

پصاكو

شرکت مهندسی پیشگام صنعت امین
(سهامی خاص)

نوآور ، مبتکر ، الهام بخش

► شعارهای شرکت مهندسی پساکو



نوآور

در یک زمینه تجاری، نوآوری توانایی برای درک، توسعه، ارائه و مقیاس‌بندی جدید محصولات، خدمات، فرآیندها و مدل‌های کسب و کار برای مشتریان می‌باشد. پساکو معتقد است نوآوری توانایی دیدن تغییر به عنوان یک فرصت است نه تهدید. همه چیز در مورد خلاقیت و مفید ساختن ایده‌های جدید عملی است.

مبتکر

پساکو بر دستیابی به عظمت از طریق یک استراتژی مبتکرانه تمرکز دارد. ما چنین استراتژی را باور داریم که برای مهندسی آینده بسیار موفق است. شعار ما در پساکو این است: تبدیل ایده‌ها به واقعیت، بنابراین ما بهترین تلاش را می‌کنیم تا زمانی که هدفمان به عمل تبدیل شود.

الهام بخش

الهام بخشیدن در قلب هر کاری که در پساکو انجام می‌دهیم قرار دارد. مأموریت این شرکت الهام بخشیدن جهت رشد بیشتر در صنعت می‌باشد. ما تمایل داریم دستاوردهایمان دیگران را به رویاپردازی تشویق کند. پس بیشتر بیاموزید، بیشتر تلاش کنید.



PSACO
INNOVATIVE , INGENIOUS , INSPIRE

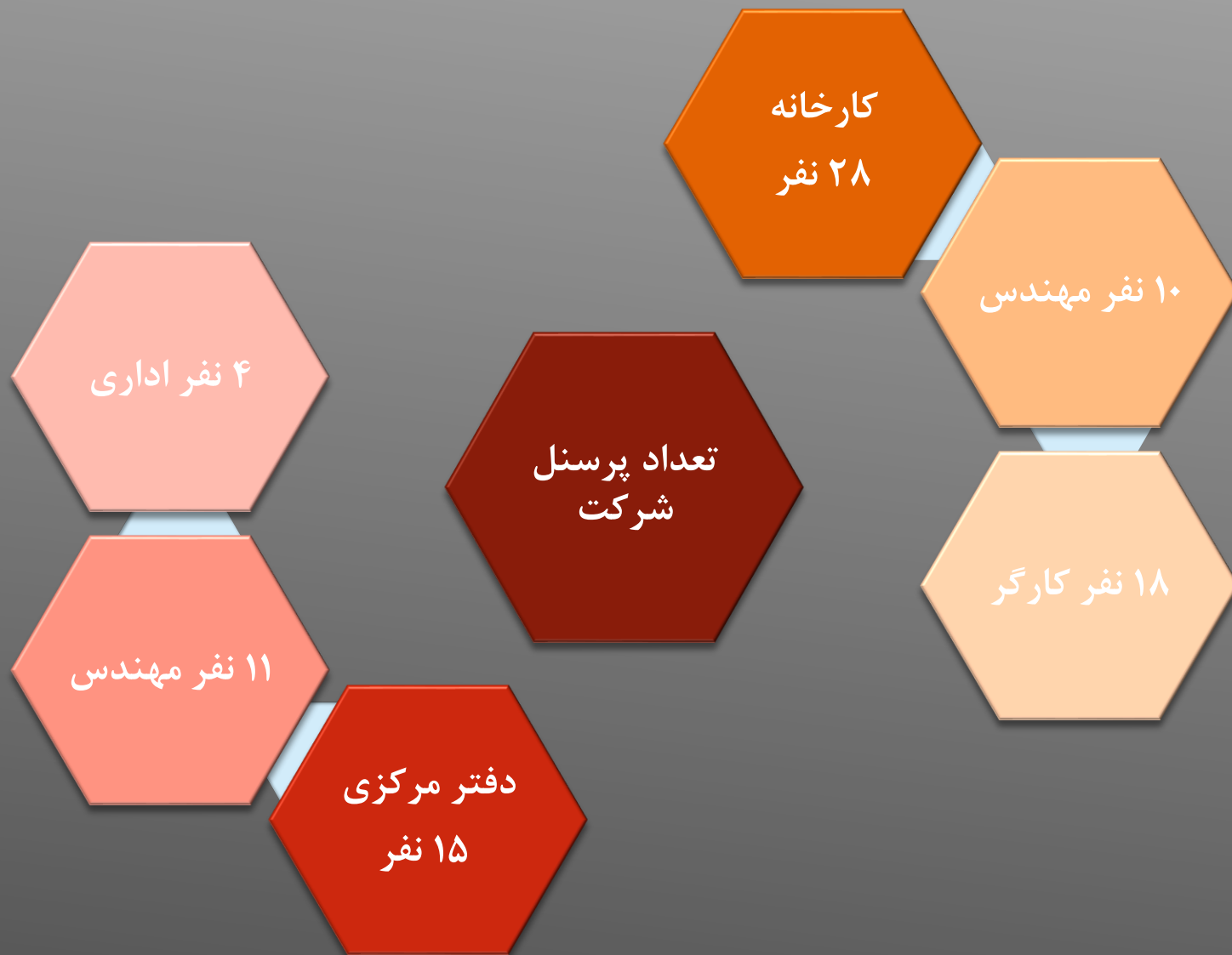
اولین و تنها شرکت تخصصی طراحی و ساخت ماشین آلات ارتعاشی و انتقال مواد

تنها شرکت ایرانی سازنده سرندها و فیدرهای طرح های صنعت فولاد کشور

۲۰ سال سابقه درخشان در ساخت انواع تجهیزات انتقال مواد و فرآوری مواد معدنی

توانمندی طراحی و ساخت انواع سرندهای خشک و تر و فیدرهای ارتعاشی با ابعاد و ظرفیت های مختلف

تعداد پرسنل شرکت مهندسی پساکو ▶





هیئت مدیره

مدیر عامل

مدیر اجرایی

مدیریت کارخانه

مدیریت مالی

مدیریت فروش و توسعه بازرها

انبار تدارکات ذیحسابی دفتر فنی QC مدیر تولید

سفارشات خارجی حسابداری

هماهنگ کننده فروش بازار معادن و سیمان فروش بازار نفت و پتروشیمی فروش بازار فولاد

► شرکت پساکو موفق به دریافت ایزوهای ذیل گردیده است:



سیستم مدیریت کیفیت



سیستم مدیریت زیست محیطی

سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی

صنایع نفت، پتروشیمی و گاز طبیعی

دستورالعمل های مدیریت کیفیت در پروژه ها



بنیاد اروپایی مدیریت کیفیت



سیستم مدیریت یکپارچه

گواهینامه های HSE شرکت مهندسی پساکو





جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی




مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار

گواهینامه

تاریخ:	۱۴۰۲/۱۲/۲۸	
شماره:	۱۰۱۴۰۸۸	
افای:	سیدامین موسوی فلاحیه	
فرزند:	سیدغلام	دارای کد ملی ۱۸۱۷۲۲۲۲۳۶

در دوره آموزش عمومی ایمنی و بهداشت کار برای کارفرمایان و صاحبان کار با کد ۱۰۰۵۷۳ پیمانگاری

از تاریخ	۱۴۰۲/۱۲/۲۶	تاریخ	۱۴۰۲/۱۲/۲۸
در محل	جهاددانشگاهی	به مدت	۲۰ ساعت

شرکت نموده و دوره را با رتبه عالی به پایان رسانیده است.



حبیب اله جلیلی
رئیس مرکز تحقیقات و تعلیمات
حفاظت فنی و بهداشت کار



محسن امامی کاظم آباد
رئیس گروه آموزش




TI-F-25-02

گواهینامه رتبه بندی پیمانکاری EPC شرکت مهندسی پساکو



شماره: ۳۱۶۱۵
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۷-۰۲

سازمان برنامه و بودجه کشور

مدیرعامل موسسه فنی و زیربنایی
امور پیمانکاران و مشاوران

گواهینامه صلاحیت پیمانکاری

جناب آقای سیدامین موسوی فلاحیه
مدیرعامل محترم شرکت مهندسی پیشگام صنعت امین
شناسه ملی ۱۰۱۰۱۹۱۱۱۵۴

به استناد تصویب نامه شماره ۱۳/۴۸۰۱۳ت/۳۳۲۵۱هـ مورخ ۱۳۸۱/۱۲/۱۱ هیأت محترم وزیران و اصلاحات بعدی، با توجه به احراز شرایط لازم و تأیید صلاحیت در سامانه جامع تشخیص صلاحیت عوامل نظام فنی و اجرایی، بدین وسیله صلاحیت آن شرکت برای انجام امور پیمانکاری به شرح زیر اعلام می گردد.

پایه	رشته	ظرفیت
۵	صنعت	تعداد ۳ کار مجاز

این گواهینامه تا پایان دوره ارزشیابی و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۷/۰۷/۰۳ معتبر بوده و همواره ملاک اعتبار آن، اطلاعات مندرج در سامانه sajar.mporg.ir است.

- رعایت قانون برگزاری مناقصات، آیین نامه های اجرایی آن، ظرفیت کاری مجاز و بخشنامه شماره ۱۴۰۱/۷۳۰۳۶ مورخ ۱۴۰۱/۰۲/۲۱ با موضوع مدیریت تعارض منافع و جلوگیری از تداخل در ارجاع کار ضروری است.
- هرگونه تغییر در اطلاعات مورد استفاده در تشخیص صلاحیت به ویژه مدیرعامل، اعضای هیئت مدیره و افراد امتیازآور باید ظرف مدت سه ماه در سامانه جامع تشخیص صلاحیت ثبت شده و مورد تأیید قرار گیرد.
- هر قرارداد جدید باید ظرف مدت سه ماه پس از انعقاد و صورت وضعیت های جدید پس از تأیید کارفرما، در سامانه ساجات ثبت شود، وگرنه امکان استفاده از امتیاز قراردادهای در تشخیص صلاحیت های بعدی و آزادسازی ظرفیت وجود نخواهد داشت.



مهمترین تولیدات این شرکت عبارتند از انواع سرد و فیدر ارتعاشی در ظرفیتهای متوسط، بالا و بسیار بالا به صورت خشک و تر و همچنین بتل فیدرها با سیستم کنترل هوشمند ظرفیت در کاربردهای متفاوت و ویژه کار در صنایع مختلف میباشد.

در حال حاضر تجهیزات و ماشین آلات تولیدی این شرکت در صنایع مختلفی همچون فولاد، سیمان، فرآوری مواد معدنی و کانیهای فلزی و غیر فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع غذایی و غیره در حال کار بوده و توانسته سهمی هرچند اندک از صنعت بزرگ کشور را برعهده گیرد.



- طراحی و ساخت انواع سرندهای جداسازی تا ظرفیت ۲۸۰۰ تن بر ساخت
- طراحی و ساخت انواع سرندهای تر جهت شستشو و آبگیری در ظرفیت های مختلف جهت صنایع سنگ آهن، ذغال، طلا و غیره
- طراحی و ساخت انواع سرندهای دقیق تا ۲۵۰ میکرون
- طراحی و ساخت جداساز پیوسته مواد جامد از دوغاب تا ۱۰ میکرون (دارای ثبت اختراع)
- طراحی و ساخت انواع فیدرهای ارتعاشی در ظرفیت های متوسط ، بالا و بسیار بالا
- طراحی و ساخت انواع فیدرهای انتقال تا ۸ متر بصورت یکپارچه
- طراحی و ساخت انواع فیدرهای نواری مجهز به کنترل هوشمند
- طراحی و ساخت اسیلاتورها مکانیکی و ورود به جمع ۶ سازنده دنیا

▶ آمار حدودی تعداد تجهیزات ارتعاشی ساخته شده شرکت مهندسی پساکو:



سرند
ارتعاشی

200



فیدر
ارتعاشی

340



▶ انواع سرندهای ارتعاشی شرکت مهندسی پساکو:

Scalper Screen

Trash Screen

Oxide Screen

Product Screen

Washing Screen

**Dewatering
Screen**



▶ انواع فیدرهای ارتعاشی شرکت مهندسی پساکو:

Grizzly Feeder

**Furnace
Feeder**

**Discharge
Feeder**

Apron Feeder

Belt Feeder



➤ نگاهی به ۱۹ سال تلاش مستمر در پیشبرد اهداف سازندگی، خودکفایی و تولید ملی

سال ۱۳۸۴:



طراحی و ساخت فیدرهای ویبره تا طول ۳ متر و سرندهای خطی ویبراتوری برای اولین بار در کشور



سال ۱۳۸۵:

طراحی و ساخت سرندهای کوره بلند برای اولین بار در کشور **کارخانه کوره بلند ذوب اصفهان**



سال ۱۳۸۶:



طراحی و ساخت سرند میکرونیزه برای اولین بار در کشور جهت جداسازی مواد تا سایز ۱۰۰ میکرون



سال ۱۳۸۷:

طراحی و ساخت سیستم فرآوری سنگ آهن بصورت متحرک (موبایلپنت) برای اولین بار در کشور



سال ۱۳۸۸:



طراحی و ساخت طولی ترین سرندهای خطی صنایع فولاد برای اولین بار در خاورمیانه پروژه احیا مستقیم فولاد قانات



سال ۱۳۸۹:

طراحی و ساخت فیدرهای انتقال مواد تا طول ۸ متر برای اولین بار در خاورمیانه **شرکت سیمان شرق**



سال ۱۳۹۰:

طراحی و ساخت **سرنده آبگیری و شفت لنگ** استاندارد برای اولین بار در کشور



سال ۱۳۹۱:

طراحی و ساخت **فیدرهای با ظرفیت بالا** برای اولین بار در خاورمیانه



سال ۱۳۹۲:

طراحی و ساخت سیستم هیدرووایش



سال ۱۳۹۳:

طراحی و ساخت **فیدرهای مغناطیسی** و بومی سازی دانش ساخت این تجهیزات در داخل کشور



سال ۱۳۹۴ :

طراحی و ساخت سرند های شستشو و آبگیری در ظرفیت های بالا



سال ۱۳۹۵:

طراحی و ساخت **اسیلاتور** برای اولین بار در کشور و خاورمیانه



سال ۱۳۹۶:



ثبت اختراع سیستم Fine Separation برای اولین بار در کشور و خاورمیانه



سال ۱۳۹۷:

طراحی و ساخت اسپلاتورهای قدرت بالا و بی نیازی کامل کشور از واردات



سال ۱۳۹۸:



طراحی و ساخت سرند خطی ۲۸۰۰ تن بر ساعت واحد کار دامپر دو فولاد مبارکه



سال ۱۳۹۹:

طراحی و ساخت سرنده گریزلی با ظرفیت ۱۲۰۰ تن بر ساعت



سال ۱۴۰۰:

طراحی و ساخت سرندهای عریض تا ۳.۵ متر عرض خط کنسانتره تیتانیوم کهنوج



سال ۱۴۰۱:

طراحی و ساخت سرند های جدید (سری Pro-Screen)



سال ۱۴۰۲:

طراحی و ساخت سرند مخصوص بازیافت گل حفاری در سکوهای حفاری نفت



سال ۱۴۰۳:



طراحی و ساخت **بلت فیدر به همراه سیستم کنترل هوشمند (سیستم FCM)** به منظور
هوشمندسازی سیستم های انتقال و شارژ مواد در خطوط مختلف



► وندور لیست



برخی از پروژه های فولادی اتمام یافته شرکت پساکو:

- * پروژه احیاء مستقیم I و III جهان فولاد سیرجان
- * پروژه احیاء مستقیم مگامدول II فولاد هرمزگان
- * پروژه احیاء مستقیم II احیاء استیل فولاد بافت
- * پروژه فولاد سازی فولاد مشیز بردسیر
- * پروژه فاز I و II کوره پخت آهک فولاد سنگ مبارکه
- * پروژه احیاء مستقیم II فولاد آلیاژی پاسارگاد
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد مکران
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد زاگرس اندیمشک
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد سفید دشت چهار محال بختیاری
- * پروژه احیاء مستقیم پارس فولاد سبزوار
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد غدیر نی ریز
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد بردسیر - فولاد سیرجان ایرانیان
- * پروژه احیاء مستقیم فولاد شادگان
- * پروژه مگامدول کوثر شرکت توسعه آهن فولاد گل گهر
- * پروژه هماتیت خط باطله شرکت کاویان گهر سیرجان
- * پروژه کارخانه آهک شرکت فولاد هرمزگان



PSACO
INNOVATIVE , INGENIOUS , INSPIRE

سرندهای ارتعاشی (سرندهای اسیلاتوری، سرندهای ویبراتوری، سرندهای لنگ و ...)



سرندهای ارتعاشی (سرندهای اسیلاتوری، سرندهای ویبراتوری، سرندهای لنگ و ...) تجهیزاتی هستند که با مرتعش کردن ذرات و حرکت دادن آنها در طول سرندها و با توجه به قطر و اندازه دانه ها، مواد ورودی را دانه بندی کرده و مواد را در خروجی بصورت طبقه بندی شده منتقل مینماید. طراحی سازه و بدنه سرندها از اهمیت ویژه ای برخوردار است زیرا این دستگاه همواره تحت ارتعاش و بارگذاری دینامیکی بسیار شدید بوده و دائماً با دامنه و فرکانس بالا در حال ارتعاش میباشد. به همین دلیل طول عمر دستگاه و رفتار آن و همچنین ظرفیت و دقت جداسازی سرندها در یک خط تولید بسیار پراهمیت بوده و معمولاً بعنوان قلب یک خط خردایش و دانه بندی و یا فرآوری مواد محسوب میگردد.



PSACO
INNOVATIVE , INGENIOUS , INSPIRE

فیدرهای ارتعاشی (فیدرهای ویبراتوری، فیدرهای مغناطیسی و ...)

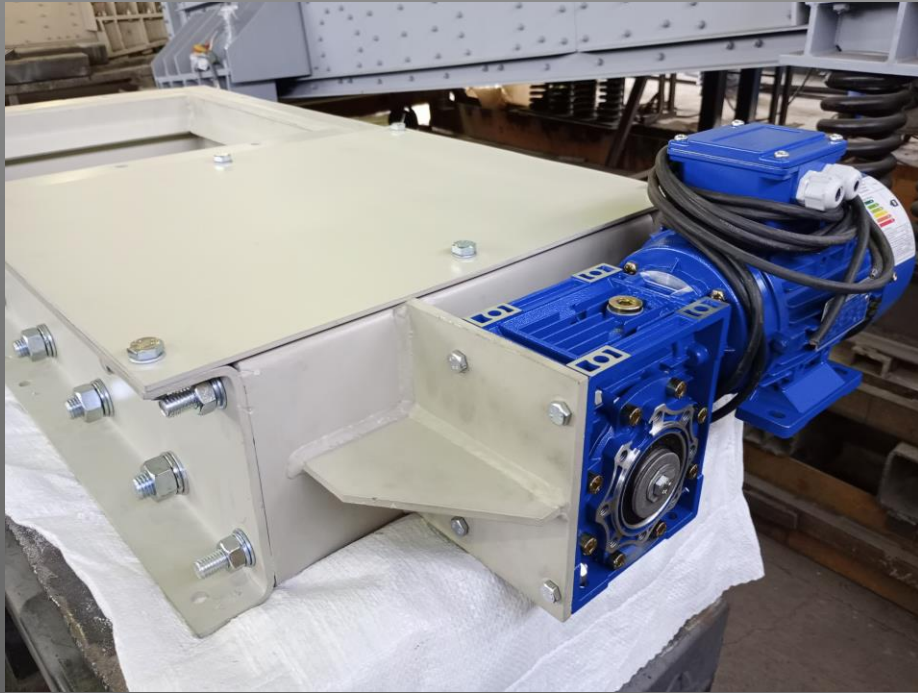
فیدرهای ارتعاشی (فیدرهای موتوری، فیدرهای مغناطیسی و ...) تجهیزاتی هستند که کار انتقال و تخلیه یکنواخت و بی وقفه مواد را از دستگاه قبلی به تجهیز بعدی برعهده دارند. شرکت مهندسی پساکو قادر به طراحی و ساخت انواع فیدرها با توجه به نیاز مشتری می باشد.



ساخت فیدر تیوبلار به طول ۸.۵ متر



اسلايد گيت برقي



اسپیرال الواتور



این دستگاه نوعی انتقال دهنده ارتعاشی است که به منظور جابجایی عمودی مواد به کار می رود. در صنعت، جهت جلوگیری از هرگونه آسیب دیدگی و یا هدر رفتن مواد حین انتقال عمودی، اسپیرال الواتورها بهترین گزینه محسوب می شوند.

دستگاه شارژر کوره ریخته گری



در صنعت ریخته گری نیاز به شارژ مواد به داخل کوره میباشد. جهت ذوب مواد غیرآهنی از جمله مس، آلومینیم، برنج و غیره با توجه به عدم مغناطیسی بودن آنها، شارژ مواد با در صنعت ریخته گری نیاز به شارژ مواد به داخل کوره میباشد. جهت ذوب مواد غیرآهنی از جمله مس، آلومینیم، برنج و غیره با توجه به عدم مغناطیسی بودن آنها، شارژ مواد با مگنت های حمل امکان پذیر نبوده و بایستی بوسیله دستگاهی دیگر که بهمین منظور تهیه میشود، شارژ گردند. همچنین در ذوب ریزی فرو آلیاژها که خاصیت مغناطیسی دارند، با توجه به درگیر بودن جرثقیل و مگنت جهت شارژ دائم مواد به داخل کوره و همچنین گرم شدن آنها، استفاده از شارژرهای کوره بسیار مناسب و کم هزینه تر می باشد.

بلت فیدرهای ساخت شرکت پساکو



بلت فیدرهای ساخت شرکت پساکو با قابلیت تنظیم ظرفیت بین ۰ تا ۱۰۰ درصد
دارای ۶۴ حالت مختلف شارژ
مجهز به حافظه جهت شارژ مواد
مجهز به تکنولوژی FCM

پروژه سرند خط سنگ شکن سنگ آهن مرکزی ایران



پروژه سرند ارتعاشی واحد خردایش شرکت سنگ آهن مرکزی ایران
(بافق) شامل طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی سرند و تجهیزات
وابسته شامل :

- ۱- یک دستگاه سرند ارتعاشی مدل به ظرفیت ۶۰۰ تن در ساعت
- ۲- اتاقک سرند (Screen House)
- ۳- ابنیه فنی و پایه های نگهدارنده سرند .
- ۴- شوت های ارتباطی .
- ۵- سیستم کنترل و فرمان جهت راه اندازی کل خط و ارتباط با سیستم های بالا دستی و پایین دستی خط موجود، شامل سیستم اینورتر و غیره .



پروژه کلید در دست (EPC) باتری دو کک سازی ذوب آهن اصفهان



پروژه ساختمان دانه بندی کک سازی شرکت ذوب آهن اصفهان شامل طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی سرندها و تجهیزات وابسته به شرح ذیل :

طراحی ، مهندسی و اجرای دو خط موازی شارژ و دانه بندی کک بظرفیت ۳۵۰ متر مکعب بر ساعت شامل: سرندهای جداساز (Double Deck) نوار شارژ دوطرفه سایر نوارهای سیستمهای کنترل مواد و غیره جهت باطری ۲ شرکت ذوب آهن (طرح توازن)

پروژه کلید در دست (EPC) کوره پخت گندله سازی فولاد مبارکه اصفهان



پروژه HEART LAYER

پروژه طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی خط دانه بندی فرعی گندله سازی بعد از کوره پخت شرکت فولاد مبارکه اصفهان شامل:

شامل سیستم کامل سرند و متعلقات، نوار نقاله ها، شوتها جهت جداسازی مواد جهت تغذیه HEART LAYER واحد گندله سازی فولاد مبارکه

حضور در نمایشگاه های مختلف در سال ۱۴۰۲



نمایشگاه سمپوزیم کیش



نمایشگاه نفت و گاز تهران



نمایشگاه متافو اصفهان



نمایشگاه متافو تهران



سپاس از توجه شما