



Asia Mase Saz Co.,LTD

آسیا ماسه ساز



2023-2024 www.amscrusher.com

PCR-ARB

الفهرست

۲	مرتبة الشرف	افتخارات
۴	السيرة الذاتية	رزومه
۶	تخطيطية كسارة الحجر	شماتيك سنگ شکن
۶	منشآت كاملة لكسارات الصخور	تأسيسات كامل سنگ شکن
۸	كسارة الصخور الفكیة	سنگ شکن فکی
۱۰	كسارة الصخور التصادمية	سنگ شکن كوبيت (ضربه ای)
۱۱	الكسارة التصادمية نموذج HS	سنگ شکن هیدروكن
۱۲	كسارة الصخور المخروطية	سنگ شکن كوبيت سری HS
۱۳	صانعة الرمل	ماسه ساز
۱۴	صانعة الرمل المغلفة	ماسه ساز پاكتی
۱۵	صانعة الرمل الأرنبي	ماسه ساز خرگوشی
۱۶	صانعة الرمل نموذج Rock & Rock	Rock & Rock
۱۷	غسالة الرمل	ماسه شوی
۱۸	غسالة الرمل نموذج اسكرابر	ماسه شوی ویل باكت (اسكرابر)
۱۸	غسالة الرمل الحلزونية	ماسه شوی حلزونی
۲۰	جهاز المغذي	فیدر
۲۱	جهاز المغذي الجبلي	فیدر شاتونی (كوهی)
۲۱	جهاز المغذي الغريزلي	فیدر گریزلی
۲۱	جهاز المغذي الإهتزازي	فیدر ویبره ای
۲۳	الغربال الإهتزازي	سرنند گریزلی
۲۴	غربال نازح للماء (المجفف)	سرنند ویبره ای
۲۶	الغربال الغريزلي	سرنند آبگیر
۲۸	الحزام الناقل	نوار نقاله
۳۰	كسارة الصخور المتحركة (المتنقلة)	سنگ شکن سیار
۳۲	مصانع الأسفلت	كارخانجات آسفالت
۳۸	خلاطة خرسانة مركزية	بچینگ پلانت
۴۰	قطع غيار	قطعات يدکی



الافتخارات



رزومه

۴. انتخاب آقای بهنام فتحی به عنوان مشاور عالی خانه صنعت، معدن و جوانان ایران
۵. کسب عنوان صادر کننده خوشنام کشوری در سال ۱۳۹۳
۶. کسب عنوان صادر کننده منتخب استانی در سال ۱۳۹۵
۷. عضو اتحادیه تولید کنندگان و صادر کنندگان محصولات معدنی ایران
۸. عضو اتاق بازرگانی و صنایع و معادن و کشاورزی ایران
۹. عضو هیئت مدیره خانه صنعت و معدن جوانان استان تهران
۱۰. دریافت لوح تقدیر و سپاس از دبیر کل کمیسیون ملی یونیدو
۱۱. دریافت تندیس کیفیت برای محصولات تولیدی شرکت
۱۲. اخذ گواهینامه های ISO ۹۰۰۱ و ISO ۱۴۰۰۱ و ISO ۱۸۰۰۱
۱۳. اخذ گواهینامه CE از اتحادیه اروپا
۱۴. گواهی عضویت در ایران کد

شرکت آسیا ماسه ساز بهنام از معتبرترین تولید کنندگان با بالاترین کیفیت به پشتوانه نیم قرن تجربه در زمینه طراحی، تولید، نصب و راه اندازی ماشین آلات خط خردایش و دانه بندی و کارخانجات پخت آسفالت و دستگاه بتن (بچینگ پلانت) در خاورمیانه می باشد. این شرکت به واسطه کیفیت بالای محصولات خود توانسته است بسیاری از توانمندی های خود را به سایر کشورها از جمله ازبکستان، قزاقستان، ترکمنستان، آذربایجان، قرقیزستان، تاجیکستان، ارمنستان، عراق و افغانستان صادر نماید.

این شرکت با بهره گیری از متخصصین و کارشناسان مجرب خود در بخش های تحقیق و توسعه R & D برنامه ریزی و کنترل کیفیت، فنی و نقشه کشی، فروش و خدمات پس از فروش موجب بهبود کیفی بیش از پیش در ماشین آلات تولیدی این مجموعه گردیده است. قیمت رقابتی، الگوریتم های سامان یافته اداری رویه منظم بازاریابی و فروش و همچنین بهره مندی از گواهینامه های ایزو و CE سنگ محک مشتریان ما می باشد.

برخی از افتخارات آسیا ماسه ساز

۱. انتخاب آقای بهروز فتحی بنیان گذار آسیا ماسه ساز به عنوان چهره ماندگار از طرف سازمان صنعت، معدن و تجارت در سال ۹۲
۲. انتخاب شرکت به عنوان تولید کننده برتر سال های ۹۲ و ۹۳ و ۹۵
۳. انتخاب آقای بهنام فتحی به عنوان مدیر نمونه جوان در سال های ۹۲ و ۹۳ و ۹۵

السيرة الذاتية للمجموعة

٥. اكتساب لقب المصدر ذات سمعة طيبة في إيران عام ٢٠١٤.
٦. الحصول على لقب مصدر منتخب محلي عام ٢٠١٦.
٧. عضو اتحاد مصنعي و مصدري المنتجات المعدنية الإيرانية.
٨. عضو غرفة التجارة و الصناعة و الزراعة في إيران.
٩. عضو مجلس ادارة شركة التعدين و الصناعة في طهران.
١٠. تلقي الشكر و الامتنان للأمين العام للجنة الوطنية ليونيدو و استلام لوح التقدير منه.
١١. الحصول على تمثال الجودة الأعلى لمنتجات الشركة.
١٢. الحصول على شهادات ISO ٩٠٠١ و ISO ١٤٠٠١ و ISO ١٨٠٠١.
١٣. الحصول على شهادة CE من الاتحاد الأوروبي.
١٤. شهادة العضوية في إيران كود.

تعتبر شركة آسيا ماسه ساز بهنام -مع نصف قرن من الخبرة- من معظم منتجي السمعة و من أكثر الشركات المصنعة المرموقة و من اعلى مستويات الجودة اضافة الى الخبرة في مجال التصميم، الإنتاج، تركيب و تشكيل خط آلات و معدات سحق و تفريز، مصانع تحضير الإسفلت و خلطات خرسانة في الشرق الاوسط. هذه الشركة بسبب الجودة العالية لمنتجاتها لديها تصدير الى العديد من البلدان الأخرى، بما في ذلك أوزبكستان، كازاخستان، تركمانستان، أذربيجان، قيرغيزستان، طاجيكستان، أرمينيا، العراق و أفغانستان.

استخدم روءساء الشركة الخبراء و المؤهلين في قسم التطوير و التنمية R&D، تخطيط و مراقبة الجودة، الرسم الهندسي، المبيعات و خدمة ما بعد البيع قد سببت في تحسين الجودة -اكثر من قبل- في تصنيع ادوات الآلية في هذه المجموعة الصناعية. أسعار تنافسية، خوارزميات ادارية منظمة، ممارسات التسويق العادية و البيع و الاستفادة من شهادات CE، ISO، تكون هي المعيار لربائت الشركة.

بعض تجليات و افتخارات الشركة آسيا ماسه ساز:

١. اختيار السيد بهروز فتحي -مؤسس الشركة آسيا ماسه ساز- علامة وجه دائم من قبل وزارة الصناعة و المناجم و التجارة في عام ٢٠١٣.
٢. اختيار الشركة كمنتجة اعلى في سنوات ٢٠١٣ و ٢٠١٤ و ٢٠١٦.
٣. اختيار السيد بهنام فتحي كأفضل مدير الشباب في سنوات ٢٠١٣ و ٢٠١٤ و ٢٠١٦.
٤. اختيار السيد بهنام فتحي كمستشار لغرفة الصناعة و المناجم و الشباب الإيراني.



تاسیسات کامل سنگ شکن

سریع قطعات، زمان توقف کار را به حداقل می‌رساند. با بهره‌گیری از مهندسين مجرب گروه صنعتی آسیا ماسه ساز می‌توانید تاسیسات کامل سنگ شکن خود را متناسب با نوع زمین و نوع مصالح انتخاب نمایید. متخصصین گروه صنعتی آسیا ماسه ساز از مراحل آغازین فاز طراحی، ساخت، اجرا و راه اندازی کامل تاسیسات (Turn Key Plant) به صورت مداوم در کنار شما خواهند بود. بدین ترتیب مجموعه‌ای کامل و اقتصادی با رعایت اصول طراحی نوین برای تولید مصالح و استانداردهای جهانی در اختیار شما قرار می‌گیرد.

سنگ شکن‌ها در معادن شن و ماسه، سنگ آهن، سرب، روی، پوکه و دیگر معادن کاربرد دارند، و در سه مدل ضربه‌ای (کوبیت)، مخروطی (هیدروکن) و فکی ساخته می‌شوند.

همچنین مجموعه‌های سنگ شکن، دانه‌بندی و شستشو برای مصالح کوهی و رودخانه‌ای با ظرفیت‌های مختلف ساخته می‌شوند. مجموعه‌های دانه‌بندی ساخت گروه صنعتی آسیا ماسه ساز در سراسر کشور نصب گردیده و در حال کار می‌باشند. ماشین‌آلات مختلف تولیدی در گروه صنعتی آسیا ماسه ساز برای کار در شرایط سخت تولید و ساخته می‌شوند. آسیا ماسه ساز با بهره‌گیری از نکات تکنیکی ظریف، علاوه بر افزایش عمر دستگاه، کار بی‌وقفه و تولید دائم را نیز تضمین می‌نماید. پشتیبانی و استفاده از مکانیزم‌های بهینه برای تعویض بسیار



منشأة كاملة لكسارات الصخور

ساز الصناعية في بداية مرحلة التصميم، البناء، التنفيذ و التركيب الكامل (Turn Key Plant) للمرافق على اساس دائم بجانبك، و بهذه الطريقة، سوف تجد مجموعة كاملة و اقتصادية من المواد وفقاً لمبادئ التصميم الحديث و المعايير العالمية.

تستخدم الكسارات في مناجم الرمل و الحصى، خام الحديد، الرصاص، الصوف المعدني و معادن اخرى، و يتم إنتاجها في ثلاثة أشكال: المطرقية (كوبيت)، المخروطية (هيدروكن) و الفك (الفك).

يتم إنتاج مجموعة الكسارات و آلات الفرز و غسل مواد البناء الجبلية و النهرية بقدرات مختلفة وفقاً للطلب. و قد تم تركيب المجموعات المختلفة من آلات الفرز المنتجة من قبل الشركة آسيا ماسه ساز الصناعية في كافة أنحاء البلد. كذلك قامت الشركة بإنتاج و بناية آلات مختلفة للعمل في الظروف الصعبة بالإضافة إلى استفادة من النقاط الفنية الأنيقة في صناعتها، مع إطالة عمر الجهاز، فإنها تضمن التشغيل و الإنتاج المستمر. دعم و استخدام الآليات المثلى لاسترجاع الأجزاء بسرعة؛ يقلل من وقت التوقف. مع مساعدة من المهندسين ذوي الخبرة لشركة آسيا ماسه ساز الصناعية، يمكنكم اختيار كامل الخاص بأنواع كسارات الصخور وفقاً لنوع من الأرض و نوع من المواد. سيكون خبراء المستشارين لمجموعة اسيا ماسه



سنگ شکن فکی

کسارة الصخور الفكیة

الكسارة الفكیة تحسب من نوع الكسارات الأولى في خطوط التكسير، التحطيم و تسحق الصخور المعدنية، و تستخدم لسحق الصخور الكبيرة في قياسات مختلفة للطحن و نوع عملها يتم تحديد حجمها من قبل افتتاح في الجزء العلوي من الجهاز. الفك الثابت للكسارة الفكیة يكون بشكل V و على مستوى ثابت و الفك المتحرك يتحرك بواسطة قوة التوغل الموجود في الكسارة و بهذه الطريقة يتم ضرب الحجر و تكسير الصخور.

الفضاء الأسفل لفك الثابت و المتحرك للكسارة، يعين مقدار فهوة الخروج أو منفذ حجم الفك المركز. إنتاج الكسارة و قد تبقى الحجر في الكسارة حتى يتم تكسيرها على القياس المطلوب ثم تخرج من فهوة الخروج، و أيضاً وجود برغى لتنظيم فهوة الخروج يمكن تغيير حجم الحجر عند الخروج بمقاييسات مختلفة بسهولة تامة.

سنگ شکن های فکی از جمله ماشین آلات اولیه در خطوط خردایش برای انواع مواد معدنی و سنگ های بزرگ در اندازه های مختلف می باشند که سایز آنها به وسیله دهانه ورودی در بالای دستگاه تعیین می شود. شانه ثابت فك به شكل V بر روی یک سطح ثابت قرار داشته در حالی که شانه متحرك تحت نیرویی که توگل به آنها وارد می کند به سنگ ضربه وارد می نماید.

فضای پایین فك ثابت و متحرك، دهانه خروجی فك یا مركز اندازه بار خروجی فك را مشخص می نماید و سنگ ها تا زمانی که متناسب با دهانه پایین نشود در محفظه خردایش باقی مانده و شکسته می شوند. و همچنین به واسطه دارا بودن پیچ تنظیم دهانه خروجی، به راحتی امکان تغییر دهانه خروجی برای اندازه های مشخص تا حد امکان فراهم می شود.

مميزات الكسارة الفكّية:

- الجسم الرئيسي من صفائح الفولاذ عالية القوة مع سماكة قوية
- تشدد النقاط التي عليها المطرقة الثقيلة و تعزيزها من الجسم نفسه.
- تصميم دقيق الزاوية بين الفك ثابت مع الفك المتحرك لعدم رمي الصخور الى الأعلى
- استبدال سريعة و سهلة لقطع الغيار
- كفاءة عالية و تقليل تكلفة الصيانة مع نظام التزييت

ویژگی های سنگ شکن فکی:

- جنس بدنه از ورق های فولادی با ضخامت و استحکام بالا
- نقاط در معرض تنش به وسیله لچکی های سنگین از جنس خود بدنه تقویت شده اند.
- طراحی دقیق زاویه بین شانه ثابت فك با شانه متحرك جهت پرتاب نشدن بار ورودی به بالا
- تعویض سریع و آسان قطعات یدکی
- راندمان بالا و کاهش هزینه های نگهداری با داشتن سیستم روغن کاری

Model	Electromotor Power (kw)	Total Weight (t)	Capacity (t/h)	Maximum Entrance Size (mm)	Exit Size (mm)
SJ-45*65	45	12	50-80	450	40
SJ-55*80	55	13	50-80	550	50
SJ-40*90	55	12	50-80	400	40
SJ-60*90	75	17	110-130	600	100
SJ-80*100	90	24	140-190	800	120
SJ-90*110	90	32	180-250	900	150
SJ-100*120	132	48	150-350	1000	150



سنگ شکن کویت (ضربه ای)

كسارة الصخور التصادمية

هذا النوع من كسارات الحجر مصممة بقدرات و أحجام مختلفة لتكسير و سحق أنواع الحجر الجيري و النهري و المعدني التي لديها صلابة أقل و فاقدة من مادة السيليكات. الجدار الداخلي لهذه الآلية مغطاة من قطع مقاومة ضد التآكل و سهولة التبديل. المطارق موضوعة و مثبتة بواسطة الزنبرك المخصصة دون اي تحرك و انتقال عند التشغيل. سقف الكسارة مغطى بسندان ضد التآكل، و الشفت يتحرك بواسطة المحامل التي محمية من الغبار. هذه الكسارات تتكون من ثلاثة أقسام رئيسية و قابلة للإنجاز بسهولة و تحتوي على الدوار، جزء الأعلى و جزء السفلى الذي ينصب الدوار عليه، و جزء الأعلى من الجهاز يفتح بواسطة الرافعة الهيدروليكية، لذلك ان الدوار و الأجزاء الداخلية سهلة الوصول و استبدالها بسهولة.

این نوع سنگ شکن ها با ظرفیت و اندازه های مختلف، برای خردایش انواع سنگ های کوهی، معدنی و رودخانه ای به کار می روند که سختی نسبتاً کمی دارند و فاقد سیلیس هستند. جدار داخلی دستگاه از قطعات بسیار مقاوم در برابر سایش پوشیده شده است که به راحتی قابل تعویض می باشند. چکش ها روی روتور به وسیله خشاب و فنرهای مخصوص طوری جاگذاری شده اند که در جای خود محکم قرار گرفته و هیچگونه حرکت و جابجایی ندارند. سقف دستگاه نیز به وسیله سندان هایی که در برابر سایش مقاوم هستند پوشیده شده است و شفت توسط بلبرینگ هایی که کاملاً در مقابل گرد و غبار محفوظ شده مستقر گردیده است. این سنگ شکن ها از سه قسمت اصلی تشکیل شده اند که به راحتی قابل تفکیک هستند و شامل روتور، بخش بالایی و پایینی می شوند که روتور روی بخش پایینی دستگاه نصب می شود و قسمت بالایی دستگاه به وسیله یک مکانیزم هیدرولیکی و جک های هیدرولیک باز می شود و بنابراین روتور و قطعات داخلی قابل دسترس و تعویض می باشند.

مميزات الكسارة التصادمية:

- يمكن استبدال المطرقة في ثلاثة مهاوي مع ستة حواف لمدة ستة المنعطفات و يمكن استخدامها تصل إلي ٧٠ %
- السرعة و سهولة استبدال المطرقة
- مجموعة البراغي لضبط التدرج
- بسبب سكون الجهاز قوى عالية تكون أقل حاجة الى قوة المحركة القوية خلال دافعة السرعة
- إنتاج أفضل مواد الانتاج.

ویژگی های سنگ شکن کوبیت (ضربه ای):

- چکش ها در سه شیار خشاب با شش لبه برای شش نوبت کار قابل تعویض است و تا ٧٠% مورد استفاده قرار می گیرد.
- سرعت و سهولت در تعویض چکش ها
- پیچ های تنظیم جهت تنظیم دانه بندی
- دستگاه به علت اینرسی در دور بالا نیروی محرک کمتری لازم دارد
- تولید بهترین شکل مصالح خروجی

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Maximum Input Feed (mm)	Output Feed (mm)
SI-NS-80	50	6	60-80	50-80	0-20
SI-NS-100	50	7.5	80-100	50-100	0-25
SI-NS-120	70	11.5	100-120	50-150	0-30
SI-BNS-120	75	12	100-120	50-150	0-30
SI-BNS-180	90	14.5	150-180	50-200	0-35
SI-BNS-240	110	22.5	220-250	50-250	0-35,0-40



سنگ شکن هیدروکن

کسارة الصخور المخروطية

الكسارة المخروطية هي إحدى الكسارات التي تستخدم ككسارات أولية أو ثانوية في المعادن و تقنيته يكون مبتني على هذه الأساس و هي حركة دورانية عمود المرفقي و نقل هذه القوة إلى الكانكيو و المنتل.

هيدروکن یکی از انواع سنگ شکن های مخروطی است که به عنوان سنگ شکن اولیه یا ثانویه در معادن مورد استفاده قرار می گیرد. سازوکار خردایش این سنگ شکن بر اساس حرکت چرخشی میل لنگ هیدرولیک و انتقال این نیروی حرکتی به کانکیو و منتل است.

مميزات الكسارة المخروطية:

- هيكل صلب
- قدرة و حجم عالي في تحطيم الصخور
- تعديل سهل
- تكلفة قليلة في الصيانة

ویژگی های سنگ شکن هیدروکن:

- ساختار مستحکم
- قدرت و ظرفیت بالا در خردایش سنگها
- تنظیم آسان
- هزینه پایین نگهداری و تعمیرات

Model	Electromot or Power	Production Rate (Sand)	Production Rate (Gravel)	Maximum Entrance Feed Size (mm)	Minimum Output Size (mm)	Total Production Rate
SC-2*36	90	15	55	25-40	Gravel 0-6, Sand 6-20	0-6 90% 6-20 10% 70 TPH
SC-3*36	90	15	75	40-50	Gravel 0-6, Sand 6-30	0-6 50% 6-30 50 90 TPH
SC-4*36	90	15	80	40-50	Gravel 0-6, Sand 6-30	0-6 30% 6-30 55% Clod 15% 90 TPH
SC-5.5*36	90	15	80	50-110	Gravel 0-6, Sand 6-27	0-6 5% 6-27 5% Clod 90% 95 TPH
SC-7*36	90	15	135	100-200	Gravel 0-6, Sand 6-30	0-6 5% 6-30 95% 150 TPH





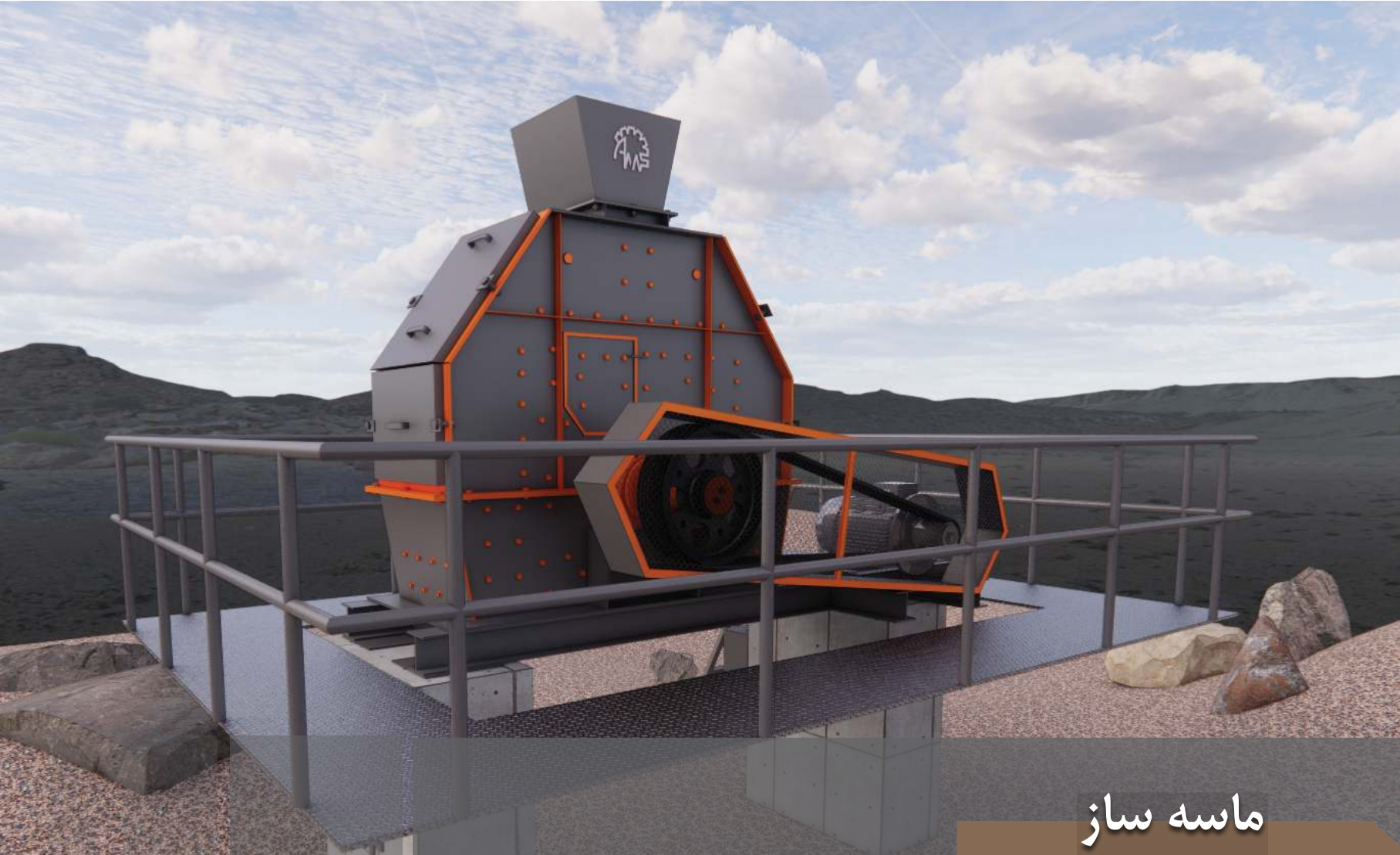
سنگ شکن کوبیت سری HS

الكسارة التصادمية نموذج HS

تستخدم كسارة الصخور التصادمية نموذج HS للصخور الصلبة و تجهزة بثلاثة سندانات قابلة للتعديل التي تتيح أكثر إمكانية للتعديل المتواصل. السندان الفوقاني مصنوع بشكل موحد من الفولاذ المنغنزي و السندان في الوسط و التحت مصنوع من هيكل حديدي الذي مغطى بسطح من المنغنز. هذه الكسارة تتمتع بقرص الدوار الثقيل و عزم الدوران الكبير الذي يولد قوة هائلة لإثمار الكامل لمساعدة خفض الصرف الكهربائي. المطارق، السندانات و قطع الحفظ الهيكل كلها مصنوعة من سبائك فولاذي المنغنز المقاوم الذي يؤدي الى حفظها على مدة طويلة.

سنگ شکن کوبیت سری HS برای خردایش سنگ های سخت مورد استفاده قرار می گیرد. در کوبیت سری HS سه سری سندان قابل تنظیم به صورت جداگانه تعبیه شده است، که امکان کنترل در تولید را فراهم می نماید. سندان بالا به صورت یکپارچه از فولاد منگنزی و سندان های وسط و پایین از بدنه ای آهنی ساخته شده اند، که توسط کفشک های منگنزی پوشش داده شده اند. کوبیت HS از یک روتور دیسکی بسیار سنگین بهره می برد، روتور دستگاه های کوبیت HS نیروی گشتاور و انرژی فراوانی ایجاد می کند که موجب چرخش یکنواخت در باردهی کامل و صرفه جویی در مصرف می گردد. چکش ها، سندان ها و قطعات محافظ بدنه از فولاد منگنزی ساخته شده و این امر موجب عمر طولانی آنها گردیده است.

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t)	Entrance Feed Size (mm)
SI-HS 7	55	8	80-100	150
SI-HS 10	90-110	14.5	150-180	200
SI-HS 14	155	18.5	250-300	250



ماسه ساز صانعة الرمل

تستخدم هذه الأجهزة في المناجم التي تريد مزيد من إنتاج الرمال بمقاسات صغيرة. صانعة الرمل التي تنتجها المجموعة الصناعية آسيا ماسه ساز على ثلاثة أنواع: المغلفة، الأرنبي و Rock & Rock التي تتوفر بقدرات مختلفة، و تستخدم لتحطيم المواد غير اللاصقة حتى استحكام يصل الي MP450 من قبيل الكوارتز، بازلت، كلس، صوان و غيرها من الصخور المعدنية.

صانعة الرمل المغلفة

صانعة الرمل المغلفة تستخدم في المناجم لتحسين عملية تصنيف الصخور. الأساسيات الأولى الإدراجية لهذه الآلية تكون على أساس الكسارات التصادمية التي استتب تعديل في أداء مطارقتها. عمل هذه الآلية تكون بهذه الطريقة: المطارق تفتت حول محور افقي و يضرب الحمل إلى السندان و يتم تنفيذ عملية الطحن و يتم التحميص بأفضل طريقة. تحسب صانعة الرمل المغلفة من نوع الكسارات الثانوية و

ماسه سازها در معادنی که هدف، تولید ماسه‌ی شکسته بیشتر است، مورد استفاده قرار می‌گیرند. ماسه سازهای گروه صنعتی آسیا ماسه ساز در سه نوع پاکتی، خرگوشی و Rock & Rock و با قابلیت‌ها و ظرفیت‌های مختلفی ساخته می‌شوند. این دستگاه‌ها، توان خردایش مواد غیر چسبنده‌ی خشک تا استحکام MP ۴۵۰ از قبیل کوارتز، بازلت، آهک، گرانیت و دیگر سنگ‌های معدنی را دارند.

ماسه ساز پاکتی

ماسه ساز پاکتی برای بهبود فرایند دانه‌بندی در معادن مورد استفاده قرار می‌گیرد. اصول اولیه طراحی این ماسه ساز براساس سنگ‌شکن‌های کوبیت (ضربه‌ای) می‌باشد که تغییراتی در عملکرد چکش‌های آن ایجاد شده است.

سازوکار چکش‌های ماسه ساز پاکتی به گونه‌ای است که چکش‌ها حول محوری افقی می‌چرخند و چکش‌ها

التي صممت من قبل مهندسين ذوي الخبرة للمجموعة، بعد عبورها من قسم المراقبة للجودة توصل إلى مرحلة الإنتاج. تجارب متخصصين المجموعة و الدقة في التصميم سببت بان هذه الجهاز تكون مثال الأعلى بين المنافسين الآخرين.

بار را به سندان می کوبند. بدین ترتیب عمل خردایش صورت گرفته و دانه بندی به بهترین شکل انجام می گیرد. ماسه ساز پاکتی یک سنگ شکن ثانویه محسوب می شود، که توسط مهندسان مجرب آسیا ماسه ساز طراحی شده و پس از طی تمامی مراحل کنترل کیفی به مرحله ی تولید رسیده است. تجارب متخصصین آسیا ماسه ساز و دقت در طراحی، ساخت، و استفاده از بهترین تجهیزات موجب شده است که ماسه ساز پاکتی این گروه صنعتی یکی از بهترین ها در میان نمونه های رقبا ی دیگر باشد.

مميزات صانعة الرمل المغلفة:

- إنتاج حشو اكثر بالنسبة لأنواع صانعة الرمل الأخرى
- حمولة الإنتاج أكثر بالنسبة لانواع صانعة الرمل الأخرى
- الاستفادة من قدرة المطرقة الكاملة.
- موافقة ضبط الجودة على الأبعاد دون أدنى خطأ مع تحمل الأبعاد و منخفضة ديناميكية

ویژگی های ماسه ساز پاکتی:

- تولید فیلر بیشتر نسبت به انواع ماسه سازها
- ظرفیت تولیدی بیشتر نسبت به دیگر ماسه سازها
- بهره گیری از ظرفیت کامل چکش ها
- تاییدیه ی کنترل کیفی بدون کوچکترین خطا با تلورانس ابعادی و دینامیکی کم

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Dimensions (m)
SM-P-4H	55	7350	30-50	Height 2.20 Length 1.80 Width 1.10
SM-P-6H	55	7500	50-70	Height 2.20 Length 1.80 Width 1.10



ماسه ساز خرگوشی صانعة الرمل الأرنبي

هذا النوع من صانعة الرمل تكون مطرقية و يتم عملية السحق حول محور عمودي. الطاقة الإنتاجية لهذا النوع من الأجهزة تكون 25-30 طن و تقريباً 70% من الناتج هي 0-6 مع حشو مناسب. صانعة الرمل الأرنبي تصنع بنوعين من رمح رفيع (T800) و رمح سميك (T800) و فتحة التغذية لهذا الجهاز هي 2.5 سم و تحتوي على 3 مداخل من الأبواب الجانبية التي تسبب التسهيل في التصليح.

این نوع ماسه سازها چکشی بوده و عمل خردایش حول محور عمودی انجام می پذیرد. ظرفیت تولید این نوع دستگاه ۲۵-۳۰ تن در ساعت می باشد، که حدود ۷۰ درصد از محصول تولیدی ماسه ۰-۶ و با فیلر مناسب می باشد. ماسه ساز خرگوشی در دو نوع شفت نازک (۸۰٪) و شفت ضخیم (۸۰٪) ساخته می شوند. ورودی این دستگاه ۲.۵ سانتی متر و دارای ۳ دریچه جانبی می باشد که باعث سهولت در امر تعمیرات می گردد.

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Dimensions (m)
SM-R-T800S	55	4000	30	Height 1.80 Diameter 1.36

صانعة الرمل نموذج Rock & Rock

هذه الآلية تستخدم كمحطم ثانوي في خط التكسير. هذا الجهاز قادر على إنتاج الرمل أو الصخور المختلفة مع أحدث المعايير في إنتاج الرمل و الحصى لاستخدامه في الأسفلت و الخرسانة. أيضاً تستخدم هذه الكسارة بصورة واسعة لتكسير الصخور الصلبة مثل الفلسبار، السيليك، الدولوميت، البازيت، و... نظام طحن صانعة الرمل الطرد المركزي هو من تلقاء نفسها.

نظام هذه الكسارة تعمل على الطرد المركزي للصخور و الإصابة في المطارق و التكسير بواسطة إصابة الصخور مع البعض.

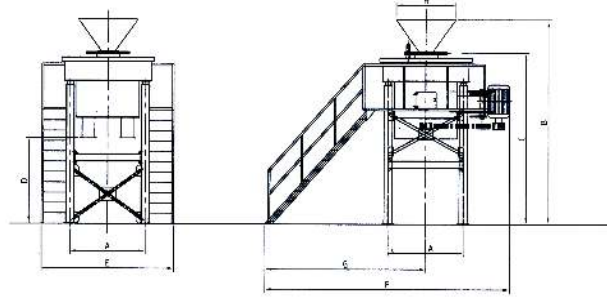
الجدير بالذكر أن جميع مطارق الجهاز روك اند روك مصنوعة من كربيد التنجستن و الدوار الذي هو الجزء الحيوي لهذا الجهاز مصنوع من Hardo X40.

Rock & Rock

این دستگاه به عنوان سنگ شکن ثانویه مورد استفاده قرار می گیرد. دستگاه ماسه ساز سانتریفیوژ یا Rock & Rock دارای قابلیت تولید بار ترکیبی به صورت چند وجهی مطابق با آخرین استانداردهای تولید شن و ماسه جهت استفاده در آسفالت و بتن می باشد.

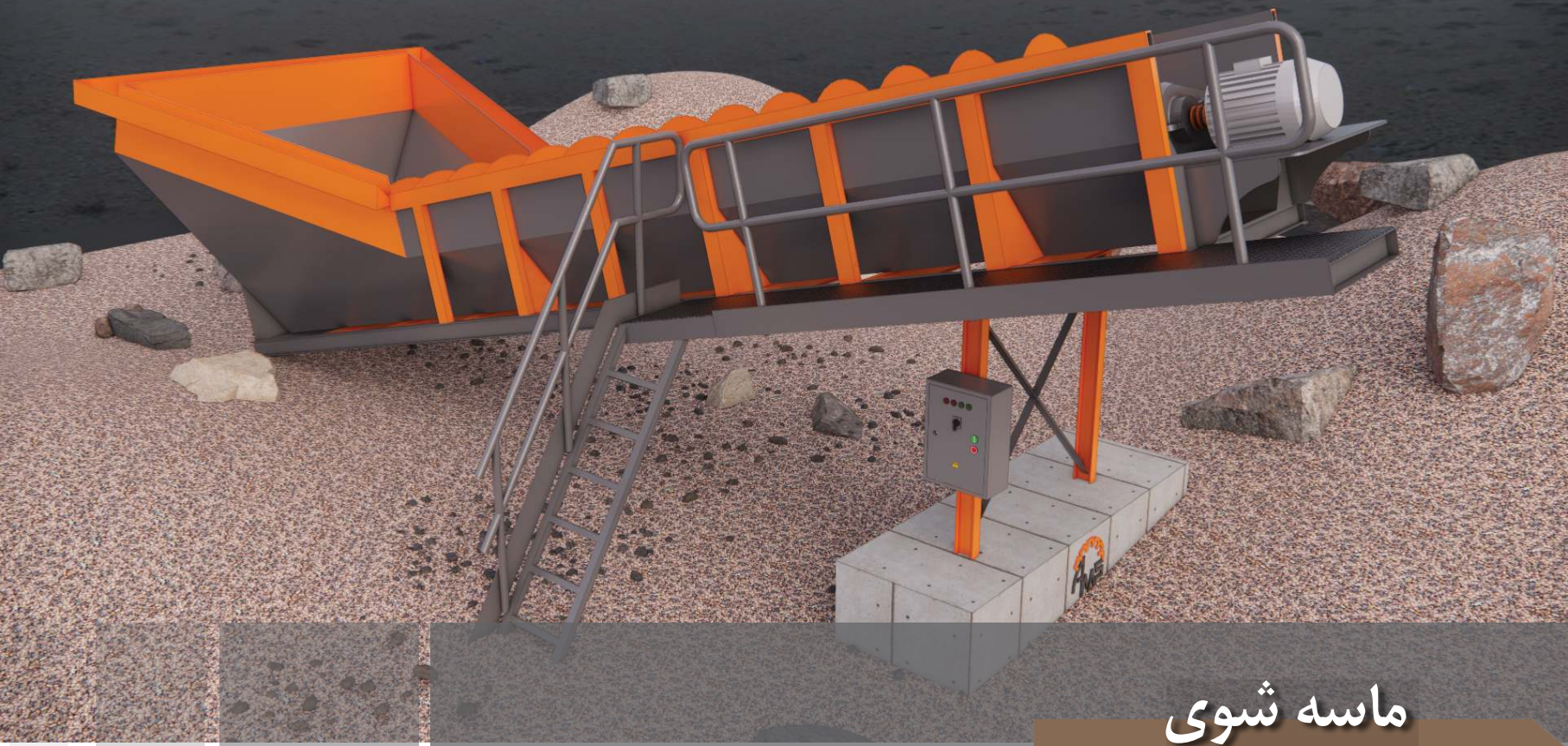
همچنین ریز شکن سانتریفیوژ یا همان Rock & Rock در خردایش سنگ های سخت مانند فلدسپات، سیلیس، دولومیت، بازیت، و ... کاربرد فراوان دارد و سیستم خردایش ماسه ساز سانتریفیوژ به صورت خود شکن است.

لازم به ذکر است تمامی چکش های دستگاه Rock & Rock از جنس تنگستن کارباید بوده و روتور که حیاتی ترین قسمت این دستگاه می باشد از Hardo X400 می باشد.



Name	A	B	C	D	E	F	G	H	Motor kw	Weight kg
V.8	1825	4450	3700	1830	3500	5450	3200	1450	90	8100





ماسه شوی

غسالة الرمل

جهاز غسالة الرمل تستخدم لانفصال الطين و الطمي و التربة من الصخور و الرمل. سير عملية هذا الجهاز يكون باستخدام دوران الماء و الحمل أي هو الرمل و الصخور لفصل الطين منه. استخدام محركات قوية في هذا الجهاز يحسن سرعة غسل الرمال، أيضاً أن الجهاز يستخدم في هزاز نازح المياه لانفصال الحشو و التدبير في إزالة المياه. غسالات الرمل المصنعة في مجموعة آسيا ماسه ساز على نموذجين و هي: الاسكرابر و الحلزوني.

ماسه شوی دستگاهی است که برای جداسازی گل و لای و خاک از مصالح مورد استفاده قرار می گیرد. فرآیند کاری این دستگاه استفاده از آب و چرخش بار در مسیر آب برای جداسازی گل و لای است. استفاده از الکتروموتورهای قدرتمند نیز موجب بهبود سرعت شستشوی ماسه می شود. این دستگاه را می توان در کنار سرنده آبیگری نیز مورد استفاده قرار داد تا فیلتر نیز جداسازی شده و همچنین در مصرف آب صرفه جویی صورت پذیرد. ماسه شویهای آسیا ماسه ساز در دو نوع تولید می شوند، که یکی از آنها ویل باکت و دیگری حلزونی است.

Modem	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Dimensions (cm)
SW-P-DB	11	5.3	25	Length: 3.2 Width: 1.4 Heights: 1.8
SW-P-SB	18.5	6	40	Length: 3.2 Width: 1.8 Heights: 1.8

غسالة الرمل الاسكرابر:

غسالة الرمل نوع الاسكرابر تستخدم لغسل السريع و نزع المياه(التجفيف) من المواد المنتجة و ايضاً لتخريج الرمال الصغيرة. سرعة منخفضة من محور دوار و كثرة إرتفاع تدفق المياه السميكة المتدفق يؤدي إلى الحد الأقصى لتسوية الحشو و تجفيف الرمال المنتجة. هذه الغسالة تصنع على نوعين و هي ذات شفرة واحدة و نوع آخر هي ذات شفرتين و لهذا السبب قد يتم بكثرة السرعة في الغسل.

غسالة الرمل الحلزونية:

يستخدم هذا النوع من الغسالات لغسل و فرز الرمال من الأوساخ و الذي يصل إلى أقصى حجم الحبة إلى 30 ملم يحتوي الجهاز من حاوية مطاطية قابلة للتغير و أيضاً الناقل الكهربائي المستخدم في هذه الغسالات من النوع الروسي. في هذا الجهاز، يتم سكب المواد في بركة غسالة الرمل و من خلال اللولبي الحلزوني يتجه نحو الصمام الخروجي. العوامل المؤثرة على قدرة هذا النوع من غسالة الرمل الحلزونية هي سرعة دورانها، إتساع البركة و خطوة اللولبي الطولية. و هي مصنوعة بأحجام و أطوال مختلفة.

ماسه شوى ويل باكت (اسكرابر):

ماسه شوى ويل باكت برای خطوط تولید با ظرفیت بالا مناسب است. سرعت کم چرخ دوار و حوضچه بزرگ و بالا بودن ارتفاع خروجی آب گل آلود موجب حداکثر ته نشینی فیلر و خشک شدن ماسه تولیدی می شود و در دو نوع تک پره و دو پره ساخته می شود.

ماسه شوى حلزونی:

در این دستگاه مواد به همراه آب به داخل حوض ماسه شوى میریزند و توسط مارپیچ حلزونی به سمت دریچه خروجی هدایت شده و همچنین بخشی از آب مصرفی نیز به بیرون هدایت می شود. عوامل موثر در ظرفیت این نوع ماسه شوى قطر حلزونی، سرعت چرخش آن، حجم حوضچه، گام طول مارپیچ می باشد و در اندازه ها و طول های مختلف ساخته می شوند.

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Dimensions (m)
SW-S-6*120	11	4.5	35-45	Length: 7 Width: 2.2 Heights: 2.2
SW-S-7*140	11	6.5	50-75	Length: 8 Width: 2.2 Heights: 2.2
SW-S-9*140	20	7.5	60-90	Length: 10 Width: 2.2 Heights: 2.2



فیدر جهاز المغذي

يستخدم هذا الجهاز لتغذية كل خطوط التكسير و التسحيق بانتظام و قابل للتعديل. يستخدم لأنواع الآليات و المواد المختلفة من المعدنية و النهرية و الجبلية و... مع نسبة مئوية مختلفة من الرطوبة. الجهاز المغذي المنتج من هذه الشركة يكون على أنواع الجبلي و الاهتزازي و الغريزلي.

جهاز المغذي الجبلي:

جهاز المغذي الجبلي يستخدم بأحجام مختلفة لأنواع الصخور الكبيرة و المتوسطة و الصغيرة. حجم هذه الأجهزة تتعين على مقدار العرض و كرنك (الساعد) و سعة إنحدار المغذي. ينتقل عمل الذهاب و الرجوع في المغذي بواسطة المضخات الهيدروليكية المتصلة بواسطة الشفت إلى الجهاز. يتم حركة جهاز المغذي الجبلي الكبير على صورة كسيح كثيرة و سعة حركة منخفضة، و إذا تم عمل التغذية بصورة صحيحة يجب ملئ المواد الأولية بانتظام خلف فضاء الجهاز المغذي لعدم رجوع الصخور إلى الخلف عند تشغيل الجهاز و عند التوقف الجهاز يجب ان يتم تنظيفه

دستگاه فیدر به عنوان تغذیه کننده یکنواخت و قابل تنظیم در خطوط خردایش به کار می رود. به همین جهت برای مواد معدنی مختلف و مصالح رودخانه، کوهی و ... با درصد رطوبت های متفاوت از انواع فیدر استفاده می شود. فیدرهای تولیدی این شرکت در انواع فیدرهای کوهی (شاتونی)، گریزلی، و بیره ای می باشد.

فیدر شاتونی (کوهی):

این نوع از فیدرها برای سنگ های بزرگ با ظرفیت بازدهی بالا و ابعاد کوچک آن برای سنگ های کوچکتر و متوسط تولید و استفاده می شوند. ظرفیت این فیدرها به وسیله عرض، لنگ، دامنه رفت و برگشت و شیب فیدر تعیین می شود. مکانیزم حرکت رفت و برگشت در این نوع فیدرها به وسیله یک پمپ هیدرولیک قوی که توسط یک شفت به دستگاه منتقل می شود. فیدرهای کوهی بزرگ با لنگ زیاد و دامنه حرکت کم کار می کنند و اگر کار تغذیه به درستی انجام شود و رضایت بخش باشد باید مواد و مصالح جدید به طور پیوسته برای پر کردن فضای پشت فیدر اضافه شود تا از برگشت مواد و مصالح در زمان حرکت برگشت فیدر به

و إخلاء الصخور لعدم تجميد الصخور و الإخلال في العمل.

جهاز المغذي الغريزلي:

هذا النوع من المغذي مصمم لتغذية المواد الجبلي بانتظام و له قابلية تنظيم الفهوة الخرجية لسيطرة الإنتاج النهائي، و أيضاً له نظام غريزلي في الخروج لأجل زيادة القدرات الإنتاجية و منع دخول الصخور الصغيرة إلى الكسارة التي تكون على سطحين في طابقين لعزل الصخور بصورة أفضل. يتم صنعها على نوعين و هي ذات محورين و محور واحد بأحجام مختلفة. حركة هذه الآلية تكون بصورة خطية و سعودية و إلى الإمام.

عقب جلوگیری شود و به سطح این فیدرها قبل از توقف فیدر، مواد خشک اضافه شود و یا سطح فیدر تمیز شود.

فیدر گریزلی:

این نوع از فیدرها جهت انجام عملیات تغذیه مواد و مصالح معادن کوهی به صورت سیستماتیک طراحی شده و دارای قابلیت تنظیم دریچه خروجی برای کنترل ابعاد محصول نهایی می باشد و همچنین دارای سیستم گریزلی در قسمت خروجی بار در جهت افزایش ظرفیت و جلوگیری از ورود مواد ریز دانه به فک می باشد که می تواند دارای دو سطح مقطع در دو طبقه باشد که امکان جداسازی بهتر محصول را فراهم می سازند. فیدر گریزلی در دو نوع تک محوره و دو محوره در سایزهای مختلف تولید می شود و حرکت این دستگاه به صورت خطی و به سوی بالا و روبه رو انجام می شود.

فیدر گریزلی

جهاز المغذي الغريزلي



میزات جهاز التغذية الغريزلي:

- تعديل سعة الارتعاشات
- بناء هيكل قوي و مقاومة عالية
- جنس الارماح (الشفط) مصنوعة من الفولاذ الصلب
- نظام التشحيم و اسكازيني و مواد التشحيم
- نظام عامل لإهتزازات الجهاز
- استخدام صفائح ضد التاكل للايتون الجهاز

ویژگی های فیدر گریزلی :

- تنظیم دامنه ارتعاش
- استحکام و مقاومت بالا
- استفاده از فولاد آلیاژی در ساخت شفت ها
- سامانه روانکاری و اسکازینی و گریسی
- سامانه گاردانی برای ارتعاش دستگاه
- استفاده از ورق های ضد سایش برای لایتون (دوبل) دستگاه

Model	Electromotor Power (kw)	Total weight (t)	Production Rate (t/h)	Dimension (cm)
VF-80	5.5	2500	80	200*80
VF-100	7.5	3500	100	200*100
VF-120	11	4200	120	250*150
VF-140	11	6000	140	300*140
FG-100	7.5	3500	150-200	300*100
FG-120	7.5	4000	220-300	300*120
FG-140	11	6000	300-400	400*140

جهاز المغذي الإهتزازي:

هذا النوع من المغذي ينصب أفقياً و فوق سطوح ذات إنحدار منخفضة و بواسطة آلية الإهتزاز لهداية الحجر إلى الكسارة بانتظام و يتم استقراره و تصنيعه على نوعين: ذات محورين و محور واحد و ذات أحجام مختلفة مطابق لحجم الإنتاج .

فيدر ويره ای :

این نوع از فیدرها بر روی سطوح کم شیب و به صورت افقی نصب می شوند و توسط مکانیزم ویره مواد و مصالح را به سنگ شکنی که بعد از آن قرار گرفته به طور منظم هدایت می نماید که در دو نوع تک محور و دو محور و ابعاد و اندازه های مختلف براساس ظرفیت تولید مورد نیاز چیدمان و جاگذاری می شوند.



Jaw Crusher



Vibrating Feeder



Vibrating Screen



Grizzly Feeder



Grizzly Screen



Hydraulic Cone Crusher



Envelope Sand Maker



Sand Washer



Impact Crusher HS



Rock and Rock



T800 Sand Maker



Dewatering Screen



Impact Crusher

ASIA MASE SAZ Co.LTD



سرندهای ویبره‌ای جهاز الغربال الاهتزازي

يتم سياق العمل الغربال الاهتزازية على نحو دوران و حركة المحور بانتظام و على حساب الأوزان التي تتعلق على الرمح الرئيسي و إهتزازها على سطح الشبكات المتصلة فيه لتفكيك و تفریز الحصى و الرمل. مع تبديل الأوزان يمكن تعديل سعة الإهتزاز الغربال، و يمكن الحصول على تفكيك و تفریز القياسات الكبيرة و الصغيرة المقصودة مع تبديل الأثقال و الشبكات المنصوبة على طبقات الغربال.

سرندهای ویبره‌ای با مکانیزم یک محور خارج از بالانس با حرکت دورانی و حرکت ارتعاشی منظم که توسط وزنه های متصل شده به شفت اصلی ایجاد می شود در تمامی سطح شبکه ها و توری ها متصل شده و عمل دانه بندی و تفکیک انجام می شود. و دامنه ارتعاش سرندها با تعویض وزنه ها قابل تنظیم می باشد و برای دانه بندی های ریز و درشت می توان دامنه ارتعاشی مطلوب را با تعویض وزنه ها و همچنین توری ها و شبکه هایی که روی طبقات سرندها نصب می شود بدست آورد.

الغربال الغريزلي:

هذا الغربال يستخدم لتصنيف المواد الخشنة الكبيرة و فصل 20-300 ملم على الأقل و لديه سعة كبيرة في المساحة و انه يعتمد على فواصل شبكة المنصوبة و قد تبلغ حتى 1000 طن في الساعة لكل متر مربع في السطح. معظم استخدام هذا النوع من الغربال يكون في تحميل الأولى و تصنيف الصخور في مرحلة التغذية إلى الكسارة الأساسية، و في التالي انه قد يتم فصل حجم الصخور غير مناسبة

سرندها گريزلی:

سرندها گريزلی برای طبقه بندی مواد دانه درشت مورد استفاده قرار می گیرد و حد جداسازی آن ۳۰۰ تا حداقل ۲۰ میلی متر است. ظرفیت آن در واحد سطح نیز زیاد است و بستگی به فاصله شبکه ها از هم دارد و به ۱۰۰۰ تن در ساعت به ازای هر متر مربع از سطح سرندها بالغ می شود. بیشترین کاربرد این نوع سرندها در کانه آرایی، طبقه بندی بار اولیه در مرحله باردهی به سنگ شکن اولیه است به این ترتیب بخشی از بار

للكسارة الأساسية و يمنع اعتقالها في المدخل الرئيسي منع سحق أو يتم فصل الأجزاء التي هي أصغر في الحجم من مدخل الكسارة، و هذا يتسبب بزيادة قدرة التكسير و تقليل التآكل في السحق.

أوليه كه داراي ابعاد بزرگتر از حد مجاز برای سنگ شکن است از آن جدا می شود و از گیرکردن آنها در دهانه ورودی سنگ شکن جلوگیری می کند و یا قطعاتی كه داراي ابعاد كوچكتر از دهانه ورودی سنگ شکن هستند از آن جدا شده و باعث افزایش ظرفیت سنگ شکن و کاهش فرسایش آن می شود.

میزات الغربال الاهتزازي:

- قوة و مقاومة عالية
- استخدام أوراق لحام سلس في صناعة الهيكل
- استخدام الفولاذ في صناعة الشفت
- لديها نظام تأثير يطاقان مزدوج للقوة عالية
- استخدام حديد في البنية الطبقيّة لزيادة المقاومة و عدم الإنكسار(في تصميم نموذج مخصص بهرينگر ألمانيا)
- لديها انحدار مناسبة لتفكيك و تفریز منظم على معايير دولية
- نظام تزييت و مواد التشحيم

ویژگی های سرند ویبره ای :

- استحکام و مقاومت بالا
- استفاده از ورق های بدون درز جوش در بدنه
- استفاده از فولاد آلیاژی در ساخت شفت ها
- دارای سامانه دوگانه یاتاقان برای مقاومت بالا
- استفاده از تیر آهن در ساخت طبقات جهت بالا بردن مقاومت و عدم شکست آنها (در مدل سفارشی طرح بهرينگر آلمان)
- دارای شیب استاندارد جهت دانه بندی منظم
- سامانه روانکاری و اسکازینی و گریسی

Model	Electromotor Power (kw)	Size	No. of Layers	Total Weight (t)	Production Rate (t/h)
VS-L2 3*1.5 VS-L3 3*1.5	7.5	1.5*3	2 3	5800	60-80
VS-L2 4*1.5 VS-L3 4*1.5	7.5	1.5*4	2 3	6000	100-150
VS-L2 5*1.5 VS-L3 5*1.5	11	1.5*5	2 3	6300	150-200
VS-L2 6*1.5 VS-L3 6*1.5	11	1.5*6	2 3	6500	180-220
VS-L4 6*1.5	11	1.5*6	4	7000	180-220
VS-L2 6*2 VS-L3 6*2	11	6*2	2 3	7000	200-250
VS-L4 6*2	15	6*2	4	8000	250



سرنند آبگیر

غربال النازح للمياه (الغربال المجفف)

سعت دائماً مصانع المنتجة لتحقيق الانتعاش الجسيمات الصغيرة مثل عمليات معالجة الرمال المعدنية في طريقة محطات المعالجة الرطبة، ولكن فضلاً على الحاجة إلى إنتاج بمعدل و ليس على مستوى الإنتاج التنافسي و معدلات الإنتاج العالية، تكون التكلفة لتوفير آلات الغسل صعبة على أصحاب المناجم، و بالتالي من أجل تحقيق إستخدام الأمثل لمعدات الغسل لقد صممت شركة آسيا ماسه ساز بصنع غسالة الرمل الحلزوني و أيضاً مكان معالجة الجسيمات الصغيرة بحد الإنتاج المتوسط، بواسطة غربال النازح للماء.

هذا الجهاز يعمل مماثلة غسالة الرمال الحلزوني مع هذا الفرق: انه قد يغسل الرمال بقياس (صفر الى 6 ملم أو أكبر) في مرحلة قبل الغسيل، و المواد صفر إلى 6 ملم مع الجسيمات الصغيرة جداً (الرمال) يغسل بغسالة الرمال التي تعمل مع المنحدرة المنخفضة و لفة العالية في الدقيقة ثم يختلط مع الماء و في الأخير يخرج المحصول على الغربال النازح للماء و حلة الهزاز. في مرحلة الثانية غربال النازح للماء مع الاهتزازاتها ينزح الماء و ينقل النفايات السائلة التي تحتوي من جسيمات صغيرة و الطين و الطمي الى مخرج الجهاز.

في مرحلة إخلاء جميع المياه العادمة الناتجة بما في ذلك نظام

با توجه به اهميت بازياي ذرات ريزدانهها مانند ماسه بادی در عمليات فرآوری مواد معدنی به شیوهی خیس، کارخانههای فرآوری همواره به دنبال تحقق این امر بودهاند. اما هزینههای صورت گرفته در مورد تامین برخی ماشین آلات شستشوی پیشین و همچنین نیاز به تولید در حد نرخ متوسط و نه در حد تولید رقابتی و نرخ تولید بالا، تحقق این امر را برای صاحبان معادن با مشکل روبرو کرده است. از این رو شرکت آسیا ماسه ساز به منظور استفادهی بهینه از تجهیزات شستشوی پیشین، مانند ماسه شویهای حلزونی و نیز امکان بازياي ذرات ريزدانه (ماسه بادی) در حد نرخ تولید متوسط، اقدام به ساخت سرنند آبگیر نموده است.

این دستگاه از لحاظ کارکرد کاملاً شبیه سرنند شستشو و آبگیری است با این تفاوت که امر شستشوی ماسه (۰ تا ۶ میلیمتر و یا ابعاد بزرگتر) در آن توسط ماسه شوی حلزونی صورت میگیرد. در مرحله ی پیش از شستشو، مصالح ۰ تا ۶ میلیمتر به همراه ریزدانهها (ماسه بادی) به وسیلهی ماسه شوی حلزونی که با شیب کم و دور بالا کار می کند، با آب ترکیب شده و خروجی آن بر روی سرنند آبگیر در حال ارتعاش ریخته می شود. در مرحلهی بعد سرنند آبگیر با استفاده از ارتعاش ایجاد شده، مصالح را آبگیری کرده، و پساب

مياه الصرف الصحي، و في كلاهما الرمال الناعمة و الطين و الطمي و بمساعدة مضخات آسلاز(المزيج) يتم تحويلها إلى هايدروسايكلون. في هايدروسايكلون يسبب بحريان دوامة ثنائية لفصل الرمال الناعمة و الحصى و الرمال و من القسم التحتاني يصب على الغربال النازح للمياه في حالة الإرتعاش. جميع الجسيمات الصغيرة المتخرجة من هايدروسايكلون مع المواد بأبعاد ٠ الى ٦ مللي يمرن على الغربال المهتز (٦/٣متر) و يطلع المنتج النهائي من الجهاز. الجدير بالذكر ان أكثر من ١٢٠ طن في الساعة، و كمية المياه المطلوبة حوالي ٣ إلى ٤ بوصات.

شامل ريزدانه، رس و لای را به شوت دستگاه انتقال می دهد.

در مرحله ی تخلیه پساب ایجاد شده شامل پساب ماسه شوی حلزونی و شوت دستگاه که هردوی آنها دارای ریزدانه (ماسه بادی) و رس و لای هستند به وسیله ی پمپ اسلاری (دوغابی) به ورودی هايدروسايكلون انتقال داده می شوند. در هايدروسايكلون به سبب ایجاد جریان گردابی دو جهته، ابعاد ریزدانه (ماسه بادی) از رس و لای جدا شده، و از قسمت پایین هايدروسايكلون بر روی سرند آبگیر در حال ارتعاش ریخته می شود. ریزدانه های خروجی از هايدروسايكلون به همراه مصالح ٠ تا ٦ میلیمتر که قبلاً شسته شده اند، طول سرند در حال ارتعاش (٦/٣متر) را طی کرده و به عنوان محصول نهایی از دستگاه خارج شوند.

شایان ذکر است ظرفیت این دستگاه بسته به تامین بار مورد نیاز توسط ماسه شوی حلزونی، بیش از ١٢٠ تن در ساعت خواهد بود و مقدار آب مورد نیاز آن در حدود ٣ تا ٤ اینچ است.

میزات الغربال النازح للماء (الغربال المجفف):

- الهيكل مقاوم و مصنوع من صفائح ٨ و ١٠ ملم.
- الهزاز الكهربائي الأوروبي.
- الشبكات ضد التآكل.
- مضخة طرد المركزي المقاومة و ضد التآكل.
- هايدروسايكلن مع بطانة المضادة للاحتكاك.
- الجسم الداخلي مع المطاط بطانة ضد التآكل.
- حجم الغربال ضد التآكل ٣/٦ متر بنسبة ١/٢٥ متر.
- جميع المعدات لها اللون اليبوكسي ٢٠٠ ميكرون.

ویژگی های سرند آبگیر :

- بدنه ساخته شده از ورق ٨ و ١٠ میلی متر ضد سایش.
- ویراتورهای برقی اروپایی.
- توری های ضدسایش پلی اورتان.
- پمپ سانتریفیوژ ضد سایش.
- سايكلون با لاینر ضد سایش.
- بدنه داخل با لاینر ضدسایش لاستیکی.
- ابعاد سرند آبگیر ٣/٦ متر در ١/٢٥ متر.
- دارای رنگ اپوکسی با پوشش ٢٠٠ میکرون.

Model	Vibrator Power (kw)	Total Weight (t)	Production Rate (t/h)	Body Sheet (mm)	No. of Net	Dimension (m)	Entrance (t/h)
DS-120	2pcs 2.2	6500	120	8,10	48 pcs Polyurethane	2.40*1.50	70-80



نوار نقاله

الحزام الناقل

يتم إنتاجه في شركة اسيا ماسه ساز حسب نوع المواد التي تحمل تتطبق بأنواعه المختلفة و قياسات مختلفة في اعراض ٥٠، ٦٠، ٨٠، ١٠٠، ١٢٠ سنتي متر حسب طلب الزبون. يصنع الحزام الناقل على أنواع مختلف:

1. الحزام الناقل المطاطي البسيط

هذا النوع من الحزام الناقل يستخدم في حمل الكياس المغلفة و أيضا يستخدم نوع الاسطواني ذات الزوايا للمواد السائبة و المفتوحة.

2. الحزام الناقل المطاطي المضلع

هذا النوع من الحزام الناقل يستخدم لنقل مواد المعدنية التي ليس قابلة للحمل بواسطة الحزام الناقل البسيط.

3. الحزام الناقل الاسطواني

هذا النوع من الحزام الناقل يستخدم في حمل المواد المعدنية و الصخور.

نوار نقالهها به دو دسته ی کلی ثابت و سیار (موبایل) تقسیم می شوند که بر حسب کاربرد یا نوع موادی که حمل می کنند، در عرض های ٥٠، ٦٠، ٨٠، ١٠٠، ١٢٠ سانتی متر تولید می گردند. نوار نقاله ها در انواع مختلفی ساخته می شوند:

1. نوار نقاله لاستیکی ساده

این نوع از نوار نقاله، برای حمل بسته و کیسه ها مورد استفاده قرار می گیرند. همچنین نوع رولیکی زاویه دار آن برای حمل مصالح بصورت فله کاربرد دارد.

2. نوار نقاله لاستیکی آجدار

این نوع از نوار نقاله، جهت حمل مواد و مصالحی که امکان جابجایی آنها با نوارهای لاستیکی صاف وجود نداشته باشد کاربرد دارند.

3. نوار نقاله رولی

این نوع از نوار نقاله، به وسیله رولرها جهت جابجایی مواد و مصالح به مقصد بکار می رود.

4. الحزام الناقل الحلزوني (اسكرو)

نوع الملتوي و الهوائي.

- نوع الهوائي: يتم نقل المواد في هذا النوع من الحزام الناقل بواسطة هواء داخل الانبوب .
- نوع الملتوي: يتم نقل المواد المعدنية في هذا النوع من الحزام الناقل بواسطة اللولبية في الأنبوب بمساعدة الطاقة الكهربائية.

5. الحزام الناقل الرافع

يتم نقل المواد بواسطة المعالق الموجودة في القناة التي متصلة بالسلاسل او المطاط مع مساعدة القوة الكهربائية من تحت الى فوق.

4. نوار نقاله حلزوني (اسكرو)

نوار نقاله های حلزونی، در دو نوع مارپیچ دار و بادی ساخته می شوند.

- نوع مارپیچ دار: در این نوع از نوار نقاله، مواد و مصالح توسط مارپیچ درون لوله که بوسیله نیروی الکتروموتور به گردش درمی آیند، انتقال داده می شوند.
- نوع بادی: در این نوع از نوار نقاله، مواد و مصالح توسط باد ایجاد شده درون لوله به حرکت درمی آیند.

5. نوارنقاله بالابر (الواتوری)

این نوع نوارنقاله، توسط قاشقک های موجود درون کانال بالابر که بوسیله زنجیر یا لاستیک به همدیگر متصل شده اند و با نیروی الکتروموتور به گردش در می آیند و مصالح را به بالا انتقال می دهد.

Model	Electromotor Power (kw)	Total Weight (t)	Transfer Capacity t/hour	Tire	Tire Thickness
CB 50	7.5	6	20	Korean Tairok	EP 400
CB 60	7.5	7.5	30	Korean Tairok	EP 400
CB 80	7.5	11.5	40	Korean Tairok	EP 400
CB 100	7.5	12	50	Korean Tairok	EP 400





سنگ شکن سیار

کسارات الصخور المتحركة

الكسارات المتحركة تستخدم في مشاريع صناعية، معدنية (حجر الحديد، نحاس، آلومنيوم، المنيزيوم، اسمنت، جص)، و اعمار من قبيل (تشديد الطرق قري، الطرق السريعة، سكك القطار، مترو)، السدود و الجسور. الميزة الاصلية لهذه الكسارات هي قابلية التحرك و التغير قبل و بعد عملية التحطيم و تفريز الانشاءات، نتيجة ذلك يتم السهولة في العمليات و جودة أفضل لانشاءات التفريز و الوقت و تكاليف اقل للعملية.

شركة آسيا ماسه ساز مع الطاقم الفني المجرب، على استعداد بتصميم و صنع الكسارات الصخور المتحركة بقدرات مختلفة.

سنگ شکن های سیار در پروژه های صنعتی، معدنی (سنگ آهن، مس، آلومینیوم، منیزیم، سیمان، گچ)، عمرانی (از قبیل: راه سازی، راه روستایی، بزرگراه، راه آهن، مترو)، سد سازی و پل سازی مورد استفاده قرار می گیرند. مزیت اصلی خطوط سنگ شکن سیار قابلیت جابه جایی آن، قبل از فرایند خردایش و بعد از دانه بندی مصالح می باشد. در نتیجه سهولت اجرای عملیات و کیفیت بهتر محصولات دانه بندی شده در زمان و هزینه مقرون به صرفه تر، امکان پذیر می گردد.

شركة آسيا ماسه ساز، با کادر فنی مجرب، توانایی طراحی و ساخت خطوط سنگ شکن سیار با ظرفیت های مختلف را دارا است.

مواصفات خطوط كسارات الصخور المتحركة:

- تصميم و صناعة حسب الأصول و معايير الدولية
- قابلية حمل السريع الى محل المشروع بواسطة مقطورة لصنع الحصى
- تنصيب سريع و سهل، دون حاجة الى اساس في أقل وقت ممكن
- مرونة الجهاز من حيث تتطلب مساحة أقل من المنشآت الثابتة

مشخصات خطوط سنگ شکن سیار:

- طراحی و ساخت دستگاه طبق اصول علمی و استانداردهای بین المللی.
- قابلیت حمل و جابجایی سریع و غیر ترافیکی بودن آن.
- نصب سریع، آسان و بدون نیاز به فونداسیون.
- نیاز به فضای کمتر نسبت به تاسیسات ثابت.





کارخانجات آسفالت مصانع الإسفلت

يتم تصنيع و إنتاج مصانع الأسفلت لمجموعة آسيا ماسه ساز الصناعية في نوعين الثابتة و المتحركة بسعات ٦٠ و ٨٠ و ١٢٠ و ١٦٠ طناً، وجميع المصانع الإنتاجية لديها معايير دولية ISO 14001 ، ISO9001-2008.

إن عملية مصانع إنتاجية الشركة هي 160 درجة مئوية، على أساس المواد القياسية و 3% من محتوى الرطوبة الأولي. نظام التحكم هو أوتوماتيكي بالكامل أو شبه تلقائي.

اجزاء مصانع الاسفلت:

١. برج المصنع
٢. صومعة الإنشاءات الباردة
٣. الحزام الناقل لنظام التغذية
٤. المجفف (درایر)

کارخانجات آسفالت گروه صنعتی آسیا ماسه ساز در دو طرح ثابت و متحرک، و با ظرفیت‌های ٦٠، ٨٠، ١٢٠ و ١٦٠ تنی ساخته و تولید می‌گردند و تمامی کارخانجات تولیدی دارای استانداردهای بین‌المللی ISO 14001 (2008) ISO 9001 می‌باشند.

سازوکار کارخانجات تولیدی این شرکت با دمای ١٦٠ درجه سانتیگراد، بر مبنای مصالح استاندارد و ٣ درصد رطوبت اولیه می‌باشد. سیستم کنترل آن به صورت تمام اتوماتیک و یا نیمه اتوماتیک می‌باشد.

اجزای کارخانه آسفالت:

١. برج کارخانه
٢. سیلوی مصالح سرد
٣. نوار نقاله مصالح سرد (سیستم تغذیه)
٤. درایر (خشک کن)

۵. مشعل المجفف (توربوجت)
۶. مصفاة الغبار مولتي سايكلون
۷. عادم المروحة
۸. مصفاة الماء
۹. قارورة الزيت
۱۰. سخان الزيت
۱۱. لوحة التحكم
۱۲. غرفة التحكم

۱- برج مصنع الاسفلت:

برج المصنع على نموذج ۶۰ طن و أكثر يشتمل على غربال اهتزازي، نظام توزين، خلاطة، صومعة تخزين الإسفلت الساخن، مصعد مواد الساخنة، مصعد فيلر، قواعد البرج.

● غربال:

غربال المستخدم في مصانع الإسفلت من نوع الاهتزازي و الهيكل مصنوع من ورق حديد ۱۰ ملم، القدرة الكهربائية ۷.۵ و ذات أربع طوابق، الذي يصمم و يصنع في مقاييس مختصة. الغربال له قناة للفيضان و يكون متغطي حتى يمنع من خروج غبار المحيط (الغبار الحاصل ينتقل إلى نظام مولتي سايكلون)

● نظام توزين المواد، الزيت و الفيلير:

نظام توزين المواد الساخن له صمام تفريغ بنوماتيكية مع ۴ فتحات للصوامع و ۴ خلية تحمل ۱۰۰۰ كيلو غرام و شاشات رقمية على لوحات التحكم و أيضاً قابلية تنظيم الحمولة و العدد في كل دفعة.

● خلاط:

حجم الخلاط يكون ۱.۵ طن و الجسم الخارجي للخلاط متشكل من ورق الفولاذ و الجسم الداخلي مكسو من مواد مضاد للتآكل و قابل للتبديل.

اجزاء الخلاط و ميزاته:

- ذات القدرة الكهربائية ۴۵ كيلوواط
- ذات محورين متحركتين
- ذات ۱۶ ذراع ضد التآكل و قابلة للتبديل

۵. مشعل (توربوجت)
۶. غبار غير مولتي سايكلون
۷. اگزوز فن
۸. فيلتر أبي / كيسه اي
۹. فلاسك قير
۱۰. هيتروغن
۱۱. تابلوي كنترول
۱۲. اتاق كنترول

۱. برج كارخانه أسفالت:

برج كارخانه أسفالت در مدل های ۶۰ تن به بالا شامل سرنده ارتعاشی، سیستم توزین، واحد میکسر (مخلوط کن)، سیلوی ذخیره أسفالت گرم، الواتور مصالح گرم، الواتور فيلر و پایه های برج می باشد.

● سرنده:

سرنده بکار رفته در برج كارخانه أسفالت از نوع ويبره ای، با ورق بدنه ۱۰ میلی متر، الکتروموتور ۷.۵ کیلووات و چهار طبقه می باشد که در سائز مخصوص طراحی و ساخته شده است. بدنه آن به وسیله ی کاور جهت جلوگیری از خروج گرد و غبار پوشیده شده و دارای کانال سرریز می باشد.

(گرد و غبار تولید شده به سامانه ی مولتی سايكلون انتقال پیدا می کند).

● سیستم توزین مصالح، قير و فيلر:

سیستم توزین مصالح گرم با دریچه تخلیه پنوماتیک که دارای ۴ دهنه سیلو با ۴ عدد لودسل ۱۰۰۰ کیلوگرمی و نشانگر دیجیتالی بر روی تابلوی کنترل و همچنین قابلیت تنظیم تناژ و تعداد در هر بچ را دارد.

● میکسر:

حجم میکسر ۱.۵ تن می باشد که بدنه بیرونی میکسر از ورق فولادی و داخلی آن توسط لایه های ضدسایشی پوشیده شده است، و قابلیت تعویض دارند.

اجزا و ویژگی های میکسر:

- الکتروموتور ۴۵ کیلووات.
- دارای دو محور متحرک.
- دارای ۱۶ عدد پنجه بازوی ضدسایش ریخته گری و قابل تعویض

- ذات اذراع لتنظيف هيكل الخلاط
- دش خلاط مزدوج بي ٨ عدد نازل رذاذ الزيت مجهز بغلاف و قناه توجيه الغبار للسايكلون
- رافعتين لتفريغ مواد المخلووط بصومعة تخزين الاسفلت
- صومعة تخزين الإسفلت: حجم صومعة تخزين الاسفلت يكون و ذات صمامين تفريغ بمحرك بنوماتيكي(هوائى)
- مصعد الانشاءات الساخنة: يوضع هذا الجهاز بين المجفف و الغريال و يشمل:
 - هيكل من ورق منحنى بدون فجوة الحام
 - هيكل مجهز بترصيع منحنى في الطول و العرض
 - ملعقة منحنية بقالب خاص
 - سلسلة اهليلج
 - محرك كهربائي و ناقل السرعة ١٥ كيلوواط (اوروي)
- مصعد الفيلر: يوضع هذا الجهاز بين الصومعة الفيلر و الحلزونية و يشمل:
 - هيكل من ورق منحنى بدون فجوة الحام
 - هيكل مجهز بترصيع منحنى في طول و العرض
 - معلقة منحنية
 - سلسلة اهليلج من حديد
 - محرك كهربائي و ناقل السرعة ٥.٥ كيلوواط

- اساس برج المصنع: ساس البرج مصنوع من اوراق منحنية و طبقات المصنع مصنوع من الحديد و مراصيع صناعية

٢- صومعة الإنشاءات الباردة:

صومعة ذات ٤ فتحات او صومعة الإنشاءات الباردة و كل حجم هذه السايلو ٢٠ متر مكعب و قابلة للتزويد. هذه السايلو لها هيكل بضخامة ٥ ملم و ٤ فتحات تفريق، ٤ حزامات للتغذية و محرك كهربائي بقدرة ٢.٢ كيلوواط و حزام ناقل آخر للتغذية بطول ١١ متر و عرض ٦٠ سانتى متر. يمكن التحكم لحزام الناقل بمحرك كهربائي لناقل السرعة ذات ٤ كيلوواط بسهولة.

- بازوهابى جهت تميز کردن بدنه ميكسر.
- دوش ميكسر دوجداره با هشت عدد نازل قير و مجهز به كاور و كانال هدايت غبار به سايكلون.
- دو عدد جك جهت تخليه مواد ميكس شده با سيلوى ذخيره آسفالت.
- سيلوى ذخيره آسفالت
- حجم سيلوى ذخيره با توجه به ظرفيت كارخانه متغير است و داراى دو دريچه جهت تخليه با محركهاى بنوماتيكي مى باشد.

- الواتور مصالح گرم
- اين دستگاه بين درايبر و سرنند قرار مى گيرد و اجزاى آن شامل:
 - بدنه از ورق خمكارى شده يكپارچه و بدون درز جوش.
 - بدنه مجهز شده با ناودانى خمكارى شده در طول و عرض.
 - داراى قاشقكى با الكوى خاص خميدگى.
 - زنجير بادامى شكل.
 - الكتروموتور و گيربكس ١٥ كيلووات

- الواتور فيلر
- اين دستگاه بين ماريپيج و سيلوى فيلر قرار مى گيرد كه اجزاى آن شامل:
 - بدنه خمكارى شده يكپارچه و بدون درز جوش.
 - بدنه مجهز شده با ناودانى خمكارى شده در طول و عرض.
 - قاشقكهاى خمكارى شده.
 - زنجير بادامى از ميلگرد.
 - الكتروموتور گيربكس ٥.٥ كيلووات.

- پايههاى برج كارخانه
- پايههاى برج از ورق خمكارى شده، و طبقات كارخانه از تير آهن و ناودانى صنعتى ساخته شده است.

٢. سيلوى مصالح سرد (سيلو ٤دهانه)

ظرفيت اين سيلو ٢٠ مترمكعب مى باشد و داراى چهار دهانه مى باشد و حجم قابل افزايش است. اين سيلو داراى بدنه اى به ضخامت پنج ميليومتر و داراى چهار عدد دريچه تخليه، چهار عدد نوار فيدرى، الكتروموتور ٢.٢ كيلووات و نوار نقاله تغذيه به عرض ٦٠ سانتى متر و طول ١١ متر مى باشد. تنظيم سرعت نوار نقاله با الكتروگيربكس ٤ كيلووات (دورمتغير) به راحتى امكان پذير است.

۳. نوار نقاله تغذیه

این نوار نقاله به عرض ۶۰ سانتی متر و طول ۱۵ متر می باشد که وظیفه انتقال مصالح از سیلوی سرد به درایر (خشک کن) را دارد.

۳- حزام الناقل المغذي:

هذا الحزام بطول ۱۵ متر و عرض ۶۰ سانتی متر و يستخدم في نقل المواد من السايلو البارد الى المجفف

۴. خشک کن (درایر)

درایر کارخانه آسفالت دارای بدنه‌ای با ضخامت ورق ۱۰ میلی‌متر و با الکتروگیربکس ۳۷ کیلووات دارای دو قسمت گرمایشی (کنوکسیون) و تشعشی می باشد.

در قسمت کنوکسیون و تشعشی از پره‌های خمکاری شده‌ای با ضخامت ورق ۸ میلی‌متر و صندوق ورودی و خروجی با ضخامت ورق ۱۰ میلی‌متر استفاده شده است.

در ساخت شاسی از ناودانی ۲۴ استفاده شده است، که دارای دنده کمربندی و رینگ‌های فولادی می باشد که با ورق‌های Z شکل به بدنه متصل شده‌اند. در خشک کن از دو عدد هرزگرد برای جلوگیری از حرکت طولی استفاده شده است. حرارت مصالح از طریق ترمومتر در اتاق کنترل، قابل اندازه‌گیری و بررسی می باشد.

۴- المجفف (درایر):

هيكل المجفف لمصنع الإسفلت مصنوع بضخامة ورق ۱۰ ملم مع محرك ناقل السرعة بقدره ۳۷ كيلوواط على قسمين: الحراري و الاشاعي. استخدم في صنع المجفف من مراصيع ۲۴ وتراس دوار من فولاذ صلب و استخدام مانعين لعدم الحركة الطولية للمجفف. هذا الجهاز قابل للقياس الحراري و التحقيق منه في غرفة التحكم.

۵. مشعل درایر توربو جت

ظرفیت حرارتی مشعل درایر، معادل ۸ تا ۱۲ میلیون کالری در ساعت می باشد، و اجزای آن شامل:

- سرموتور برای تنظیم دریچه‌ی هوا (دَمپِر) و کنترل سوخت از اتاق فرمان.
- الکترو موتور ۱۵ کیلووات (۳۰۰۰ دور).
- دوگانه سوز (گاز و گازوئیل).
- غبارگیر مولتی سایکلون.

وظیفه‌ی این دستگاه جمع‌آوری گردو غبار، و فیلتر است، که دارای ۴۲ سایکلون (موشکی) می باشد. فیلتر جمع‌آوری شده، توسط کانال به الواتور فیلتر هدایت می شود.

۵- مشعل المجفف (توربوجت):

حجم المشعل المجفف معادل ۸ الى ۱۲ مليون كالري في الساعة و يحتوي على هذه الاجزاء:

- مزودة بمحرك سيرفو لضبط صمام الهواء (التعديل) و التحكم في استهلاك الوقود من غرفة التحكم
- محرك كهربائي ۱۵ كيلوواط (۳۰۰۰ دور)
- ثنائي الوقود (غاز و الديزل)
- مصفاة الغبار مولتي سايكلون

مهمة هذا الجهاز هي تجميع الغبار و الفيلتر التي لها ۴۲ سايكلون (صاروخي). فيلتر المجمع يهتدي بواسطة القناة الى مصعد الفيلتر.

۶. اگزوز فن

تخلیه هوای درایر و تنظیم اتوماتیک فشار هوا، به وسیله‌ی اگزوز فن از اتاق کنترل انجام می‌گیرد. پروانه‌ی اگزوز فن کارخانه آسفالت از ورق ضدسایش ساخته می‌شود، و قطر آن بر اساس نوع کارخانه متغیر است. توان الکتروموتورهای بکار رفته از ۳۵ تا ۶۵ کیلووات بوده، و در صورت استفاده از فیلتر کیسه‌ای تا ۹۰ کیلووات قابل ارتقا می باشد.

۶- عادم المروحة:

يتم تنفيذ إخلاء هواء الدراير و تعديل ضغط الهواء بصورة تلقائي بواسطة مروحة العادم من غرفة التحكم. متشكل من ورق ضد التآكل و يتعين قطر العادم طبق نوع المصنع. قرره المحرك الكهربائي يكون من ۳۵ الى ۶۵ كيلوواط و في حالة استخدام كيس الفلتر ترتقي القدرة الى ۹۰ كيلوواط.

۷. غبار گیر مولتی سایکلون

این دستگاه ما بین درایر و مکنده قرار میگیرد و وظیفه آن گرفتن فیلر از غبار ایجاد شده در درایر و انتقال آن به الواتور فیلر می باشد و شامل:

- بدنه چهار گوش
- موشکی غبار گیر
- پره سایکلون
- پایه های خمکاری شده از ورق بدون درز جوش
- شاسی از ناودانی
- کانال های ورود و خروج
- مجهز به شیر پره ای با الکتروگیربکس

۷- جامع الغبار مولتی سایکلون:

یتم وضع هذا الجهاز بين الدراير و المصاص، و هو مسؤول عن الحصول على حشو من الغبار المتولد في الباب ونقله إلى حشو الملاء. ويشمل:

- الجسم المربع
- صاروخ جامع الغبار
- شفرة سايكلون
- قواعد المنحنية المفاصل من ورقة سلس
- شاسية من ترصيع
- قنوات الدخول و الخروج
- مجهزة بصمام شفرة مع رمح محرك كهربائي

۸. فیلتر آبی / کیسه ای

• فیلتر آبی

برای جلوگیری از ورود گرد و غبار، دود و مواد حاصل از سوخت مشعل به محیط زیست، از فیلتر آبی استفاده می شود. آلودگی ها توسط آگزوز فن، از بالای سایکلون به فیلتر آبی هدایت و سپس فیلتر می شوند.

• مصفاة الماء: يستخدم المصفاة المائي لمنع ورود الغبار و الدخان المنتج من احتراق المشعل و تلوث البيئة. يجري الماء من فوق السايكلون بواسطة العادم بداخل مصفاة الماء و في هذه الدورة يتم تصفية.

• فیلتر کیسه ای

فیلتر کیسه ای (بگ فیلتر) دستگاهی است که برای جمع آوری بیشتر و بهتر گرد و غبار، دود و مواد حاصل از سوخت مشعل، در مقایسه با فیلتر آبی، استفاده می شود. این دستگاه به طور خلاصه شامل محفظه هوای تمیز، محفظه تصفیه، کیسه فیلتر، محفظه هوای فشرده، شیرهای دیافراگمی و سیستم تخلیه می باشد. طراحی فیلتر کیسه ای متناسب با ظرفیت کارخانه آسفالت صورت می گیرد.

• مصفاة الكيس: جهاز فلتر كيس او (بگ فلتر) يستخدم لتجميع الغبار الذي يشمل محفظة الهواء النظيف، كيس الفلتر، محفظة الهواء المتراكم، صمامات الحجاب الحاجز، نظام التفريغ.

۹. فلاسک قیر

فلاسک قیر دوجداره با ظرفیت ۵۰.۰۰۰ هزار لیتر، و از ورق ۶ میلیمتری ساخته می شود. پوشش آن از ورق گالوانیزه بوده و عایق حرارتی آن نیز پشم شیشه است. فلاسک قیر دارای پمپ قیر و لوله های دوجداره رفت و برگشت با الکتروموتور ۷.۵ کیلووات می باشد.

۹- قارورة الزيت:

قارورة الزيت ذات جدارين بحجم ۵۰.۰۰۰ لتر و مصنوعة من ورق ۶ ملم. الهيكل مغطى بورق المجلفن و لها عازل من صوف زجاجي و أيضاً القارورة مجهزة بمضخة الزيت بأنابيب ذات جدارين مع محرك كهربائي ذات قدرة 7.5 كيلوواط.

۱۰. هیتر روغن (اویل هیتر)

اویل هیتر برای تامین گرمایش و انتقال حرارت جهت گرم کردن قیر استفاده می شود. در این دستگاه، روغن از دمای ۱۶۰ تا ۲۰۰ درجه سانتیگراد گرم می شود و با پمپاژ و گردش روغن داغ در کویل، قیر مصرفی تا درجه حرارت مورد نیاز گرم می شود و مورد استفاده قرار می گیرد.

۱۰- سخان الزيت:

سخان الزيت يستخدم لتأمين و نقل الحرارة لتسخين الزيت. في هذا الجهاز، الزيت يسخن من ۱۶۰ الى ۲۰۰ درجة حرارية و لإستعمال الزيت الساخن و تدويره في كویل.

۱۱. تابلوی کنترل

۱۱ - لوحة التحكم:

تشتمل بنوعین: البیانوی و التسلیط. نوع البیانوی یشمل جمیع مفاتیح البدء، التوقیف، شاشه التوزین، الحراري و تحکم الصمام. لوحة التسلیط تشمل مفاتیح القطع و نظام تشغيل الالی.

سامانه‌ی کنترل شامل دو تابلو بیانوی (فرمان) و قدرت می‌باشد. تابلوی بیانوی کلیه کلیدهای استارت، استاپ، نمایشگرهای سیستم توزین، حرارت و کنترل دریچه‌ها، تابلو قدرت کنتاکتورها و سیستم اتوماسیون را دربرمی‌گیرد.

۱۲. اتاق کنترل

۱۲- غرفة التحكم:

غرفه التحكم مصنوعة من ورق الفولاذي مع عازل الحراري.

اتاق کنترل از ورق فولادی همراه با عایق‌های حرارتی ساخته شده است.



بچینگ پلانت

خلاطات خرسانه مركزية

الخلاطة هي عنصر الاساسية في معمل الخرسانة المركزية و التي توضع مزيج من المواد الملموس فيها، مثل الإسمنت و الركام و الرمل و الحصي و الماء بكمية معينة فيها، و هذا المزيج سوف ينتهي بالمنتج النهائي على نطاق صناعي ملموس.

خباطة الخرسانه المركزيه قد توزن الخلطة من المواد على اساس اقتراحات مقبولة على النطاق الصناعي، ثم تهدي المواد الموزونة بواسطة الحزام الناقل الى الخلاطة و يتم خبطها مع الماء و الإسمنت و قد ينتهي بإنتاج و اعطائنا طبق المعيار العالمي. مصنع الخرسانة الجاهزة تعمل على ثلاثة أمطاط: اليدوي، شبه تلقائي و التلقائي الكامل، نوع التلقائي لا يتطلب شخص ان يسيطر عليها، و فقط يجب إدخال مقدار من المواد الذي يجب ان يوزن من قبل المشغل لبرنامج الجهاز.

الخباطات الخرسانة التي تصنع في شركتنا بثلاثة انواع: الدرامي و المغذي البيهري و نوع البيهري

1. نوع الدرامي: في هذا النموذج الخلاط يكون بشكل اسطواني و يشبه الدرام. يتم تحميل المواد إلى السايلو عن طريق آلات التحميل و بعد التوزيع يتم نقل المواد بواسطة الحزام الناقل إلى الخلاط و يتم إضافة الإسمنت عبر الأنابيب اسكرو إلى نظام التوزيع الإسمنت ثم إلى الخلاطة و في نفس الوقت أيضاً يتم تحميل الماء عن طريق المظحات و الأنابيب إلى الخلاط و بعد الخبط يتم تفريق الخرسانة من الخلاطة بصورتين الرطب و الجاف بأحجام مختلفة و هي نصف متر و متر واحد و مترين (مكعب / الدقيقة).



بچینگ هسته اصلی یک دستگاه بتن را تشکیل می دهد که مواد پایه بتن نظیر سیمان، سنگدانه، شن، ماسه، آب را به میزان معین در میکسر ریخته و مخلوط می کند و محصول نهایی آن بتنی با مقیاس صنعتی مورد نیاز است.

بچینگ طبق طرح اختلاط داده شده برای یک بتن استاندارد و قابل قبول آنها را توزین می نماید پس از وزن کامل، مصالح وزن شده را توسط باگت یا نوار وارد میکسر می کند و با آب و سیمان مخلوط کرده و بتن آماده و استاندارد را به ما تحویل می دهد. کارکرد بچینگ پلانت سه حالت می باشد، دستی، نیمه دستی و اتوماتیک که در حالت اتوماتیک دستگاه نیاز به کنترل توسط اپراتور ندارد و تنها مقادیری از مصالح که دستگاه باید وزن کند توسط اپراتور وارد برنامه دستگاه می شود. بچینگ پلانت های ساخت این شرکت در سه طرح درام، فیدری لیهپر و لیهپری می باشد.

1. طرح درام:

در این طرح که میکسر آن استوانه و به درام شبیه می باشد بارگیری مصالح در سیلوی مصالح توسط لودر انجام می گیرد و پس از توزین توسط نوار نقاله به میکسر انتقال پیدا می کند و سیمان هم توسط لوله های اسکرو از سیلوی سیمان به باسکول سیمان و از آنجا به میکسر منتقل می شود و آب نیز همزمان توسط پمپ و لوله کشی های انجام شده به درون میکسر ریخته می شود و پس از اختلاط، سیمان به بیرون منتقل می شود و در دو طرح خشک و تر و اندازه های نیم متری، یک متری و دو متری (مکعب در دقیقه) ساخته می شود.

۲. طرح فیدری لیپهری: در این طرح نیز همانند طرح بالا مصالح توسط نوار بعد از توزین به میکسر انتقال پیدا می کند و سیمان نیز مستقیماً به درون میکسر ریخته می شود و سپس آب به درون میکسر اضافه می گردد و پس از اختلاط بتن آماده شده از درون میکسر تخلیه می گردد. و در یک نوع تر و سایزهای نیم متری، یک متری، یک و نیم متری و دو متری ساخته می شود.

۲. نوع المغذي الیپهري: في هذا التصميم، كما في السابق بعد وزن المواد ينقل المواد الموزون عن طريق الحزام الناقل الرئيسي إلى الخلاطة ثم يتم تحميل الإسمنت و الماء عبر أنابيب الإسمنت و انابيب الماء في الخلاطة و بعد خلط الخرسانة الجاهزة يتم تفریغه إلى الخارج.

يتم صنع خرسانة الرطب في أنواع و أحجام مختلفة و هي من نصف متر مكعب، متر مكعب، متر و نصف مكعب و مترين مكعب في الدقيقة.

۳. طرح تووین شفت BHS: بچینگ پلانت با میکسر تووین شفت، امروزه تنوع و کیفیت طرح اختلاط های مورد استفاده در پروژه های عمرانی افزایش یافته است. میکسر تووین شفت به صورت بچ به بچ مخلوط های بتنی با کیفیت بالا از درشت دانه (مانند بتن RCC) مصالح ریزدانه با مواد افزودنی زیاد (مانند SCC، UHPC) و یا مخلوط با اسلامپ بسیار پایین را تولید می نماید. سرعت میکس را در این نوع می توان توسط اینورتر و یا پولی تنظیم نمود.

۳. نوع وزن الشفت BHs: مصنع الخلط مع خلاط الوزن وزنها

في الوقت الحاضر ازداد تنوع و جودة تصاميم الخلطات الدائرية في مشاريع البناء. الخلاط على شاکلة الشفت تصنع بصورة خلاط إلى خلاط مزيج البيتون ذات جودة عالية من الحبوب الخشنة (مثل البيتون RCC)، المواد الحبوب الدقيقة مع الكثير من الإضافات (مثل SCC، UHPC) أو ممزوج مع الرکود شديد الانخفاض. يمكن تنظيم سرعة المزيج في هذا النوع بواسطة الانورتر أو النقدي.



قطعات یدکی

قطع غيار

مجموعه صنایع آسیا ماسه ساز با هدف خدمتگزاری به مشتریان،
تصنع جميع قطع الغيار لمنتجاتها.
قطع الكسارة التصادمية: الدوار، السندان، المطرقة، الأغطية
الجانبية، غطاء الدوار.
قطع صانعة الرمل: المحور، الدوار، الفلنج، النجمة، الصمام،
مصدات المطرقة، السندان.
قطع الكسارة المخروطية: كونكيو، منتل، الصفيحة السلفية،

گروه صنعتی آسیا ماسه ساز با هدف خدمتگزاری به مشتریان
محترم اقدام به تهیه و تولید کلیه قطعات دستگاههای
تولیدی خود نیز نموده است که عبارتند از:

قطعات کوبیت : روتور، سندان، چکش، بغل بند، روپوش
روتور.

قطعات ماسه ساز: شفت، روتور، فلنج، ستاره، دریچه،
ضربه گیر چکش، سندان.



Roller Ball

Rullic



Apron Place



Bohringer Hammer HS10



الصفحية العلوية، ستافينغ بوكس، محور الهوزيك، تبديل، بوش عنكبوتي، بوش بيستوني، قاع كروي مسطح، باكينغ (حزم)، قاع كروي ذو عدسي، كالر. قطع الكسارة الفك: الدوار، خلفية الفك، لوحة الضغط، الفك الثابت و المتحرك، مشط ثابت و متحرك. أيضاً قطع غيار اخرى تشمل: انواع الروليك، شبكة الغربالة،

قطعات هيدروكن: كانكيو، منتل، باتم شل، تاپ شل، كاسه نمده، شفت هوزينگ، بوش، بوش كنگره‌اي، بوش اسپايدر، بوش پيستون، كف گرد تخت، پكينگ، كف گرد عدسي، داس كالر.

قطعات سنگ شکن فكي: شفت لنگ، پشت فكي، صفحه فشار، شانه ثابت و متحرك.



علبة السرعات و المحرك الكهربائي و مطاط حزام الناقل في عروض مختلفة.

همچنین قطعات يدکی دیگر از جمله: انواع رولیک، توری سرند، گیربکس، الکتروموتور و لاستیک نوار نقاله در عرض‌های مختلف.





AMS
Industrial Group
www.amscrusher.com



**VERSAL
INVEST
PLYUS**

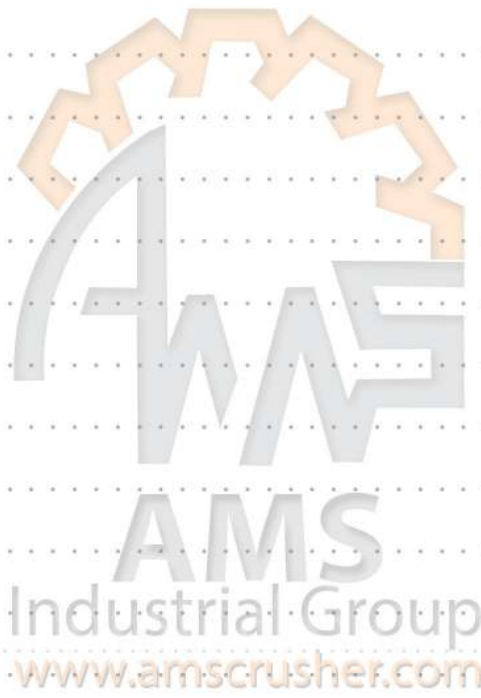


**BETON
KOMPLEKT
SERVIS**



GRT







Asia Mase Saz Co.,LTD

AMS Industrial Group

www.amscrusher.com
info@amscrusher.com

طهران - شارع آزادی - بداية شارع شادمهر - مبنى مكاتب شادمهر - رقم ۳۹۹ - الطابق الثالث
الوحدة ۱۴

طهران - الرباط کریم - مدینه ناصیر آباد الصناعیہ - شارع شمشاد ۷ - رقم ۱

جمهوریہ اوزبکستان - مدینہ طشقند - منطقہ میرآباد - شارع یالوفا - ۱/۸۲

کازاخستان - ألماتی - شارع ایزوفا - مرکز برکات لأعمال - ۱۱۴ - الطابق ۱۱ - رقم ۵

أذربيجان - مدینة باکو - بنجادی - شارع ف. مالکوف - B1

آدرس دفتر تهران: تهران - خیابان آزادی - ابتدای خیابان شادمهر - ساختمان اداری شادمهر
پلاک ۳۹۹، طبقه سوم، واحد ۱۴ تلفن: +۹۸۲۱۶۶۰۸۸۶۶۹ +۹۸۲۱۶۶۰۸۸۶۷۷

آدرس کارخانه تهران: تهران - رباط کریم - شهرک صنعتی نصیر آباد - خیابان شمشاد ۷
پلاک ۱ تلفن: +۹۸۲۱۵۶۳۹۳۵۳۵ +۹۸۲۱۵۶۳۹۳۴۳۴

آدرس دفتر ازبکستان: جمهوری ازبکستان، شهر تاشکند، منطقه میرآباد، خیابان ایولوا - ۱/۸۲

-آدرس دفتر قزاقستان: قزاقستان - ألماتی - خیابان ایزوو - مرکز تجاری برکت - 14a
طبقه ۱۱ - پلاک ۵

آدرس دفتر آذربایجان: آذربایجان - شهر باکو - بینجادی - خیابان ف. ملیکوف - B1