن مونتاژ دستگاه های کوچک



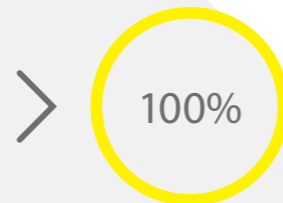
ماشین آلات فوق پیشرفته

مرکز ماشینکاری مربوط به
دستگاه های بزرگ

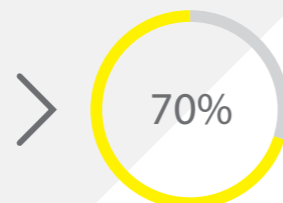
مقایسه میزان مصرف انرژی در دستگاه های مختلف

در مدار هیدرولیک دستگاه های قدیمی و دستگاه های متفرقه از پمپ های با دبی ثابت استفاده شده است.

این نوع پمپ ها برق زیادی مصرف می کنند و به همین دلیل استفاده از آنها در ساخت و تولید ماشین های تزریق پلاستیک تقریباً منسوخ شده است.

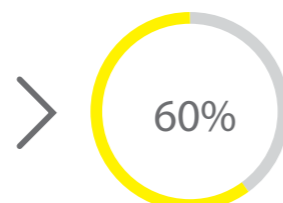


پمپ هوشمند (دبی متغیر) می تواند میزان خروجی روغن خود را متناسب با نیاز دستگاه (نیاز واحدهای گیره، تزریق، هیدروموتور و پران) کاهش یا افزایش دهد؛ به این ترتیب پمپ دبی متغیر بین ۳۰٪ الی ۷۰٪ در مقایسه با پمپ دبی ثابت انرژی الکتریکی کمتری مصرف می نماید.



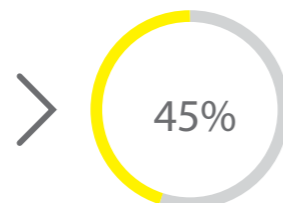
دستگاه های فولاد سری BT مجهز به پمپ های هوشمند (دبی متغیر) ساخت یوکن ژاپن.

سروو پمپ ها می توانند بسته به نوع تولید، در مقایسه با پمپ های دبی ثابت بین ۲۰ تا ۸۰ درصد مصرف انرژی الکتریکی را کاهش دهند.



دستگاه های فولاد سری BS مجهز به سروو پمپ ساخت Eckerle یا Voith آلمان.

در میان انواع دستگاه های تزریق پلاستیک کمترین میزان مصرف انرژی الکتریکی مربوط به دستگاه تمام الکتریک است.



در ساخت دستگاه های تمام الکتریک از هیچ نوع پمپ هیدرولیکی استفاده نمی شود. برای تامین حرکات دستگاه از موتورهای الکتریکی با گشتاور بالا و کنترل سروو الکتریک استفاده شده است.

دستگاه های فولاد سری BE مجهز به موتورهای سروو ساخت آلمان و ژاپن.

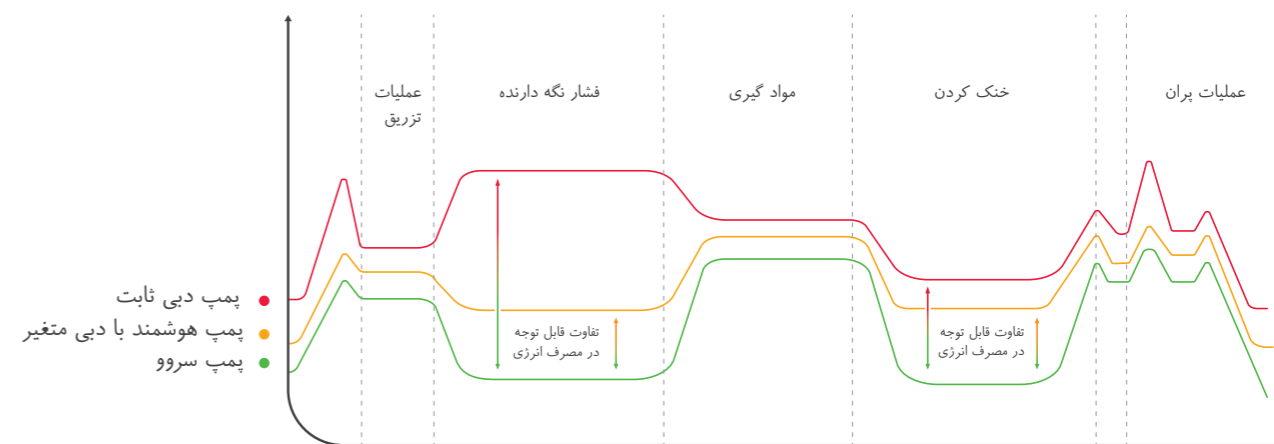
چگونه برق کمتری مصرف کنیم؟!

دستگاه های تزریق پلاستیک برق زیادی مصرف می کنند؛ می باید چاره ای اندیشید.



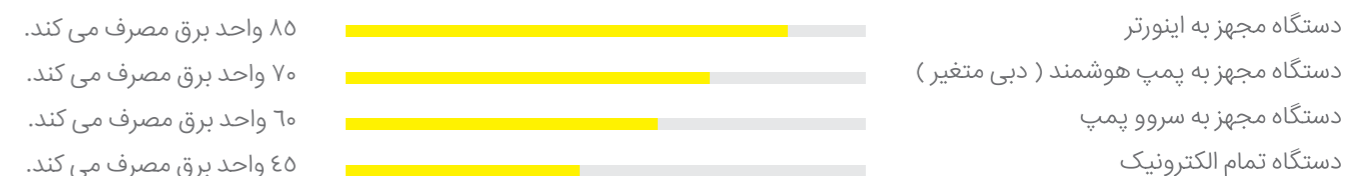
۷۲۰ ریال برای هر کیلو وات ساعت
۴۲۰۰ ریال برای هر کیلو وات ساعت

میانگین بهای برق صنعتی در ایران (زمستان ۱۳۹۳)
میانگین بهای برق صنعتی در جهان (زمستان ۱۳۹۳)

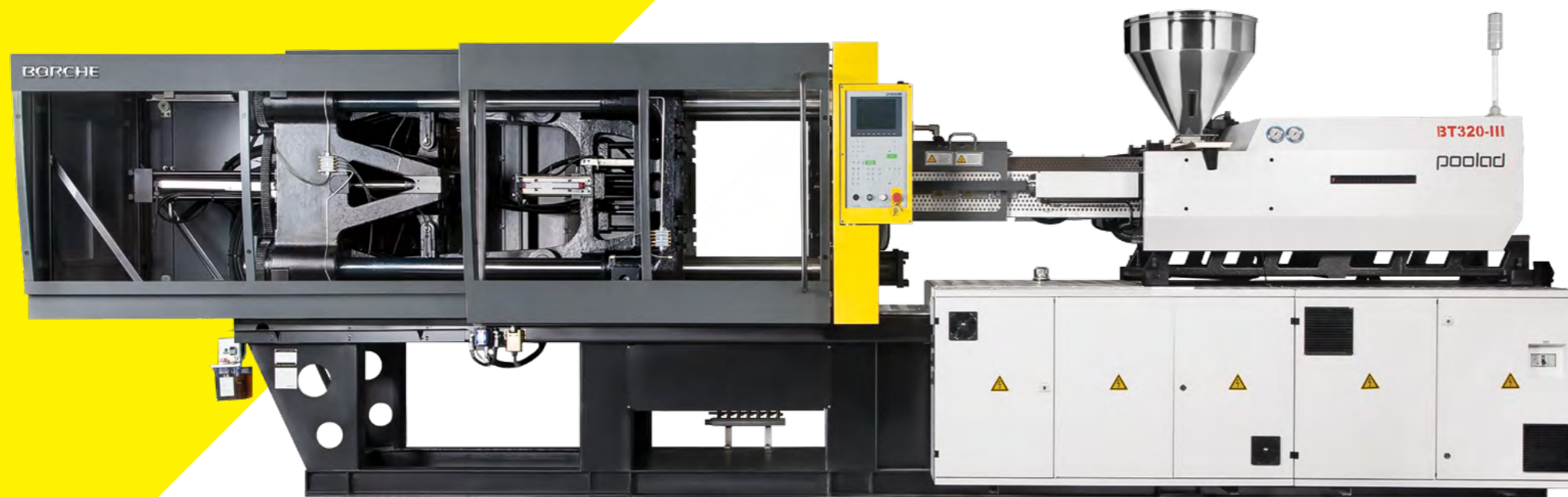


امروزه، کاهش مصرف انرژی الکتریکی یک ضرورت است

در یک مقایسه تقریبی می توان گفت :
اگر دستگاه مجهز به پمپ دبی ثابت، ۱۰۰ واحد برق مصرف نماید؛



BT | SERIES



دستگاه پولاد سری BT

پمپ هوشمند (دبی متغیر)
تا ۷۰٪ صرفه جویی در مصرف انرژی

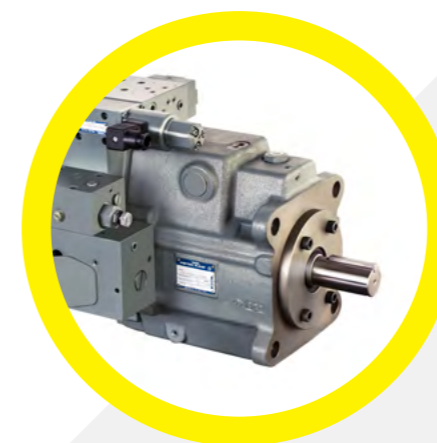
پمپ هوشمند (دبی متغیر) می تواند میزان خروجی روغن خود را متناسب با نیاز دستگاه (واحدهای گیره تزریق، هیدروموتور و پران) کاهش یا افزایش دهد؛ به این ترتیب حدوداً بین ۳۰٪ الی ۷۰٪ در مقایسه با پمپ دبی ثابت انرژی الکتریکی کمتری مصرف می نماید. برای مثال:

پس از تزریق و موادگیری در هنگام عملیات خنک شدن قطعه که دستگاه حرکتی انجام نمی دهد میزان خروجی روغن هیدرولیک از پمپ کاملاً به صفر می رسد و لذا توان الکتریکی حداقل مصرف می شود.

در هنگام عملیات تزریق، در شرایطی که بخواهیم واحد تزریق با حداکثر سرعت و توان خود عمل تزریق را انجام دهد؛ میزان خروجی روغن توسط پمپ هوشمند (دبی متغیر) به حداکثر مقدار خودش می رسد تا دستگاه با توانمندی کامل به وظیفه خود عمل نماید.

در هنگام عملیات پران، که به واسطه کوچک بودن جک پران به میزان خروجی روغن کمتری نیاز داریم پمپ هوشمند (دبی متغیر) با کاهش دادن میزان روغن در گردش، همانند یک پمپ کوچک عمل کرده و به این ترتیب مصرف انرژی الکتریکی را متناسب با نیاز کاهش می دهد.

پمپ های هوشمند (دبی متغیر) دستاوردی بزرگ در صنعت هیدرولیک



با استفاده از پمپ هوشمند (دبی متغیر) بجای پمپ دبی ثابت، می توانیم با ثابت نگه داشتن اندازه الکتروموتور دستگاه، یک سایز پمپ هوشمند بزرگتر بر روی دستگاه نصب کرد؛ و در نتیجه تولید بیشتری را داشته باشیم. (از این مزیت در دستگاه های سری BT استفاده شده است.)

پمپ های هوشمند (دبی متغیر) در مقایسه با پمپ های دبی ثابت، آب کمتری برای خنک کردن روغن نیاز دارند. با استفاده از پمپ های هوشمند (دبی متغیر) عمر روغن هیدرولیک مصرفی در دستگاه تا ۳ برابر افزایش یافته و به این ترتیب هزینه تعویض روغن هیدرولیک دستگاه کاهش قابل ملاحظه ای خواهد یافت.

صرفه جویی در مصرف آب



صرفه جویی در مصرف روغن هیدرولیک



تولید بیشتر و هزینه کمتر



Rexroth YUKEN

بهترین تولید کنندگان پمپ های هوشمند (دبی متغیر) در جهان، دو شرکت یوکن ژاپن و رگس روث آلمان هستند. در دستگاه های پولاد سری BT، از پمپ های هوشمند (دبی متغیر) محصول شرکت یوکن ژاپن استفاده شده است.

BS | SERIES

Voith & Eckerle

در دستگاه های سری BS فقط از پمپ های بی صدا، ساخت کشور آلمان استفاده شده است.



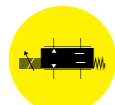
صرفه جویی در مصرف انرژی



کاهش دمای روغن هیدرولیک



بی صدا و آرام

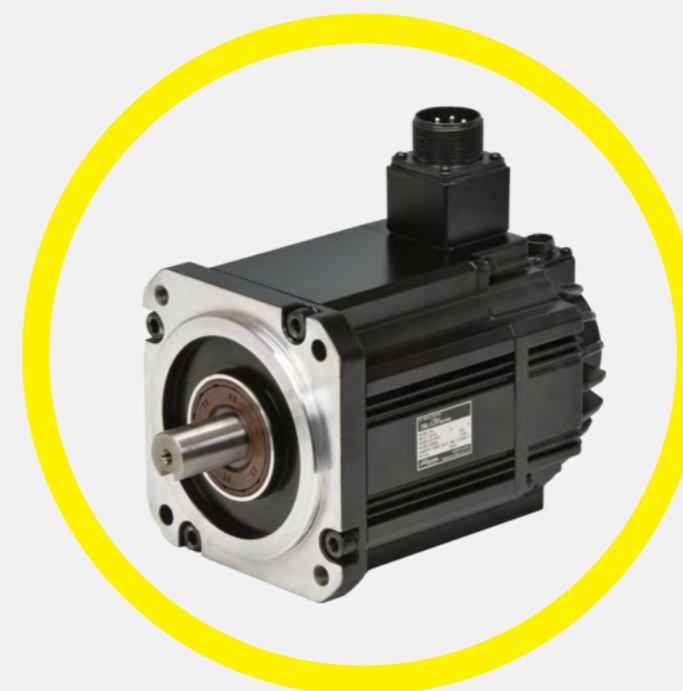


سادگی مدار هیدرولیک



ارتقاء کیفیت محصولات تولیدی

دستگاه پولاد سری BS



دستگاه سری BS مجهز به موتور پمپ با کنترل سروو

سرووپمپ (۸۰٪ صرفه جویی در مصرف انرژی الکتریکی)

سروو پمپ

سروو پمپ ها، تکنولوژی نسبتاً جدیدی هستند که به کمک آنها می توان مواقعی که در سیستم هیدرولیک نیازی به گردش یا فشار روغن نیست سیستم هیدرولیک را خاموش کرده و مصرف انرژی را به صفر رساند.

صرفه جویی در مصرف انرژی

سروو پمپ ها در مقایسه با پمپ های با دبی ثابت بین ۲۰٪ الی ۸۰٪ در مصرف انرژی صرفه جویی می کنند.

کاهش دمای روغن هیدرولیک

سروو پمپ ها با کاهش دمای روغن هیدرولیک، عمر روغن هیدرولیک را تا ۵ برابر افزایش می دهند و زمان تعویض روغن طولانی تر می شود. همچنین خنک کردن روغن هیدرولیک ارزان تر تمام خواهد شد.

کاهش قابل ملاحظه صدا

سروو پمپ های مجهز به پمپ دنده ای داخلی، صدای دستگاه را به صورت قابل ملاحظه ای کاهش می دهند.

سادگی مدار هیدرولیک

سروو پمپ ها دارای مدار هیدرولیک ساده تری هستند؛ در نتیجه تعمیرات و نگهداری دستگاه آسانتر می گردد.

دقت بیشتر در کنترل عوامل فشار و سرعت

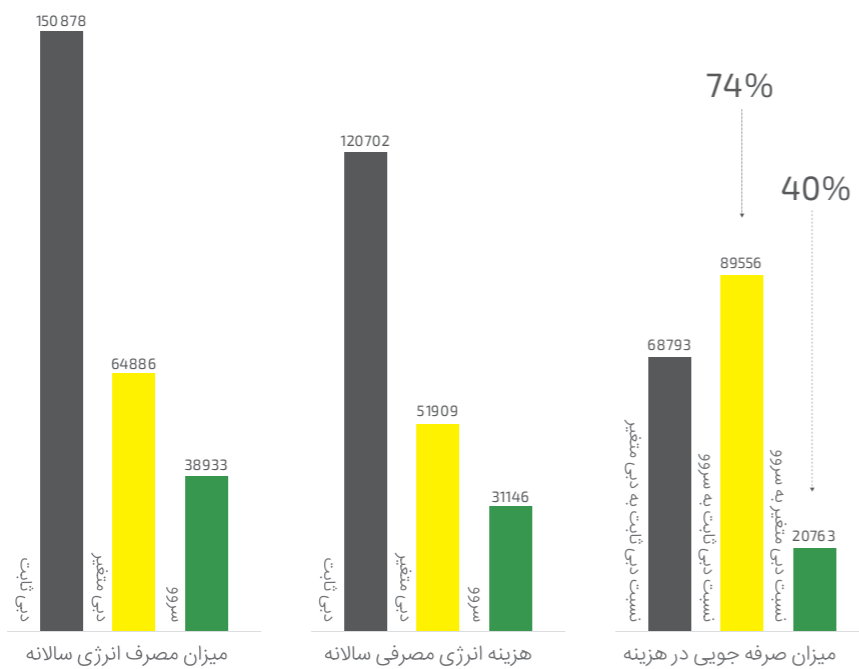
سروو پمپ ها باعث دقت بیشتر در کنترل عوامل فشار و سرعت دستگاه می گردند؛ پردازش بازخوردهای سرعت و فشار در یک سیکل بسته، موجب عملکرد روانتر دستگاه و بهبود دقت وزنی و ابعادی قطعات تولید شده می گردد.



دستگاه پولاد سری BS، مجهز به سروو پمپ

چه صنایع یا تولیداتی، بیشتر از مزایای دستگاه های مجهز به سروو پمپ منتفع می شوند؟

- قطعاتی که زمان خنک کاری آنها طولانی است.
- قطعاتی که به فشار نگهدارنده برای مدت زمان طولانی نیاز دارند.
- قطعات با ضخامت جداره زیاد. (بیش از ۲ میلیمتر)
- قطعاتی که سیکل تولید طولانی دارند.
- قطعات بزرگ (سنگین)



100%

دستگاه های متفرقه و قدیمی

پمپ های دبی ثابت از انواع پره ای و دنده ای
%۱۰۰ میانگین مصرف انرژی

70%

دستگاه های پولاد سری BT

مجهز به پمپ هوشمند (دبی متغیر)
ساخت یوکن ژاپن
%۷۰ میانگین مصرف انرژی

60%

دستگاه های پولاد سری BS

مجهز به سروو موتور و پمپ دنده ای بی صدا
ساخت Eckerle آلمان
%۶۰ میانگین مصرف انرژی



KEBA

KEBA ۱۰۷۰ کامپیوتر کنترل مخصوص دستگاه های تزریق پلاستیک، با صفحه نمایش رنگی ۸ اینچ.



KEBA

KEBA ۱۰۷۵ کامپیوتر کنترل مخصوص دستگاه های تزریق پلاستیک، با صفحه نمایش رنگی ۱۰/۴ اینچ و تعداد ورودی و خروج دیجیتال و آنالوگ بیشتر.



KEBA

KEBA ۲۸۸۰ کامپیوتر کنترل مخصوص دستگاه های تزریق پلاستیک، با صفحه نمایش رنگی ۱۲ اینچ لمسی. در کلیه دستگاه های دو صفحه ای پولاد مدل BU، از سیستم کنترل KEBA مدل ۲۸۸۰ استفاده شده است.

سیستم کنترل KEBA

دستگاه های پولاد از سیستم های کنترل ساخت شرکت KEBA استفاده می کنند.

شرکت KEBA در سال ۱۹۶۸ میلادی در کشور اتریش تاسیس گردید و از آن زمان تاکنون به ساخت سیستم های کنترل برای صنایع گوناگون اشتغال داشته است.

KEBA به واسطه کیفیت محصولاتش در موارد زیر از شهرت جهانی برخوردار است:

اتوماسیون صنعتی و رباتیک
ساخت کنترلر دستگاه های خود پرداز در سراسر جهان
اتوماسیون در صنایع مرتبط با تولید و توزیع انرژی



صفحه نمایشگر KEBA ۱۰۷۰ مورد استفاده در دستگاه های ۶۰ تا ۶۵۰ تن

در دو دهه گذشته، پیشگامان صنعت پلاستیک در جهان مانند شرکت ENGEL اتریش از سیستم های کنترل KEBA در دستگاه های ساخت خود استفاده نموده اند.



KEBA



سیستم کنترل KEBA مدل 2880 از صفحه نمایشگر 12 اینچ لمسی استفاده می کند.

صفحه نمایشگر لمسی، کار ارتباط بین اپراتور و دستگاه را بسیار آسان کرده است.

امکانات کنترل بیشتر در مقایسه با سیستم های کنترل KEBA مدل های 1070 و 1075، هات رانر قالب، کنترل شیرهای قطع و وصل هات رانر قالب، سمبه کش های متعدد و ...

قابلیت اتصال به شبکه و کنترل از راه دور دستگاه.

صفحه نمایشگر (لمسی) KEBA 2880 مورد استفاده در دستگاه های دوصفحه ای مدل BU

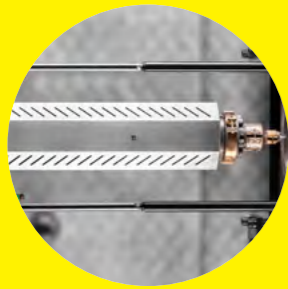


در دستگاه های پولاد از 6۰ تن الی 6۵۰ تن، از سیستم کنترل KEBA مدل ۱۰۷۰ با صفحه نمایش رنگی ۸ اینچ استفاده می گردد.

در دستگاه های پولاد مدل ۸۰۰ تن و بزرگتر، از سیستم کنترل KEBA مدل ۱۰۷۵ صفحه نمایش رنگی ۱۰/۴ اینچ استفاده می گردد.

برای دستگاه های IML و همچنین نصب روبات های خاص نیز از سیستم کنترل KEBA مدل ۱۰۷۵ استفاده می شود.

صفحه نمایشگر KEBA ۱۰۷۵ مورد استفاده در دستگاه های ۸۰۰ تن و بزرگتر



استفاده از دو جک هیدرولیک موازی برای مجموعه تزریق در تمامی مدل ها جهت تضمین حرکت بدون انحراف سیلندر و تطابق دقیق نازل تزریق با راهگاه ورودی قالب (اسپرو)



صفحه های واحد گیره مجهز به شیارهای T شکل بصورت استاندارد روی تمامی مدل ها جلوگیری از مشکل خراب شدن رزوه ها در طول زمان



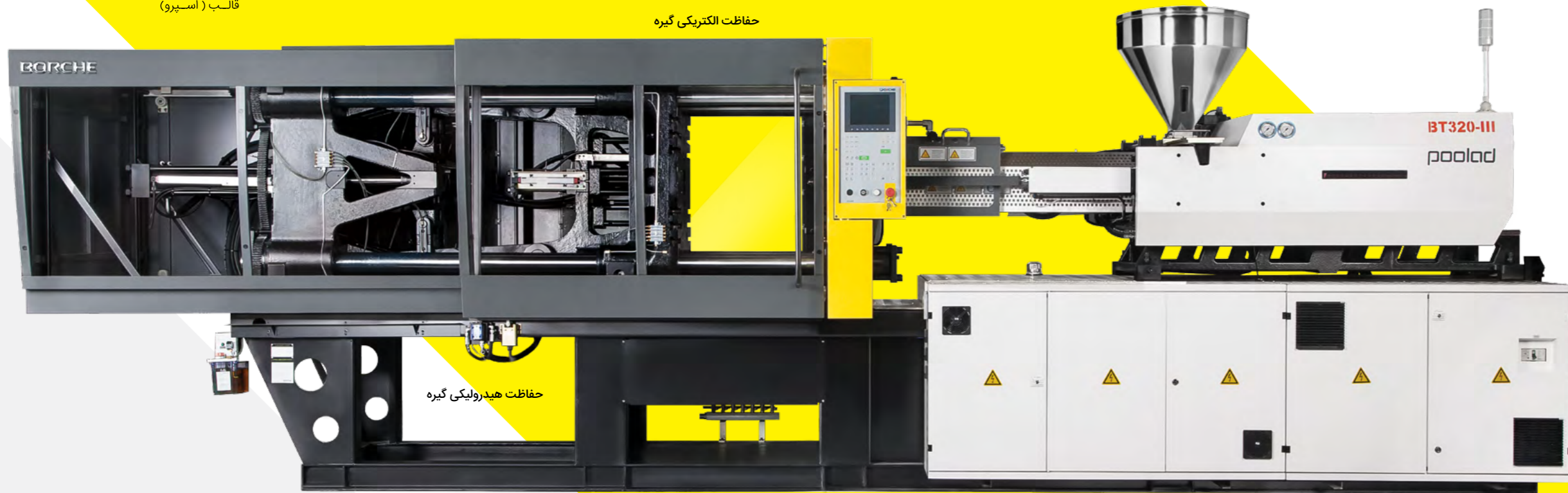
مارییج های مجهز به شیارهای ثانویه (Barrier) جهت دستیابی به کیفیت مذاب بالاتر، اختلاط رنگ بهتر و زمان مواد گیری کوتاه تر

حفاظت الکتریکی گیره

واحد تزریق روی محور های ساچمه ای خطی نصب شده است که حرکتی دقیق و روان را با مصرف انرژی کمتر میسر می سازد؛ در نتیجه این سیستم نیاز به روغن کاری کمتری دارد و همچنین آلودگی ناشی از پسماند روان کننده ها در محدوده واحد تزریق کمتر می شود. ضمناً در صورت نیاز به نصب اکومولاتور جهت دستیابی به سرعت تزریق بیشتر، بستر کار فراهم شده است.



کنترل فشار پشت مارییج به صورت پروپرشنال از پانل اپراتور
قیف استینلس استیل، منطبق با ضوابط بهداشتی برای تولید ظروف دارویی و خوراکی



حفاظت هیدرولیکی گیره

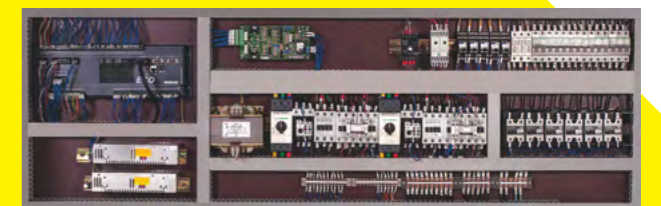


استفاده از پمپ هوشمند (دبی متغیر) به صورت استاندارد بر روی تمامی ماشین های سری BT ، با قابلیت صرفه جویی انرژی در محدوده ۳۰٪ الی ۷۰٪ در مقایسه با پمپ های دبی ثابت و همچنین افزایش عمر روغن هیدرولیک و کاهش مصرف آب و برق جهت خنک کردن روغن مدار هیدرولیک.



امکان نصب موتورهای سروو به همراه پمپ های دنده داخلی ساخت آلمان جهت کاهش مصرف انرژی در محدوده ۲۰٪ الی ۸۰٪ با هزینه مناسب و دوره بازگشت سرمایه کوتاه مدت

تابلوی قدرت، با دسترسی آسان، برای سرویس های دوره ای و تعمیرات. شماره گذاری و دسته بندی صحیح و قابل درک اجزاء، کابل ها و ترمینال ها، کار مسئولین تعمیرات و نگهداری را آسانتر کرده است.



اجزاء و قطعات مصرفی، از بهترین برندها انتخاب شده است.

SIEMENS

Schneider Electric

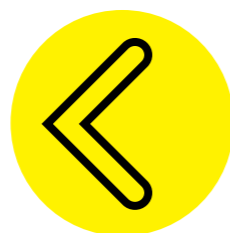
ABB

crydom

CARLO GAVAZZI

آموزش مشتریان

خرید از ما، آغاز کار ماست



واحد خدمات پس از فروش پولاد، درخصوص ارتقاء سطح علمی نیروهای فنی شاغل در کارخانجات مشتریان محترم اقدام به برگزاری کلاس های آموزشی در دو سطح مقدماتی و پیشرفته می نماید.



اهداف برگزاری کلاسها

- ① شناخت ماهیت مواد مختلف و موارد استفاده آن ها
- ② شناخت فرآیند تزریق پلاستیک.
- ③ آموزش اپراتوری دستگاه تزریق پلاستیک و دستگاه های جانبی به صورت کامل.
- ④ عارضه یابی درخصوص عیوب ایجاد شده در قطعات تولیدی.
- ⑤ آموزش برق و الکترونیک مقدماتی
- ⑥ آموزش هیدرولیک.
- ⑦ آموزش عیب یابی و تعمیرات دستگاه.



خدمات پس از فروش



واحد خدمات پس از فروش پولاد، متشکل از تکنسین های مجرب و متخصص، در تمامی مراحل نصب و راه اندازی، نگهداری، تعمیرات و تامین قطعات مورد نیاز، با مشتریان گرامی همراه خواهد بود.

بازدیدهای منظم دوره ای با هدف استمرار آموزش کارکنان فنی و اپراتورها در خصوص نگهداری و تعمیرات پیشگیرانه و همچنین آموزش حداکثر بهره وری از قابلیت های دستگاه در محل کارخانه مشتریان در تعهد واحد خدمات پس از فروش شرکت پولاد خواهد بود.



ارائه خدمات موثر و مفید به مشتریان به صورت حضوری و تلفنی

۰۲۱ - ۷۷ ۳۳ ۳۳ ۳۷



جدول مشخصات فنی دستگاه BT | BS

DESCRIPTION	UNIT	BT/BS 60-III	BT/BS 80-III	BT/BS 120-III	BT/BS 150-III	BT/BS 200-III	BT/BS 260-III	BT/BS 320-III	BT/BS 400-III	BT/BS 500-III	BT/BS 560-III	BT/BS 650-III	BT/BS 800-III	BT/BS 1000-III	BT/BS 1300-III	BT/BS 1600-III	BT/BS 1800-III	مدل دستگاه	
International Class NO.		153/60	252/80	388/120	634/150	849/200	1367/260	2239/320	3266/400	3925/500	4156/560	4453/650	5700/800	7550/1000	11500/1300	13500/1600	16600/1800	توصیف بین المللی اندازه دستگاه	
Injection Unit																			واحد تزریق
Screw Diameter	mm	25	28	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	105	115	130	140	150	قطر مارپیچ
Theoretical shot Volume	cm ³	68	86	120	163	213	270	341	422	514	614	729	861	1011	1181	1371	1581	1811	حجم تزریق (محاسبه شده)
Shot Weight(PS)	g	60	78	113	153	199	254	321	397	481	574	674	799	939	1104	1284	1484	1704	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
Theoretical injection Pressure	Mpa	223	178	209	154	118	212	162	128	235	185	150	218	176	123	232	161	118	فشار تزریق (محاسبه شده)
Screw L/D Ratio	L/D	22	22	24	20.5	18	23.5	20.5	18	23	21	18.5	23	21	19	24.5	21	18.5	نسبت طول به قطر مارپیچ
Plasticizing Rate	g/s	5.3	7.8	8.6	13.3	19.9	13	19	27	23	29	34	21	25	40	26	37	51	سرعت موادگیری
Injection Rate	cm ³ /s	60	75	81	111	145	97	127	160	109	139	171	147	182	262	149	215	293	سرعت تزریق
Injection Speed	mm/s	122.8		115.5		101.1		87.4		92.8		76.3		85.5		83.5		80.8	سرعت تزریق
Injection Stroke	mm	140		170		190		215		245		300		350		400		425	کورس چک تزریق
Screw Rotary Speed max(BS)	rpm	280		250		222		240		175		143		166		140		144	حداکثر سرعت دورانی مارپیچ (BS)
Screw Rotary Speed max(BT)	rpm	260		181		184		206		145		155		159		116		131	حداکثر سرعت دورانی مارپیچ (BT)
Nozzle Contact Force	KN	30		30		30		30		30		40		70		80		80	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
Nozzle Stroke	mm	205		250		250		250		280		350		360		395		450	کورس سیلندر تزریق
Clamping Unit																			واحد گیره
Clamping Force	KN	600		800		1200		1500		2000		2600		3200		4000		5000	نیروی فقل گیره
Opening Stroke	mm	270		320		340		410		465		520		580		655		755	کورس صفحه وسط
Platen Size	mmxmm	500x500		540x540		610x610		670x670		750x750		835x835		940x940		1060x1030		1175x1145	ابعاد صفحات گیره
Space btw.Tie Bars	mmxmm	310x310		360x360		410x410		460x460		510x510		575x575		670x670		730x700		830x800	ابعاد داخل محوره‌های راهنما
Day Light Max	mm	570		680		790		910		1015		1120		1235		1375		1555	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
Mold Thickness(min-max)	mm	130-300		130-360		145-450		160-500		180-550		195-600		220-655		245-720		265-800	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
Ejection stroke	mm	80		100		100		130		150		180		180		205		250	کورس پران
Ejector Force	KN	28.5		28.5		34.4		41.6		49.5		77.3		77.3		111.3		111.3	نیروی چک پران
Ejector Pin	unit	4+1		4+1		4+1		4+1		4+1		8+4+1		8+4+1		8+4+1		8+4+1	تعداد بین های پران
Power Unit																			واحد قدرت
System Pressure	Mpa	14.5		14.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	حداکثر فشار مدار هیدرولیک
Motor Pump(BS)	KW	8.6		11		11		15		18.5		22		37		45		22+30	قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
Motor Pump(BT)	KW	7.5		7.5		11		15		18.5		22		30		37		22x2	قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
Heating Capacity	KW	4.8		6.5		8.8		9.6		10.4		16.2		18.5		24.5		31.7	توان مصرفی هیترها
No.of Heater Zones(BS)	unit	4		4		4		5		5		6		6		6		6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
No.of Heater Zones(BT)	unit	4		4		4		5		5		6		6		6		6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
General Unitinet																			مشخصات کلی
Oil Tank Capacity	L	160		160		180		230		300		500		870		1200		1300	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
Machine Dimensions	m*m*m	3.74X1.35X1.75		4.22X1.33X1.7		4.5X1.38X1.73		4.85X1.42X1.94		5.43X1.63X1.99		6.33X1.73X2.03		7.02X1.88X2.23		8.4x2.18x2.24		8.81X2.15X2.21	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
Machine Weight	KG	2600		3000		3500		4300		5900		8300		11000		15500		18500	وزن دستگاه

BU

دستگاه های پولاد سری BU

دستگاه تزریق دو صفحه ای با قفل هیدرولیک از ۵۰۰ الی ۶۸۰۰ تن مجهز به سروو موتور

ویژگی ها

- « کورس بلند
- « توزیع یکنواخت نیروی قفل گیره
- « استفاده از سیستم کنترل KEBA مدل 2880 با صفحه نمایش لمسی ۱۲ اینچ به صورت استاندارد
- « طول کوتاه تر و حداقل سطح اشغال کارگاه

توزیع یکنواخت نیروی قفل گیره بر روی قالب و میله های راهنمای گیره که موجب افزایش عمر مفید قالب و تولید با کیفیت بهتر می شود.

کورس گیره بسیار بلند به همراه نیروی باز شدن گیره متناسب جهت تولید قطعات با عمق تزریق بسیار زیاد.

طول دستگاه علیرغم کورس گیره بلندتر از دستگاه های مشابه با گیره مکانیکی، کوتاه تر بوده لذا مساحت کمتری از سطح کارگاه را اشغال می کند.



کاربرد

- « لوازم خانگی و قطعات یخچال، لباس شویی، ظرفشویی
- « انواع قطعات خودرو و سایر قطعات صنعتی
- « سطل های با عمق تزریق بسیار زیاد
- « اتصالات حجیم و سنگین پلی اتیلنی مربوط به شبکه های آب و فاضلاب
- « انواع پالت های مربوط به حمل و نقل و انبار داری



دستگاه BU6800 بزرگترین دستگاه تزریق پلاستیک ساخته شده در قاره اسیا

BH

دستگاه های پولاد سری BH

این دستگاه برای تولید قطعاتی که دیواره های بسیار نازک دارند طراحی شده است.



« ظروف بسته بندی جداره نازک (IML)
« انواع قطعات پلاستیکی جداره نازک



- ① امکان کاهش وزن قطعات تا میزان ۰.۵٪ بواسطه امکان تزریق با سرعت بسیار زیاد
- ② سرعت تزریق تا 300 mm/sec بدون استفاده از آکومولاتور
- ③ محیط قالب گیری بسیار تمیز و مستقل از ریزش روغن برای قطعات غذایی، پزشکی، دارویی
- ④ امکان مواد گیری همزمان با گیره باز و پران جهت کاهش سیکل تولید دستگاه
- ⑤ چهار سیلندر هیدرولیک مستقل بر روی محورهای گیره جهت تامین یکنواخت نیروی قفل گیره



دستگاه های پولاد سری BE

دستگاه تمام الکتریک با صرفه جویی قابل توجه در مصرف انرژی

BE

« لوازم پزشکی و آزمایشگاهی
« صنایع بهداشتی و دارویی
« صنایع الکترونیک و ابزار دقیق
« بسته بندی مواد غذایی

- ① استفاده از موتور های سروو الکترونیک به همراه مکانیزم پیچ و مهره بلبرینگ بسیار دقیق جهت تامین تمامی حرکات مورد نیاز دستگاه
- ② عدم استفاده از روغن هیدرولیک، لذا فارغ از تاثیرات تغییر دمای روغن به دقت عملکرد دستگاه در تولید قطعات بسیار دقیق
- ③ امکان چند حرکت همزمان (گیره باز، پران، موادگیری) جهت کاهش سیکل تولید دستگاه

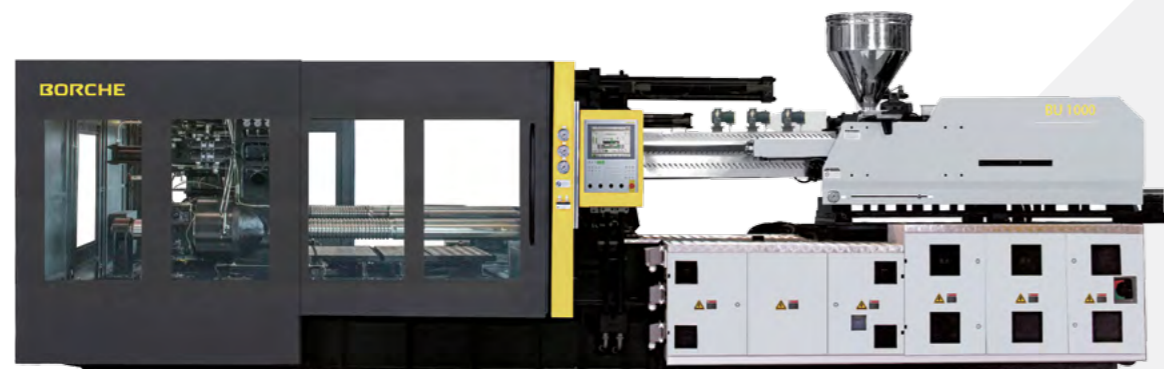




تولید انواع اتصالات UPVC

دستگاه های پولاد سری UPVC

- ① سیلندر ماریچ مخصوص UPVC برای جلو گیری از خوردگی و سایش
- ② فن های خنک کننده برای کاهش دمای سیلندر
- ③ مجهز به سمبه کش متعدد به تعداد مورد نیاز
- ④ اتاق بزرگتر برای واحد گیره به منظور ایجاد فضای لازم جهت استقرار جک های سمبه کش
- ⑤ هیدرو موتور با نیروی گشتاور بالا
- ⑥ اختلاط کافی و تولید مذاب همگن با پرهیز از شرایط برش نا مطلوب برای موارد حساس PVC



دستگاه های پولاد سری PET

- ① سیلندر و ماریچ مخصوص PET
- ② نسبت L/D بزرگتر از ۲۲
- ③ موتور پمپ با سایز بزرگتر
- ④ هیدرو موتور با گشتاور متناسب سیلندر و ماریچ بلند

قابلیت تولید انواع پریفرم های شفاف و رنگی با شفافیت کامل و توزیع رنگ بسیار یکنواخت

دستگاه های پولاد سری BM

- سری BM-ML ماشین تزریق دو یا سه رنگ با چیدمان افقی از پهلو نوع (L).
 سری BM-MV ماشین تزریق دو رنگ با چیدمان عمودی و نصب سیلندر دوم در بالای صفحه ثابت دستگاه.
 سری MP ماشین تزریق دو رنگ با دو سیلندر افقی و چیدمان موازی یا V شکل.
 استفاده از صفحه گردان بسیار دقیق جهت تسهیل فرایند تولید و ساده کردن طراحی قالب.



قطعات پلاستیک دو یا چند رنگ



صفحه گردان

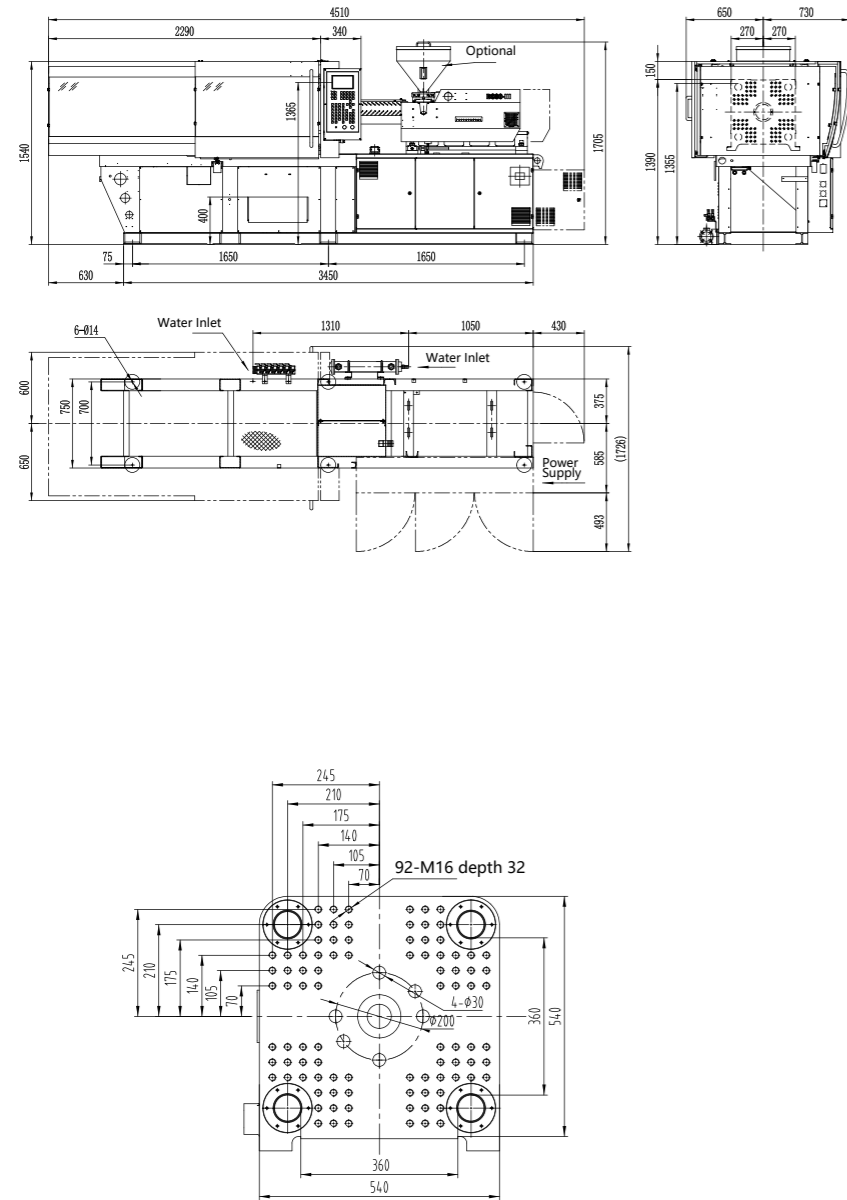


دستگاهی با قابلیت تزریق چند رنگ مختلف به طور همزمان مناسب برای تولید قطعات چند رنگ

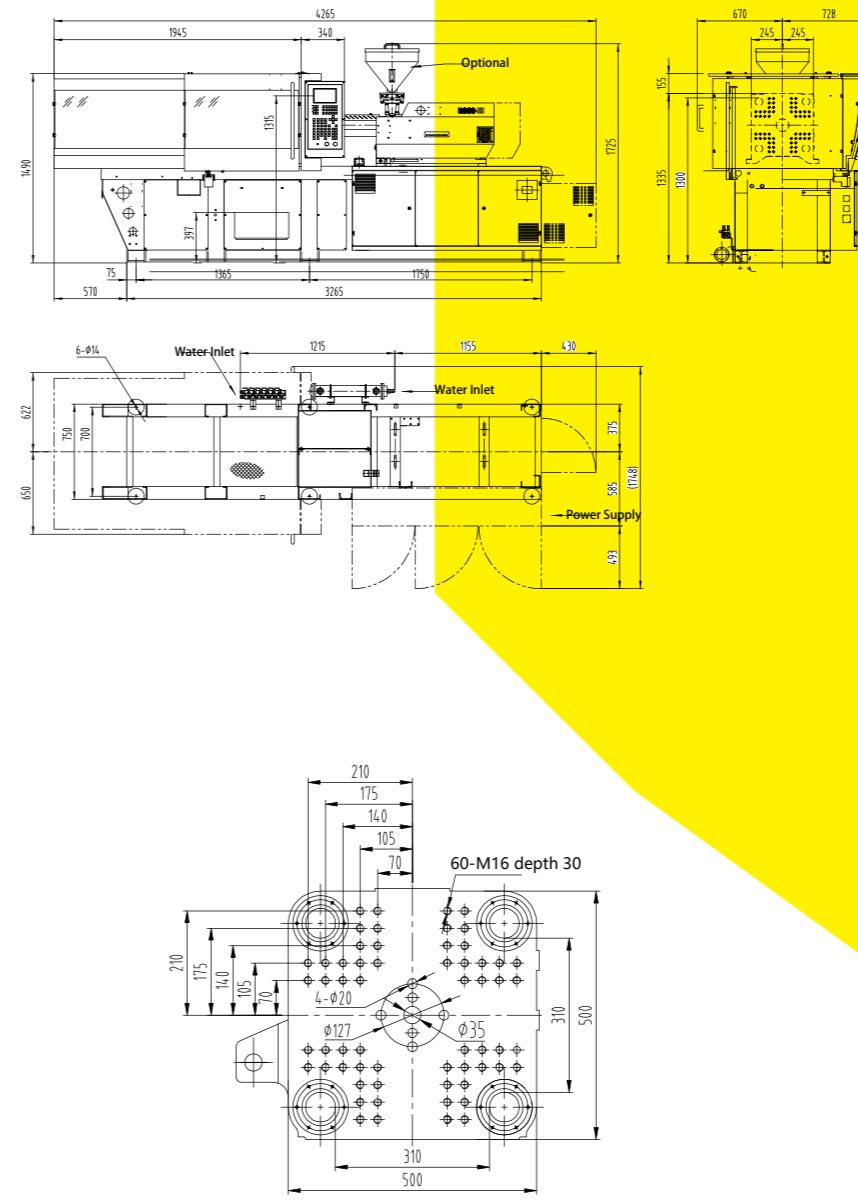
BT-BS | 80

BT-BS 60

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



مدل دستگاه
BT/BS 80-III
252/80
توصیف بین المللی اندازه دستگاه

واحد تزریق	
40 35 30 mm	قطر ماریج
213 163 120 cm ³	حجم تزریق (محاسبه شده)
199 153 113 g	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
118 154 209 MPa	فشار تزریق (محاسبه شده)
18 20.5 24 L/d	نسبت طول به قطر ماریج
19.9 13.3 8.6 g/s	سرعت موادگیری
145 111 81 cm ³ /s	سرعت تزریق
115.5 mm/s	سرعت تزریق
170 mm	کورس چک تزریق
250 rpm (BS)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
181 rpm (BT)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
30 KN	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
250 mm	کورس سیلندر تزریق
واحد گیره	
800 KN	نیروی قفل گیره
320 mm	کورس صفحه وسط
540x540 mmxmm	ابعاد صفحات گیره
360x360 mmxmm	ابعاد داخل محوره‌های راهنما
680 mm	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
130-360 mm	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
100 mm	کورس بران
28.5 KN	نیروی چک بران
4+1 unit	تعداد بین های بران
واحد قدرت	
14.5 MPa	حداکثر فشار مدار هیدرولیک
11 KW (BS)	قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
7.5 KW (BT)	قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
6.5 KW	توان مصرفی هیترها
4 unit (BS)	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
4 unit (BT)	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی	
160 L	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
4.22x1.35x1.70 mxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
3000 KG	وزن دستگاه

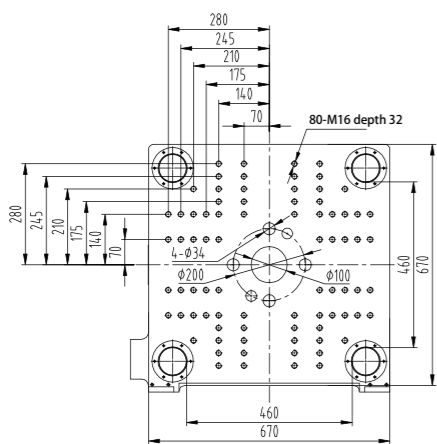
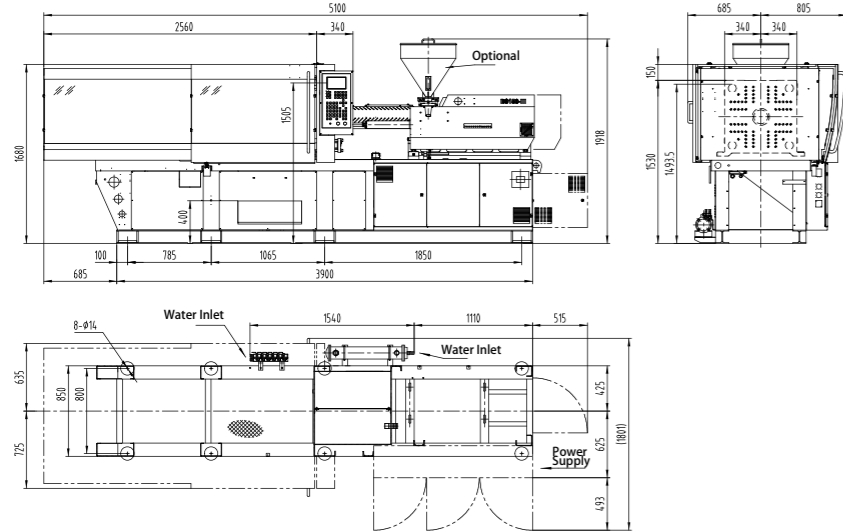
مدل دستگاه
BT/BS60-III
153/60
توصیف بین المللی اندازه دستگاه

واحد تزریق	
28 25 mm	قطر ماریج
86 68 cm ³	حجم تزریق (محاسبه شده)
78 60 g	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
178 223 MPa	فشار تزریق (محاسبه شده)
22 22 L/d	نسبت طول به قطر ماریج
7.8 5.3 g/s	سرعت موادگیری
75 60 cm ³ /s	سرعت تزریق
122.8 mm/s	سرعت تزریق
140 mm	کورس چک تزریق
280 rpm (BS)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
260 rpm (BT)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
30 KN	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
205 mm	کورس سیلندر تزریق
واحد گیره	
600 KN	نیروی قفل گیره
270 mm	کورس صفحه وسط
500x500 mmxmm	ابعاد صفحات گیره
310x310 mmxmm	ابعاد داخل محوره‌های راهنما
570 mm	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
130-300 mm	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
80 mm	کورس بران
28.5 KN	نیروی چک بران
4+1 unit	تعداد بین های بران
واحد قدرت	
14.5 MPa	حداکثر فشار مدار هیدرولیک
8.6 KW (BS)	قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
7.5 KW (BT)	قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
4.8 KW	توان مصرفی هیترها
4 unit (BS)	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
4 unit (BT)	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی	
160 L	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
3.74x1.35x1.75 mxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
2600 KG	وزن دستگاه

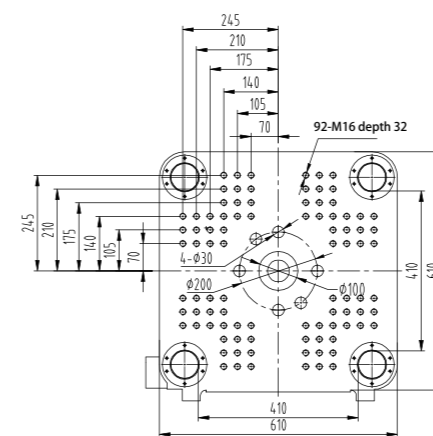
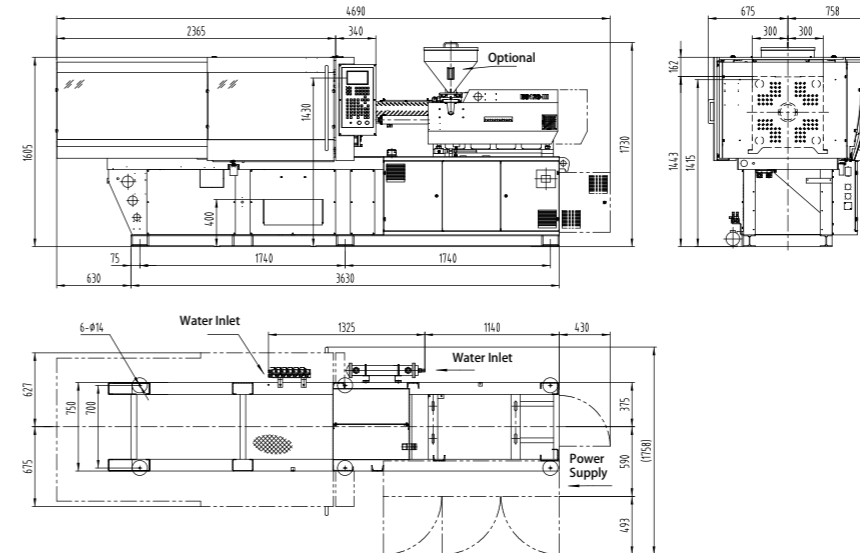
BT-BS | 150

BT-BS | 120

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



BT/BS150-III
634/150 مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه

واحد تزریق	
50	45 40 mm قطر ماریج
422	341 270 cm ³ حجم تزریق (محاسبه شده)
397	321 254 g وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
150	185 235 MPa فشار تزریق (محاسبه شده)
18.5	20.5 23 L/d نسبت طول به قطر ماریج
34	29 23 g/s سرعت موادگیری
171	139 109 cm ³ /s سرعت تزریق
87.4	mm/s سرعت تزریق
215	mm کورس چک تزریق
240	rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
206	rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
30	KN نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
250	mm کورس سیلندر تزریق
واحد گیره	
1500	KN نیروی قفل گیره
410	mm کورس صفحه وسط
670x670	mmxmm ابعاد صفحات گیره
460x460	mmxmm ابعاد داخل محوره‌های راهنما
910	mm حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
160-500	mm حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
130	mm کورس پران
41.6	KN نیروی چک پران
4+1	unit تعداد بین های پران
واحد قدرت	
17.5	MPa حداکثر فشار مدار هیدرولیک
15	KW قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
15	KW قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
9.6	KW توان مصرفی هیترها
5	unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
5	unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی	
230	L ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
4.85x1.42x1.94	mxmxm ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
4300	KG وزن دستگاه

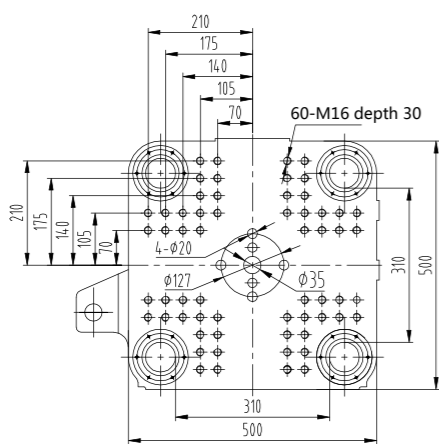
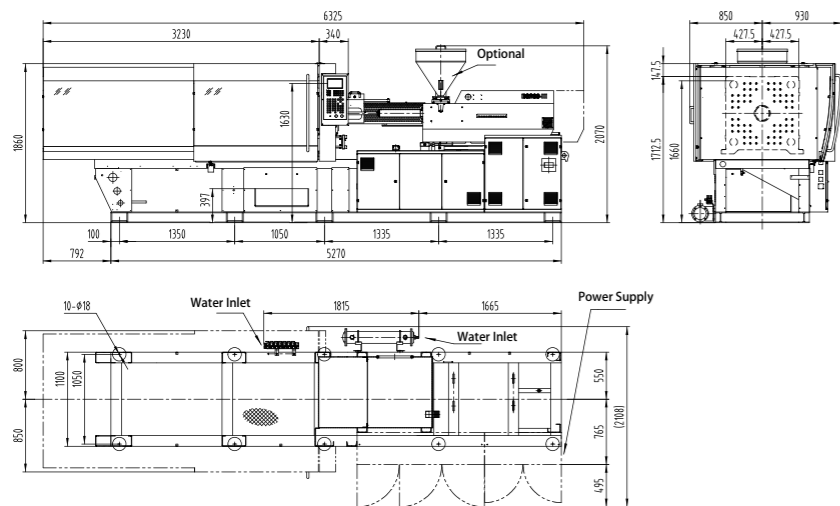
BT/BS 120-III
388/120 مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه

واحد تزریق	
45	40 35 mm قطر ماریج
302	238 182 cm ³ حجم تزریق (محاسبه شده)
283	225 171 g وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
128	162 212 MPa فشار تزریق (محاسبه شده)
18	20.5 23.5 L/d نسبت طول به قطر ماریج
27	19 13 g/s سرعت موادگیری
160	127 97 cm ³ /s سرعت تزریق
101.1	mm/s سرعت تزریق
190	mm کورس چک تزریق
222	rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
184	rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
30	KN نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
250	mm کورس سیلندر تزریق
واحد گیره	
1200	KN نیروی قفل گیره
340	mm کورس صفحه وسط
610x610	mmxmm ابعاد صفحات گیره
410x410	mmxmm ابعاد داخل محوره‌های راهنما
790	mm حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
145-450	mm حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
100	mm کورس پران
34.4	KN نیروی چک پران
4+1	unit تعداد بین های پران
واحد قدرت	
17.5	MPa حداکثر فشار مدار هیدرولیک
11	KW قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
11	KW قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
8.8	KW توان مصرفی هیترها
4	unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
4	unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی	
180	L ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
4.5x1.38x1.73	mxmxm ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
3500	KG وزن دستگاه

BT-BS | 260

BT-BS | 200

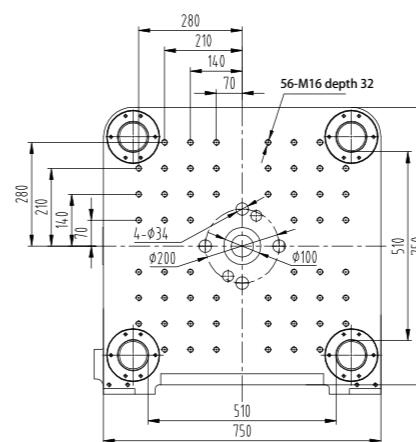
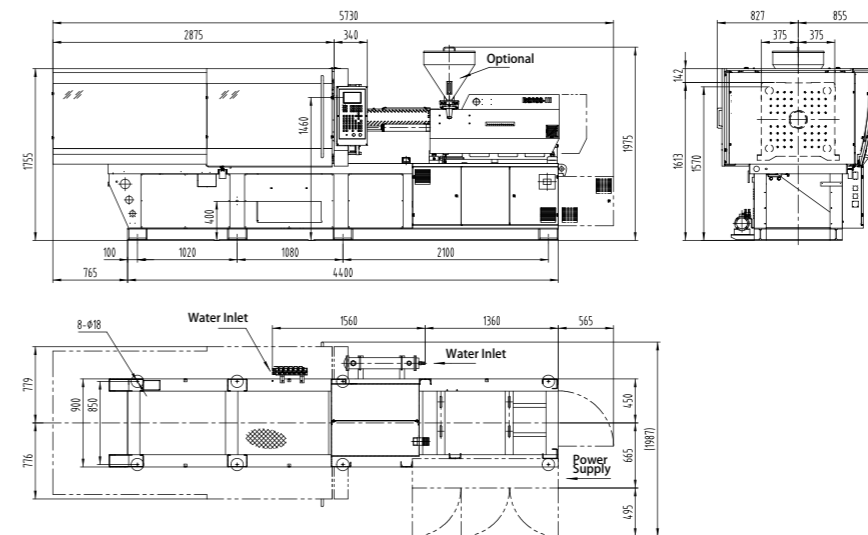
نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 260-III
634/260

واحد تزریق	
قطر ماریج	70 60 50 mm
حجم تزریق (محاسبه شده)	1154 848 589 cm ³
وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)	1085 800 552 g
فشار تزریق (محاسبه شده)	118 161 232 MPa
نسبت طول به قطر ماریج	18 21 25 L/d
سرعت موادگیری	51 37 26 g/s
سرعت تزریق	293 215 149 cm ³ /s
سرعت تزریق	76.3 mm/s
کورس چک تزریق	300 mm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)	143 rpm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)	155 rpm
نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب	40 KN
کورس سیلندر تزریق	350 mm
واحد گیره	
نیروی قفل گیره	2600 KN
کورس صفحه وسط	520 mm
ابعاد صفحات گیره	835x835 mmxmm
ابعاد داخل محوره‌های راهنما	575x575 mmxmm
حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک	1120 mm
حداقل - حداکثر ارتفاع قالب	195-600 mm
کورس پران	180 mm
نیروی چک پران	77.3 KN
تعداد بین های پران	8+4+1 unit
واحد قدرت	
حداکثر فشار مدار هیدرولیک	17.5 MPa
قدرت موتور پمپ اصلی (BS)	22 KW
قدرت موتور پمپ اصلی (BT)	22 KW
توان مصرفی هیترها	16.2 KW
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)	6 unit
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)	6 unit
مشخصات کلی	
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	500 L
ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)	6.33x1.7x2.03 mxmxxm
وزن دستگاه	8300 KG

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه

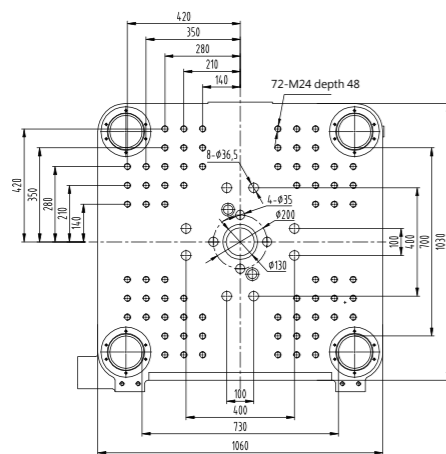
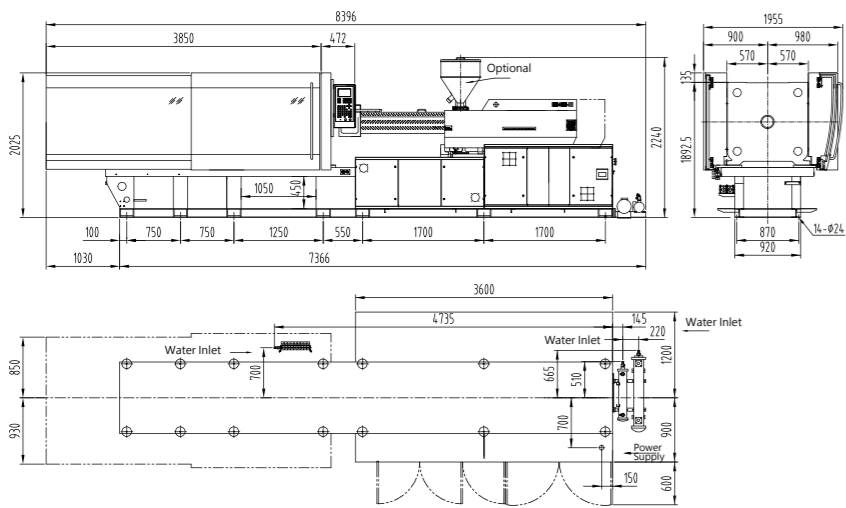


مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 200-III
849/200

واحد تزریق	
قطر ماریج	60 50 45 mm
حجم تزریق (محاسبه شده)	692 481 389 cm ³
وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)	650 452 365 g
فشار تزریق (محاسبه شده)	123 176 218 MPa
نسبت طول به قطر ماریج	17 21 23 L/d
سرعت موادگیری	40 25 21 g/s
سرعت تزریق	262 182 147 cm ³ /s
سرعت تزریق	92.8 mm/s
کورس چک تزریق	245 mm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)	175 rpm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)	145 rpm
نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب	30 KN
کورس سیلندر تزریق	280 mm
واحد گیره	
نیروی قفل گیره	2000 KN
کورس صفحه وسط	465 mm
ابعاد صفحات گیره	750x750 mmxmm
ابعاد داخل محوره‌های راهنما	510x510 mmxmm
حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک	1015 mm
حداقل - حداکثر ارتفاع قالب	180-550 mm
کورس پران	150 mm
نیروی چک پران	49.5 KN
تعداد بین های پران	4+1 unit
واحد قدرت	
حداکثر فشار مدار هیدرولیک	17.5 MPa
قدرت موتور پمپ اصلی (BS)	18.5 KW
قدرت موتور پمپ اصلی (BT)	18.5 KW
توان مصرفی هیترها	10.4 KW
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)	5 unit
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)	5 unit
مشخصات کلی	
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	300 L
ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)	5.43x1.63x1.99 mxmxxm
وزن دستگاه	5900 KG

BT-BS | 400

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه

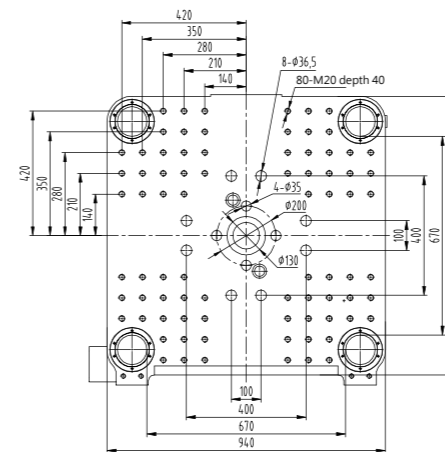
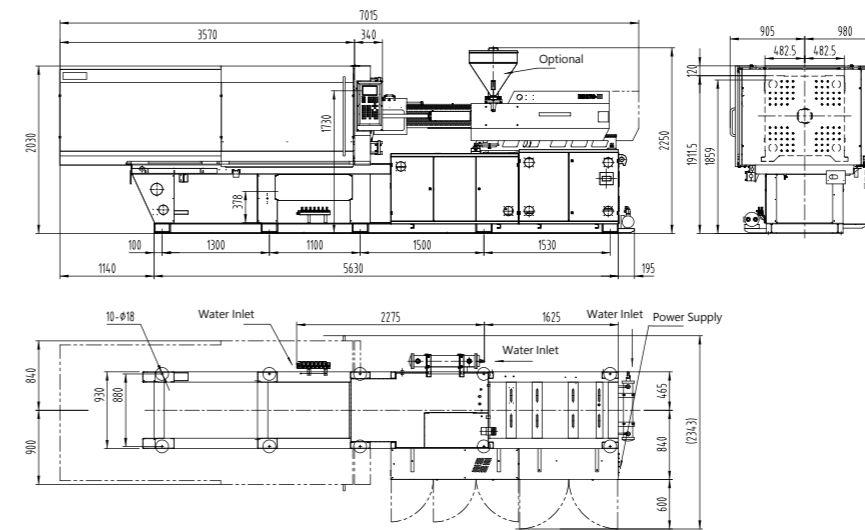


مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 400-III
3266/400

واحد تزریق			
90	80	70 mm	قطر ماریج
2544	2010	1539 cm ³	حجم تزریق (محاسبه شده)
2366	1890	1446 g	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
128	162	212 MPa	فشار تزریق (محاسبه شده)
19	21	24 L/d	نسبت طول به قطر ماریج
88	65	50 g/s	سرعت موادگیری
531	419	321 cm ³ /s	سرعت تزریق
83.5		mm/s	سرعت تزریق
400		mm	کورس چک تزریق
140		rpm (BS)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
116		rpm (BT)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
80		KN	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
395		mm	کورس سیلندر تزریق
واحد گیره			
4000		KN	نیروی قفل گیره
655		mm	کورس صفحه وسط
1060x1030		mmxmm	ابعاد صفحات گیره
730x700		mmxmm	ابعاد داخل محوره‌های راهنما
1375		mm	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
245-720		mm	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
205		mm	کورس پران
111.3		KN	نیروی چک پران
8+4+1		unit	تعداد بین های پران
واحد قدرت			
17.5		MPa	حداکثر فشار مدار هیدرولیک
45		KW	قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
37		KW	قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
24.5		KW	توان مصرفی هیترها
6		unit	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
6		unit	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی			
1200		L	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
8.4x2.18x2.24		mxmxxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
15500		KG	وزن دستگاه

BT-BS | 320

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



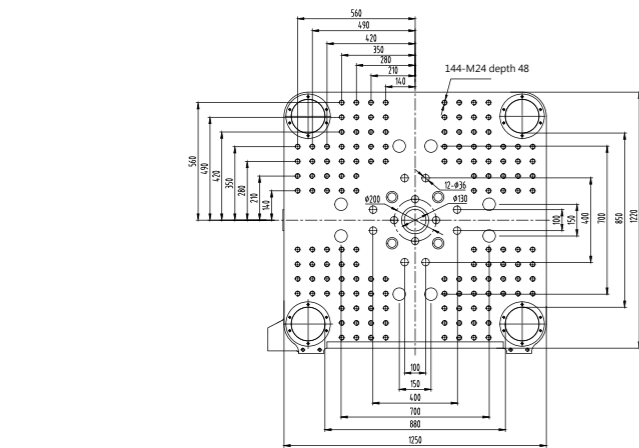
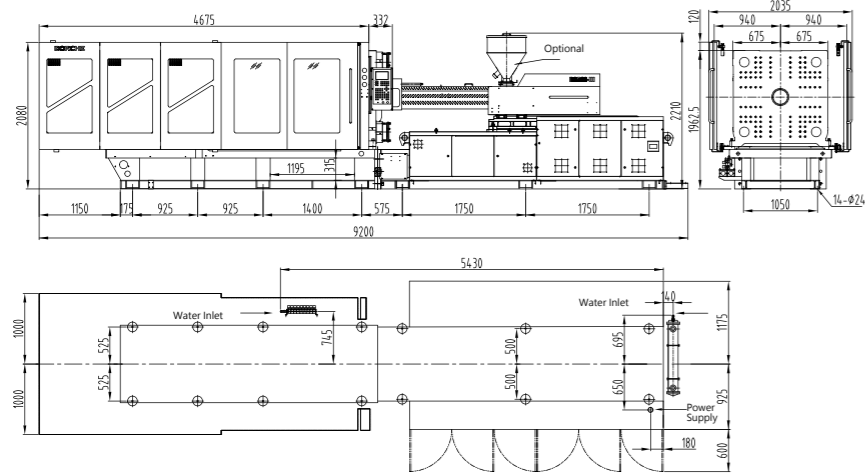
مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 320-III
2239/320

واحد تزریق			
80	70	60 mm	قطر ماریج
1759	1346	989 cm ³	حجم تزریق (محاسبه شده)
1652	1266	928 g	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
127	166	226 MPa	فشار تزریق (محاسبه شده)
18.5	21	24.5 L/d	نسبت طول به قطر ماریج
78	60	44 g/s	سرعت موادگیری
429	329	241 cm ³ /s	سرعت تزریق
85.5		mm/s	سرعت تزریق
350		mm	کورس چک تزریق
166		rpm (BS)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
159		rpm (BT)	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
70		KN	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
360		mm	کورس سیلندر تزریق
واحد گیره			
3200		KN	نیروی قفل گیره
580		mm	کورس صفحه وسط
940x940		mmxmm	ابعاد صفحات گیره
670x670		mmxmm	ابعاد داخل محوره‌های راهنما
1235		mm	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
220-655		mm	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
180		mm	کورس پران
77.3		KN	نیروی چک پران
8+4+1		unit	تعداد بین های پران
واحد قدرت			
17.5		MPa	حداکثر فشار مدار هیدرولیک
37		KW	قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
30		KW	قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
18.5		KW	توان مصرفی هیترها
6		unit	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
6		unit	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی			
870		L	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
7.02x1.88x2.23		mxmxxm	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
11000		KG	وزن دستگاه

BT-BS | 560

BT-BS | 500

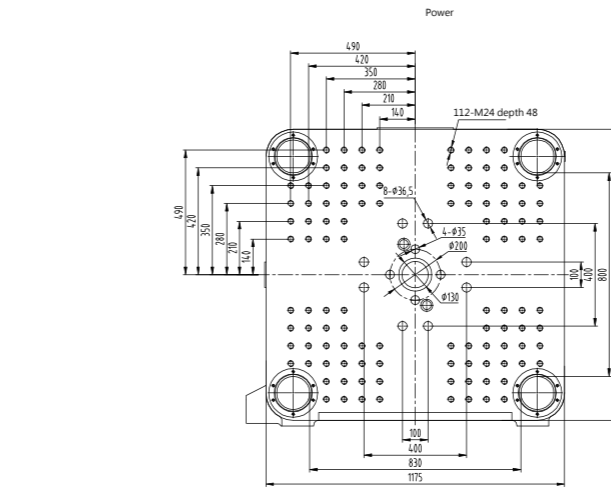
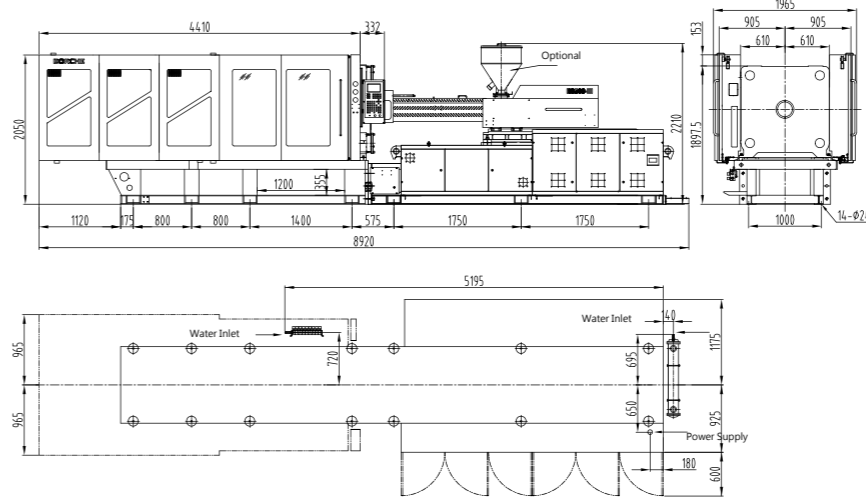
نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 560-III
4156/560

واحد تزریق	
95	قطر ماریج 80 mm
3190	حجم تزریق (محاسبه شده) 2554 2262 cm ³
2902	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده) 2323 2085 g
130	فشار تزریق (محاسبه شده) 163 184 MPa
19	نسبت طول به قطر ماریج 21 22.3 L/d
112	سرعت موادگیری 90 80 g/s
601	سرعت تزریق 481 426 cm ³ /s
84.8	سرعت تزریق mm/s
450	کورس چک تزریق mm
144	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS) rpm
131	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT) rpm
80	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب KN
450	کورس سیلندر تزریق mm
واحد گیره	
5600	نیروی قفل گیره KN
820	کورس صفحه وسط mm
1250x1220	ابعاد صفحات گیره mmxmm
880x850	ابعاد داخل محوره‌های راهنما mmxmm
1670	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک mm
300-850	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب mm
280	کورس پران mm
137.4	نیروی چک پران KN
8+8+4+1	تعداد بین های پران unit
واحد قدرت	
17.5	حداکثر فشار مدار هیدرولیک MPa
22+30	قدرت موتور پمپ اصلی (BS) KW
22x2	قدرت موتور پمپ اصلی (BT) KW
31.7	توان مصرفی هیترها KW
6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS) unit
6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT) unit
مشخصات کلی	
1300	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک L
9.09x2.18x2.21	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول) mxmxxm
21000	وزن دستگاه KG

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه

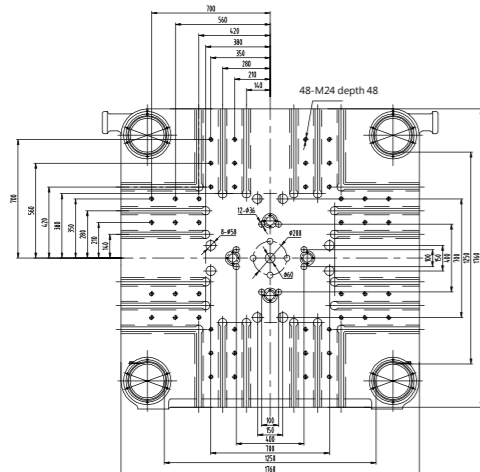
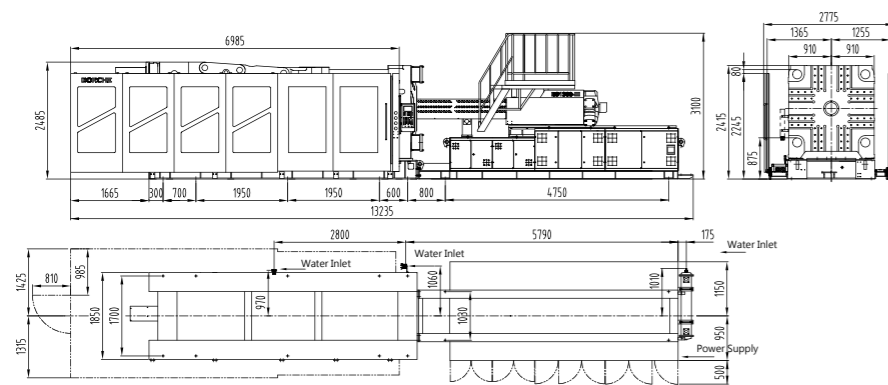


مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 500-III
3925/500

واحد تزریق	
95	قطر ماریج 75 mm
3012	حجم تزریق (محاسبه شده) 2411 1877 cm ³
2830	وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده) 2267 1764 g
130	فشار تزریق (محاسبه شده) 163 209 MPa
19	نسبت طول به قطر ماریج 21 24 L/d
112	سرعت موادگیری 90 70 g/s
633	سرعت تزریق 507 394 cm ³ /s
89.3	سرعت تزریق mm/s
425	کورس چک تزریق mm
144	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS) rpm
131	حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT) rpm
80	نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب KN
450	کورس سیلندر تزریق mm
واحد گیره	
5000	نیروی قفل گیره KN
755	کورس صفحه وسط mm
1175x1145	ابعاد صفحات گیره mmxmm
830x800	ابعاد داخل محوره‌های راهنما mmxmm
1555	حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک mm
265-800	حداقل - حداکثر ارتفاع قالب mm
250	کورس پران mm
111.3	نیروی چک پران KN
8+4+1	تعداد بین های پران unit
واحد قدرت	
17.5	حداکثر فشار مدار هیدرولیک MPa
22+30	قدرت موتور پمپ اصلی (BS) KW
22x2	قدرت موتور پمپ اصلی (BT) KW
31.7	توان مصرفی هیترها KW
6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS) unit
6	تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT) unit
مشخصات کلی	
1300	ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک L
8.81x2.15x2.21	ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول) mxmxxm
18500	وزن دستگاه KG

BT-BS | 1300

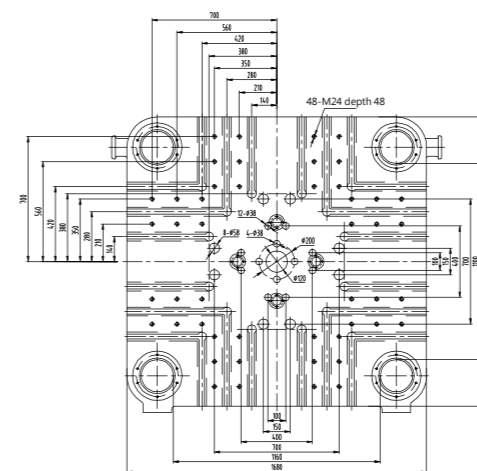
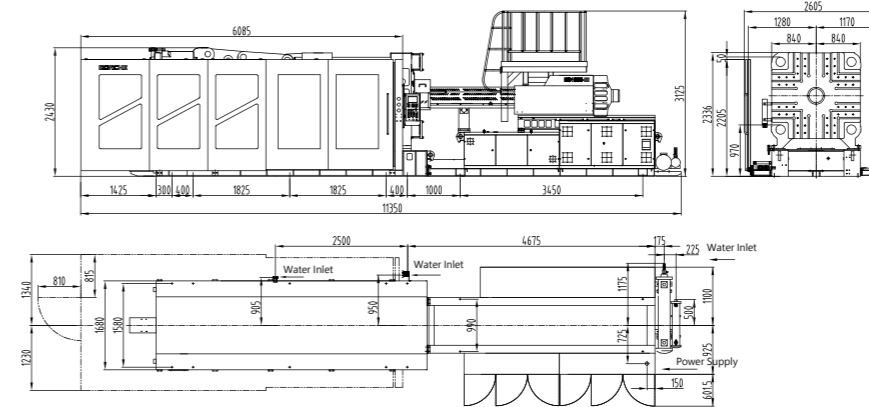
نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



BT/BS 1300-III 11500/1300		مدل دستگاه توصیف بین المللی اندازه دستگاه	
واحد تزریق			
130	115	105	mm قطر ماریج
7964	6232	5195	cm ³ حجم تزریق (محاسبه شده)
7247	5671	4727	g وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
145	185	222	MPa فشار تزریق (محاسبه شده)
19.5	22	24	L/d نسبت طول به قطر ماریج
249	181	151	g/s سرعت موادگیری
1230	962	802	cm ³ /s سرعت تزریق
92.7			mm/s سرعت تزریق
600			mm کورس چک تزریق
110			rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
90			rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
200			KN نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
750			mm کورس سیلندر تزریق
واحد گیره			
13000			KN نیروی قفل گیره
1300			mm کورس صفحه وسط
1760x1760			mmxmm ابعاد صفحات گیره
1250x1250			mmxmm ابعاد داخل محوره‌های راهنما
2550			mm حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
600-1250			mm حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
380			mm کورس پران
303			KN نیروی چک پران
8+8+4+1			unit تعداد بین های پران
واحد قدرت			
17.5			MPa حداکثر فشار مدار هیدرولیک
45+37x2			KW قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
37x3			KW قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
55.2			KW توان مصرفی هیترها
9			unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
8			unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی			
1850			L ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
12.7x2.77x3.1			mxmxm ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
64500			KG وزن دستگاه

BT-BS | 1000

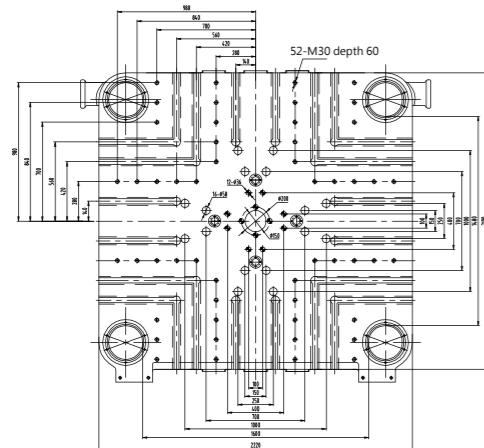
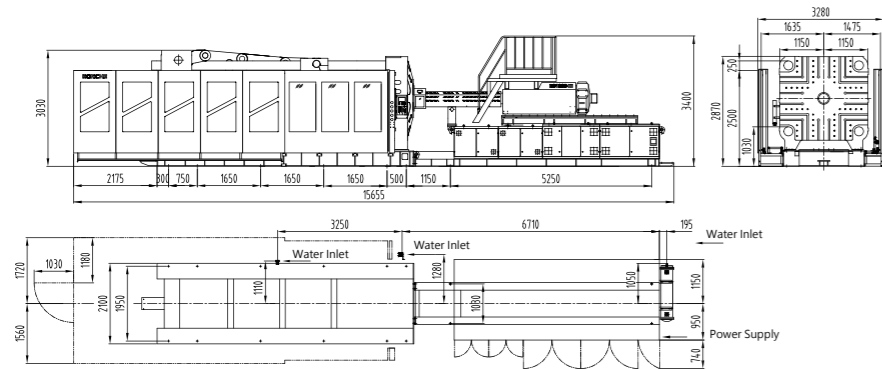
نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



BT/BS 1000-III 7550/1000		مدل دستگاه توصیف بین المللی اندازه دستگاه	
واحد تزریق			
115	105	100	mm قطر ماریج
5453	4546	4123	cm ³ حجم تزریق (محاسبه شده)
5120	4268	3871	g وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)
136	163	180	MPa فشار تزریق (محاسبه شده)
20	22	23	L/d نسبت طول به قطر ماریج
166	106	97	g/s سرعت موادگیری
1000	834	756	cm ³ /s سرعت تزریق
96.3			mm/s سرعت تزریق
525			mm کورس چک تزریق
112			rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)
93			rpm حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)
200			KN نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب
560			mm کورس سیلندر تزریق
واحد گیره			
10000			KN نیروی قفل گیره
1150			mm کورس صفحه وسط
1680x1620			mmxmm ابعاد صفحات گیره
1160x1100			mmxmm ابعاد داخل محوره‌های راهنما
2250			mm حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک
450-1100			mm حداقل - حداکثر ارتفاع قالب
350			mm کورس پران
275			KN نیروی چک پران
8+8+4+1			unit تعداد بین های پران
واحد قدرت			
17.5			MPa حداکثر فشار مدار هیدرولیک
45x2			KW قدرت موتور پمپ اصلی (BS)
37x2			KW قدرت موتور پمپ اصلی (BT)
47.1			KW توان مصرفی هیترها
8			unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)
7			unit تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)
مشخصات کلی			
1400			L ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک
11.18x2.6x3.13			mxmxm ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)
48000			KG وزن دستگاه

BT-BS | 1800

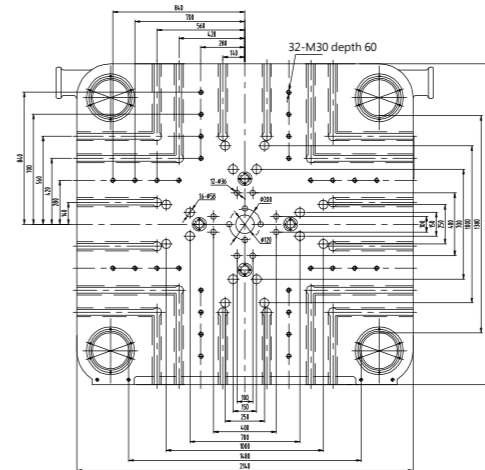
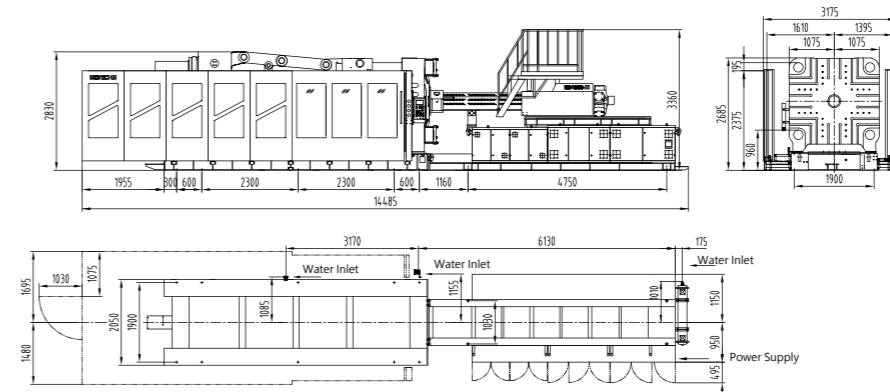
نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه



مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 1800-III
16600/1800

واحد تزریق	
قطر ماریج	150 140 130 mm
حجم تزریق (محاسبه شده)	12370 10776 9291 cm ³
وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)	11257 9806 8455 g
فشار تزریق (محاسبه شده)	143 164 191 MPa
نسبت طول به قطر ماریج	20 22 24 L/d
سرعت مواد گیری	193 166 140 g/s
سرعت تزریق	1429 1244 1073 cm ³ /s
سرعت تزریق	80.8 mm/s
کورس جک تزریق	700 mm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)	85 rpm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)	80 rpm
نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب	200 KN
کورس سیلندر تزریق	920 mm
واحد گیره	
نیروی قفل گیره	18000 KN
کورس صفحه وسط	1650 mm
ابعاد صفحات گیره	2220x2100 mmxmm
ابعاد داخل محوره‌های راهنما	1600x1480 mmxmm
حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک	3150 mm
حداقل - حداکثر ارتفاع قالب	800-1500 mm
کورس پران	380 mm
نیروی جک پران	303 KN
تعداد بین های پران	8+8+8+4+1 unit
واحد قدرت	
حداکثر فشار مدار هیدرولیک	17.5 MPa
قدرت موتور پمپ اصلی (BS)	45x3 KW
قدرت موتور پمپ اصلی (BT)	37x4 KW
توان مصرفی هیترها	78.5 KW
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)	9 unit
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)	8 unit
مشخصات کلی	
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	2400 L
ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)	15.1x3.28x3.4 mxm
وزن دستگاه	100000 KG

نقشه و مشخصات ابعادی دستگاه

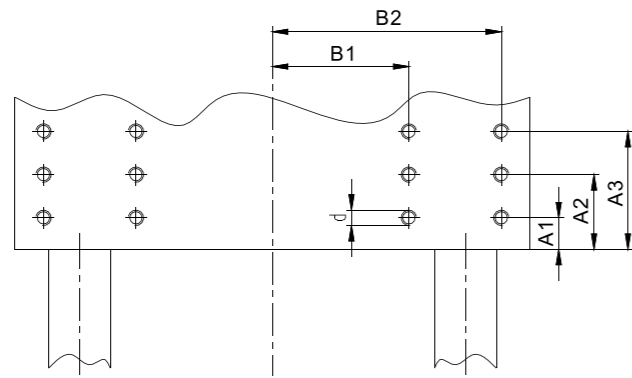


BT-BS | 1600

مدل دستگاه
توصیف بین المللی اندازه دستگاه
BT/BS 1600-III
13500/1600

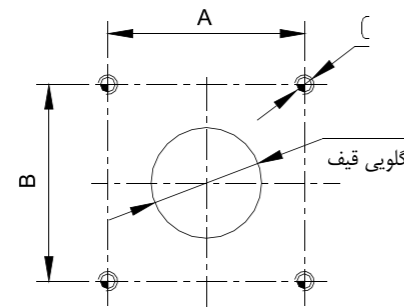
واحد تزریق	
قطر ماریج	140 130 115 mm
حجم تزریق (محاسبه شده)	10006 8628 6751 cm ³
وزن حقیقی تزریق (محاسبه شده)	9105 7851 6144 g
فشار تزریق (محاسبه شده)	135 156 200 MPa
نسبت طول به قطر ماریج	20.45 22 25 L/d
سرعت مواد گیری	212 186 131 g/s
سرعت تزریق	1415 1220 955 cm ³ /s
سرعت تزریق	91.9 mm/s
کورس جک تزریق	650 mm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BS)	90 rpm
حداکثر سرعت دورانی ماریج (BT)	90 rpm
نیروی تماس بین نازل تزریق با قالب	200 KN
کورس سیلندر تزریق	750 mm
واحد گیره	
نیروی قفل گیره	16000 KN
کورس صفحه وسط	1550 mm
ابعاد صفحات گیره	2140x2040 mmxmm
ابعاد داخل محوره‌های راهنما	1480x1380 mmxmm
حداکثر فاصله بین صفحات ثابت و متحرک	2950 mm
حداقل - حداکثر ارتفاع قالب	700-1400 mm
کورس پران	380 mm
نیروی جک پران	303 KN
تعداد بین های پران	8+8+8+4+1 unit
واحد قدرت	
حداکثر فشار مدار هیدرولیک	17.5 MPa
قدرت موتور پمپ اصلی (BS)	45x2+37 KW
قدرت موتور پمپ اصلی (BT)	37x3 KW
توان مصرفی هیترها	78 KW
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BS)	9 unit
تعداد ناحیه های کنترل دمای هیترها (BT)	8 unit
مشخصات کلی	
ظرفیت مخزن روغن هیدرولیک	1850 L
ابعاد دستگاه (ارتفاع عرض طول)	13.9x3.17x3.36 mxm
وزن دستگاه	93500 KG

اطلاعات فنی مورد نیاز برای نصب قالب



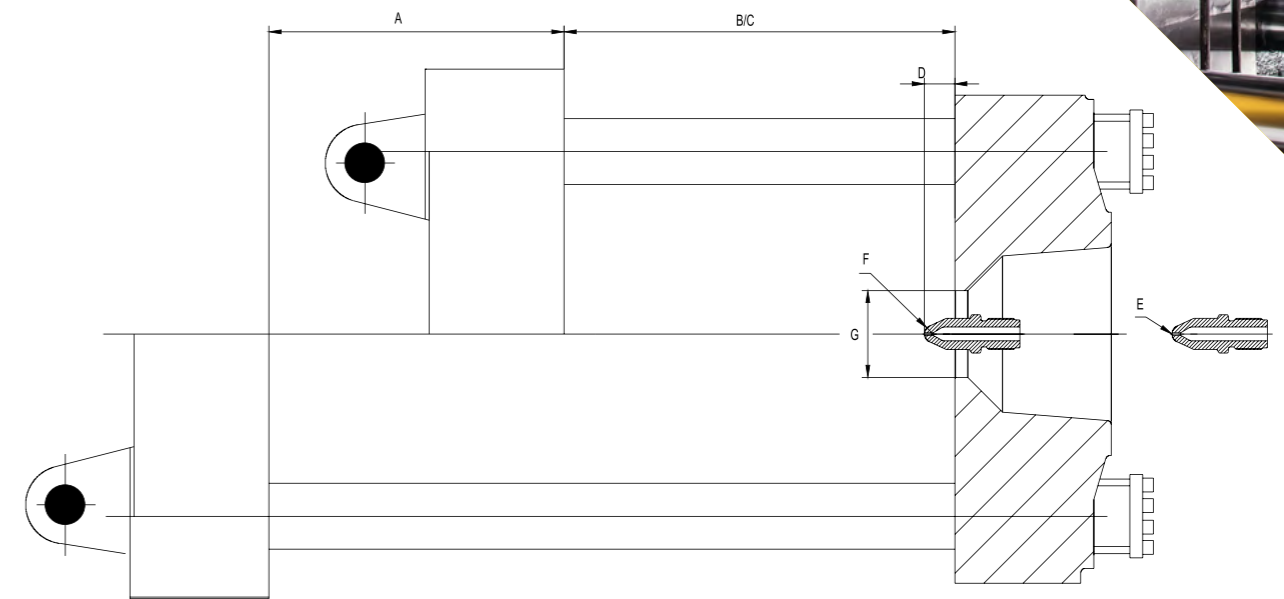
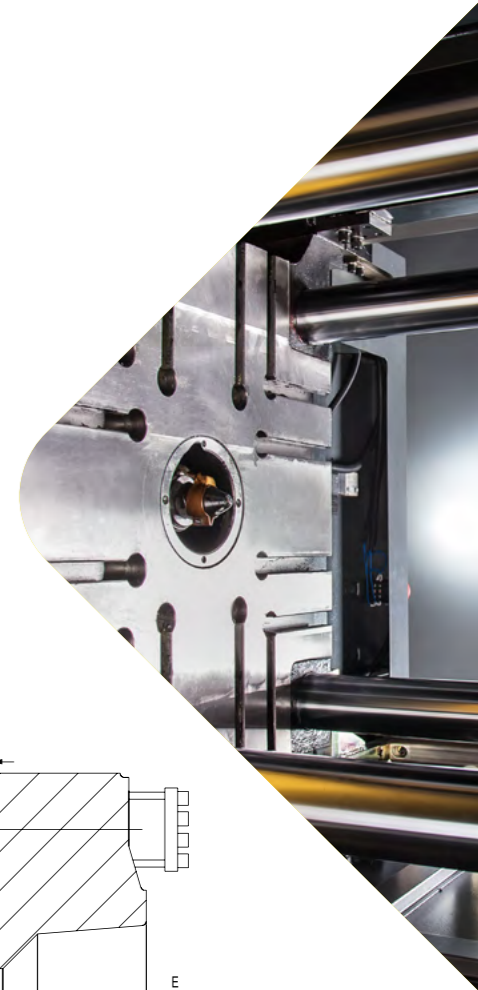
ابعاد نصب ربات

Model	BT/BS 60-III	BT/BS 80-III	BT/BS 120-III	BT/BS 150-III	BT/BS 200-III	BT/BS 260-III	BT/BS 320-III	BT/BS 400-III	BT/BS 500-III	BT/BS 560-III	BT/BS 650-III	BT/BS 800-III	BT/BS 1000-III	BT/BS 1300-III	BT/BS 1600-III	BT/BS 1800-III
A1	—	17.5	35	35	35	35	35	35	35	35	35	70	70	70	70	70
A2	—	52.5	105	105	105	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	210
A3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	280	280	280	280	350
B1	—	140	140	175	175	210	280	350	350	350	420	420	420	560	560	700
B2	—	210	245	280	280	350	420	490	490	490	560	630	700	840	840	980
d	—	M12	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24



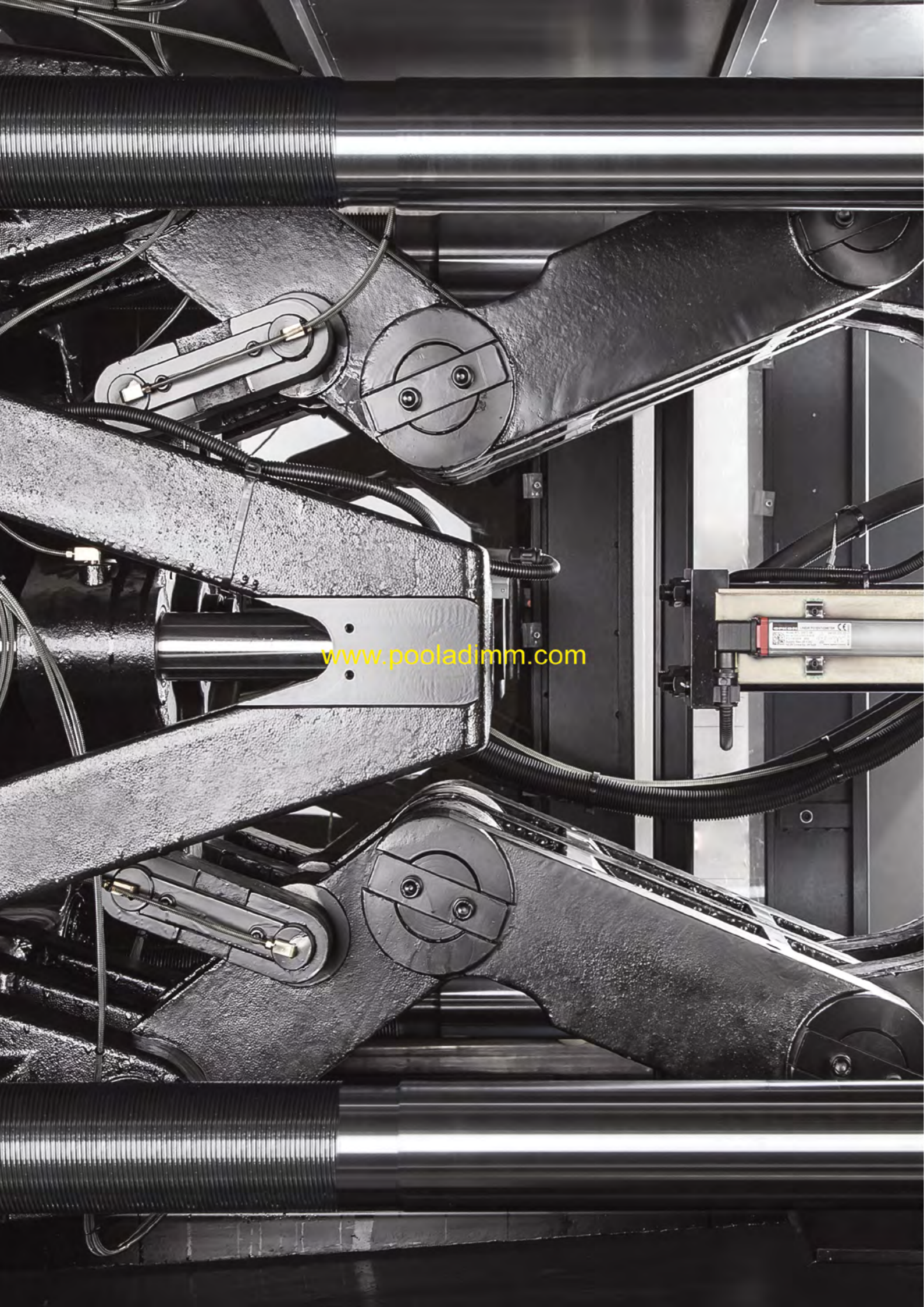
ابعاد نصب، مربوط به تجهیزاتی که مستقیماً بر روی سیلندر دستگاه نصب میشوند

Model	BT/BS 60-III	BT/BS 80-III	BT/BS 120-III	BT/BS 150-III	BT/BS 200-III	BT/BS 260-III	BT/BS 320-III	BT/BS 400-III	BT/BS 500-III	BT/BS 560-III	BT/BS 650-III	BT/BS 800-III	BT/BS 1000-III	BT/BS 1300-III	BT/BS 1600-III	BT/BS 1800-III
A / mm	—	80	80	90	90	110	110	130	130	130	130	160	160	214	214	214
B / mm	—	80	80	95	95	110	110	130	130	130	130	160	160	214	214	214
C / mm	—	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16
D / mm	—	ø50	ø50	ø50	ø60	ø70	ø70	ø90	ø90	ø90	ø90	ø110	ø110	ø150	ø150	ø150



صفحات ثابت و متحرک گیره

Model	BT/BS 60-III	BT/BS 80-III	BT/BS 120-III	BT/BS 150-III	BT/BS 200-III	BT/BS 260-III	BT/BS 320-III	BT/BS 400-III	BT/BS 500-III	BT/BS 560-III	BT/BS 650-III	BT/BS 800-III	BT/BS 1000-III	BT/BS 1300-III	BT/BS 1600-III	BT/BS 1800-III
A Opening Stroke	270	320	340	410	465	520	580	655	755	820	880	1025	1150	1300	1550	1650
B Max mold thickness (B)	300	360	450	500	550	600	655	720	800	850	870	975	1100	1250	1400	1500
C Min mold thickness	130	130	145	160	180	195	220	245	265	300	300	380	450	600	700	800
D The distance of nozzle extension inside fixed platen	30	35	35	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50
E Dia. of the nozzle hole	2.5	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	7
F Radius of the nozzle sphere	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	15	15	20
G Dia of locating ring	100	125	125	125	160	160	160	160	200	200	200	250	250	250	250	250



www.pooladimm.com

گارانتی



۵ سال
صفحات گیره



۲۴ ماه
میله های گیره



۱۸ ماه
سیلندر و ماریج



۲۴ ماه
پین ها، بوش ها
و بازوها



۱۸ ماه
پمپ و الکترو موتور



۲۴ ماه
سیستم کنترل



۱۸ ماه
سایر اجزاء و قطعات و
مکانیکی دستگاه



۲۴ ماه
شیرهای هیدرولیک



دفتر مرکزی: تهران، تهرانپارس، خیابان جشنواره، خیابان میوه، خیابان صبوری، شماره ۱
کد پستی: ۱۶۵۸۶۱۴۵۱۱ | تلفن: ۰۲۱-۷۷ ۳۳ ۳۳ ۳۷ | داخلی: ۱۴۳ | نمابر: ۰۲۱-۷۷ ۹۶ ۳۳ ۳۱