

دیگ بخار

۱. نوع: Fire Tube – Three Passes – Wet Back
۲. ظرفیت: 15.5 Ton/hr
۳. حداکثر فشار کاری: 18 bar
۴. نوع مشعل: دوگانه سوز و کم مصرف مطابق با ظرفیت و فشار کاری دستگاه دارای کنترلر PID جهت تامین فشار بخار ثابت با توجه به مصرف بخار
۵. دارای سیستم تابلو برق به همراه PLC برند زیمنس ۱۲۰۰ با امکان ارسال اطلاعات دستگاه (فشار-دما-سطح آب نما-خطاهای دیگ و...) به سیستم BMS و سیستم یکپارچه اتوماسیون کارخانه (SCADA).
۶. IP تمام تجهیزات باید مطابق با درخواست شرکت باشد به منظور عدم IP Address conflict.
۷. دارای نمایشگر گرافیکی HMI برند زیمنس برای مشاهده و کنترل وضعیت دیگ بخار.
۸. دارای Blowdown Valve اتوماتیک (علاوه بر شیر دستی)
۹. دارای شیر کنترل TDS
۱۰. پمپ تغذیه برند اصلی Grundfos دانمارک یا Ebara ایتالیا.
۱۱. امکان دسترسی به سورس و برنامه PLC و HMI
۱۲. کلیه گیج ها و پرشر ترنسمیترهای نصب شده برند wika باشد.
۱۳. کلیه کلیدهای اتوماتیک (MCCB) ، رله اصلی و تجهیزات اصلی تشکیل دهنده تابلو برق از برند اصلی زیمنس یا اشنایدر باشد.
۱۴. شیرهای برقی خط گاز، برند اصلی MADAS باشد.
۱۵. موتور دمپر برند HoneyWell باشد.
۱۶. درایو پمپ گازوئیل بکار رفته در تابلو برق، برند زیمنس (مدل G120) یا ABB (ACS580) باشد.