

مهندسی و تأمین سازه‌های نیروگاه‌های خورشیدی SSCO



A 3D rendering of the Semnan Factory SSSCO logo. The words "Semnan Factory" are in blue 3D letters, and "SSCO" is in orange 3D letters. A horizontal bar with a blue-to-orange gradient separates the two. The background is a bright, white space with shadows from a window on the right. The logo is mounted on a white wall, and its reflection is visible on a polished floor in the foreground.

**Semnan
Factory**

SSCO

SSCO؛ معماری زیرساخت‌های پایدار انرژی

بیش از نیم قرن تجربه، در پیوند با تکنولوژی‌های فردا

شرکت **SSCO** از سال ۱۳۵۳ با تکیه بر دانش فنی و بهره‌گیری از استانداردهای روز دنیا، نقشی کلیدی در توسعه و پایداری شبکه برق کشور ایفا کرده است. ما در این سال‌ها با اجرای پیچیده‌ترین پروژه‌های پست‌های فشار قوی، خطوط انتقال و سیستم‌های کنترل، سنگ‌بنای اعتماد را بنا نهاده‌ایم.

امروز، با نگاهی به افق‌های نوین جهانی، در خط مقدم توسعه انرژی‌های تجدیدپذیر ایستاده‌ایم. SSCO با ارائه راهکارهای مهندسی در پروژه‌های نیروگاه‌های خورشیدی و سیستم‌های فتوولتائیک، انرژی پاک را با قدرت و پایداری در هم آمیخته است تا آینده‌ای روشن‌تر را برای صنعت انرژی رقم بزنیم.

گذشته‌ی ما، درسی برای قدرت بخشیدن به آینده است.



Roll Forming Machine

«زیر ساخت پیشرفته، تضمین کننده‌ی کیفیت محصولات ما»

تجهیزات خط تولید مستقر در مجموعه‌ی ما، شامل پیشرفته‌ترین دستگاه‌های رول فرمینگ تمام اتوماتیک است. این فناوری به ما اجازه می‌دهد تا انواع مقاطع فولادی و ورق‌های فرم‌دار را با دقت بالا، تolerانس کم و تیراژ صنعتی تولید کنیم. بهره‌گیری از این خطوط تولید اختصاصی، امکان پاسخ‌گویی به سفارشات در ابعاد دقیق و کیفیت یکنواخت را برای مشتریان ما فراهم کرده است.



Semnan Factory



Semnan Factory

«زیر ساخت صنعتی یکپارچه؛ از کویل تا خروجی نهایی»

کارخانه سمنان با بهره‌گیری از تجهیزات مدرن بازکنی و هدایت ورق، فرآیند شکل‌دهی را از همان گام نخست با دقت مهندسی آغاز می‌کند. این خطوط تمام اتوماتیک تضمین می‌کنند که مواد اولیه بدون ایجاد هرگونه تاب یا تنش تسلیم وارد خط فرمینگ شده و محصول نهایی بالاترین سطح استحکام و یکنواختی را داشته باشد.



«تجهیزات پیشرفته، پشتیبان تعهد ما»

ما در **SSCO**، در کنار خطوط تولید مدرن، به مجموعه‌ای از پیشرفته‌ترین ابزارهای کالیبراسیون و تست متریال مجهز هستیم.

این زیرساخت آزمایشگاهی به ما این قدرت را می‌دهد که با نظارت دقیق بر فرآیندها، محصولی با بالاترین درجه اطمینان و منطبق بر استانداردهای جهانی به بازارهای داخلی عرضه کنیم.



برش هیدرولیک دقیق و پانچ اختصاصی

تولید قطعات
آماده نصب مطابق
با مشخصات فنی پروژه



خطوط تولید ما مجهز به سیستم‌های برش و پانچ هیدرولیک تمام اتوماتیک در حین حرکت *Flying Cut* هستند. این فناوری امکان برش پروفیل‌ها را در طول‌های دقیق و سفارشی، با لبه‌های بدون پلیسه و دقت ابعادی میلی‌متری فراهم می‌کند.

اجرای هم‌زمان سوراخ‌کاری‌های مهندسی‌شده روی مقاطع، سرعت مونتاژ و نصب را در پروژه‌های مشتریان به حداکثر می‌رساند و نیاز به هرگونه عملیات تکمیلی در محل کارگاه را حذف می‌نماید.



فناوری برش لیزر CNC فوق سنگین

«با توان ۱۲ کیلووات و طول ۱۲ متر»

«خطوط تولید ما مجهز به سیستم‌های پیشرفته برش لیزر فایبر CNC شامل یونیت ۴ کیلووات با میز ۶ متری و یونیت فوق پیشرفته ۱۲ کیلووات با میز ۱۲ متری می‌باشد. این زیرساخت صنعتی کم‌نظیر، توانایی کارخانه را در برش انواع ورق‌های ضخیم و آلیاژی تا طول ۱۲ متر به صورت کاملاً یکپارچه و با تolerانس میکرونی تضمین می‌کند. دسترسی به این سطح از توان لیزر و طول میز کار، امکان تولید قطعات عظیم مهندسی را بدون نیاز به برش‌های چندتکه، با سرعت بالا و لبه‌های کاملاً صیقلی

(بدون پلیسه) فراهم ساخته است.»



«واحد سوراخ کاری، پانچ و برش چندمنظوره مقاطع فلزی»

«به منظور افزایش سرعت و دقت در آماده سازی اتصالات سازه‌ای، خطوط تولید ما به ایستگاه‌های چندمنظوره پانچ و برش هیدرولیک مجهز شده‌اند. این زیرساخت امکان انجام همزمان عملیات پانچینگ دقیق، گوشه‌زنی و برش انواع نبشی، ناودانی و پلیت‌های اتصال را با تolerانس دقیق و بدون ایجاد تنش حرارتی در قطعه فراهم می‌آورد. حاصل این فرآیند، تولید قطعات واسط و اتصالاتی کاملاً منطبق با نقشه‌های مهندسی است که زمان و هزینه‌های مونتاژ و نصب در محل پروژه را به حداقل می‌رساند.»

«برش لیزر ایمن و تمام اتوماتیک ورق، لوله و پروفیل»

«در کنار خطوط برش ورق، خطوط تولید ما به سیستم برش لیزر فایبر تمام بسته مجهز به چاک گردان تمام بسته مجهز به چاک گردان علاوه بر ورق های فلزی، انواع لوله های فولادی و پروفیل های گرد و مربعی نیز با دقت میلی متری و لبه های کاملاً تمیز برش داده شوند. اجرای کامل فرآیند برش در محیطی ایمن و کنترل شده، نه تنها کیفیت و یکنواختی محصولات را تضمین می کند، بلکه تعهد ما به استانداردهای ایمنی و محیط کار (HSE) را نیز در تمام مراحل تولید به نمایش می گذارد.»

«انبار رول‌های فولاد خام»





توانمندی خم کاری فوق سنگین

یکپارچگی تا طول ۱۲ متر

خط تولید ما با بهره‌گیری از دو دستگاه پرس برک ۶۰۰ تن ۶ متری که به صورت سنکرون با یکدیگر عمل می‌کنند، به تکنولوژی پیشرفته خم کاری قطعات فوق طویل دست یافته است. این زیرساخت صنعتی به ما اجازه می‌دهد مقاطع فلزی را تا طول ۱۲ متر به صورت کاملاً یکپارچه و بدون نیاز به جوشکاری طولی خم کاری کنیم. حذف جوش‌های اضافه در پروژه‌های بزرگ، نه تنها استحکام ساختاری قطعه را به حداکثر می‌رساند، بلکه دقت ابعادی و زیبایی ظاهری محصول نهایی را در پروژه‌های عظیم سازه‌ای تضمین می‌کند.



**خطوط رول فرمینگ تمام اتوماتیک
تولید انبوه مقاطع فولادی با دقت پیوسته**

**Semnan
Factory** 

«خطوط رول فرمینگ پیشرفته ما با بهره‌گیری از ایستگاه‌های متعدد قالب‌گیری و سیستم‌های نورد پیوسته، امکان شکل‌دهی دقیق و تدریجی ورق‌های فلزی به انواع مقاطع ساختمانی، سازه‌ای و پروفیل‌های مهندسی‌شده را فراهم آورده است. فرآیند شکل‌دهی چندمرحله‌ای در این خطوط، مانع از ایجاد تنش‌های پسماند در متریال شده و بالاترین یکنواختی در ضخامت، زاویه و طول پروفیل‌ها را حتی در سفارش‌های با تیراژ فوق‌العاده بالا تضمین می‌کند. این خطوط، برای تأمین سریع و باکیفیت پروژه‌های عظیم صنعتی و خورشیدی به‌شمار می‌روند.»



از تولید سازه تا کوبش و نصب در سایت توانمندی اجرایی پروژه‌های مگاواتی

جهت تکمیل زنجیره تأمین و اجرای سریع پروژه‌های انرژی تجدیدپذیر و مزارع خورشیدی، این مجموعه به ناوگان اختصاصی دستگاه‌های پایه‌کوب هیدرولیک شنی‌دار مجهز شده است. این تجهیزات پیشرفته با توان ضربه ۷۰۰ ژول، امکان نفوذ و استقرار پایه‌های فولادی تا طول ۶ متر را در انواع خاک‌ها و شرایط ناهموار ژئوتکنیکی فراهم می‌سازند. با رکورد عملیاتی کوبش تا ۲۵۰ پایه در روز به‌ازای هر دستگاه، سرعت و دقت تراز سازه‌ها در مقیاس نیروگاهی به حداکثر رسیده و زمان‌بندی اجرای مزارع مگاواتی خورشیدی با بالاترین بهره‌وری تضمین می‌گردد.



پیشگام در پایداری انرژی؛ از طراحی تا اجرا در خطوط تولید

شرکت **SSCO** با تکیه بر دانش فنی و استانداردهای روز، مجتمع تولیدی و بخشی از کارخانه خود در سمنان را در راستای توسعه و بهره‌گیری از سیستم‌های انرژی، به سامانه‌های ذخیره‌سازی انرژی مجهز نموده است.

استفاده از سیستم‌های یکپارچه باتری استوریج در سایت تولیدی سمنان با هدف:

مدیریت پیک مصرف (PeakShaving) و کاهش هزینه‌های انرژی
تضمین تداوم تولید (Uninterrupted Power) در شرایط نوسان و
قطعی شبکه

بهینه‌سازی راندمان نیروگاه خورشیدی مجموعه و ذخیره مازاد تولید
روزانه

ما کیفیت و کارایی فناوری‌های پیشنهادی‌مان را ابتدا در مقیاس صنعتی
خودمان به اثبات رسانده‌ایم.







**SUBSTATION
COMPANY**

+ 98 (21)88784213 

info@ssco.ir 

www.ssco-ir.com 