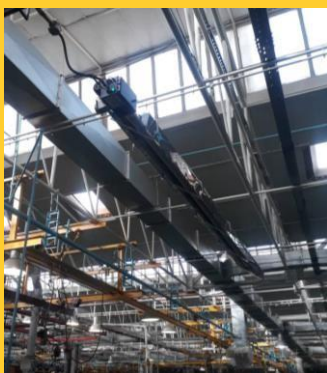




مختصری در خصوص گرمایش تابشی صنایع

امروزه استفاده از سیستمهای گرمایشی که از طریق گرم کردن هوا و دمیدن آن به فضاها گرما تولید می کنند، در فضاهای صنعتی به صرفه نیست. از دلایل آن می توان به:

- 1- هزینه اولیه زیاد
 - 2- زمان نصب و راه اندازی زیاد
 - 3- هدر رفت زیاد گرما به دلیل نشت هوا به بیرون، از طریق دودکش، هدر رفت هوا از دیوارها و سقف و ...
 - 4- عدم وجود امکان گرمایش یک منطقه به صورت موضعی
 - 5- هزینه های تعمیرات و نگهداری بالا
 - 6- مصرف زیاد سوخت به نسبت گرمای تولیدشده مفید
- به دلیل موارد ذکرشده فوق سیستمهای گرمایش تابشی اختراع شد تا تمام معایب ذکر شده رفع گردد. لازم به ذکر است که در حال حاضر بهترین گزینه موجود برای گرمایش سالنها با ارتفاع زیاد همین هیتراهای تابشی است. زیرا :
- 1- به دلیل عدم گرمایش مستقیم هوا هدررفت گرما از طرق نشت هوا به بیرون کاهش چشم گیر داشته و اتلاف گرما شدیدا کاهش می یابد.
 - 2- در اکثر موارد نیاز به دودکش ندارد.
 - 3- زمان گرمایش سالن در ساعات اولیه راه اندازی کم است.
 - 4- هزینه های تعمیر و نگهداری خیلی کم است.
 - 5- امکان گرمایش یک قسمت خاص از سالن بدون نیاز به گرمایش کل سالن وجود دارد.
 - 6- مصرف گاز را در حدود 50 % و مصرف برق را در حدود 90 % کاهش می دهد.
 - 7- تمرکز گرما در کف سالن و در جایی که مورد نیاز است، بدون تجمع گرما در زیر سقف.

AZ50U-AL مشخصات فنی دستگاه

روش گرمایش : گرمایش موضعی از نوع تابشی لوله ای
کاربرد : جهت گرمایش سالن های صنعتی با حداقل ارتفاع 6 متر
نوع سوخت : گاز شهری

مدل	GZ50U-AL
ظرفیت حرارتی دستگاه (kw)	۵۰
حداکثر گاز مصرفی (m ³ /h)	۵
طول (m)	۷,۷۵
عرض (m)	۰,۷
وزن (kg)	۱۱۲
برق مصرفی (V/w)	۲۲۰/۱۰۰
سایز لوله ورودی گاز (in)	۳/۴

مشخصات اجزای دستگاه

- 1-لوله آتشخوار آلومینایز
- 2-شیر گازی مودولار سیت 845 ایتالیایی
- 3-سنسور هوا هوا سوپرسی
- 4-فن با دینام ترموگارددار و بدنه لعابدار مقاوم به خوردگی در دمای بالا
- 5-برد الکترونیکی مخصوص هیتر تابشی آذین تابش
- 6-استیل نگیر 304

توضیحی چند در مورد اجزای دستگاه

لوله های آلومینایز : آلومینایز کردن فولاد روشی است که در آن روی سطح فولاد با روشهای مختلف لایه ای از آلومینیوم می نشانند. با این کار مقاومت به زنگ زدگی فولاد در دماهای بالا (450 تا 950 درجه سانتیگراد) افزایش می یابد، در نتیجه عمر فولاد افزایش چشمگیری پیدا می کند.

فن مخصوص دما بالا: به دلیل اینکه حفاظت در برابر خوردگی در دماهای بالا (دماهای بین 450 تا 950 درجه سانتیگراد) امر مهمی در صنایع است، در فن هیترهای تابشی آذین تابش از لعاب (مقاومت تا 900 درجه سانتیگراد) استفاده شده است. درضمن جهت حفاظت فن از دینام مخصوص با ترموگارد که باعث جلوگیری از بالا رفتن دمای آن می شود، نیز استفاده شده است. لازم به ذکر است علاوه بر ترموگارد جهت حفاظت دینام فن در برابر گرمای زیاد، از سه پروانه خنک کاری (در پشت دینام داخل کاسه، داخل دینام و بین دینام و حلزونی) استفاده شده است.

استیل نگیر: جنس رفلکتور هیتر تابشی آذین تابش از استیل نگیر 304 است. همانطور که می دانید فرق استیل بگیر و نگیر در خاصیت مغناطیسی آنهاست. بدلیل اینکه ورق استیل نگیر خاصیت مغناطیسی ندارد، بنابراین جاذب گرد و غبار نبوده و به مرور زمان در اثر حرارت زیاد، تغییر رنگ نمی دهد، در نتیجه خاصیت انعکاسی خود را از دست نداده و بازده حرارتی دستگاه دیرتر افت می کند.

چرا آذین تابش؟

- 1- استفاده از بهترین و با کیفیت ترین اجزا در ساختار دستگاه
 - 2- قیمت مناسب نسبت با سایر شرکتها با در نظر گرفتن کیفیت اجزا
 - 3- به دلیل بومی بودن شرکت آذین تابش نسبت به سایر شرکتها، خدمات گارانتی و پس از فروش سریعتر و بهتری می تواند ارائه دهد.
 - 4- دارای سیستم هوشمند عیب یابی
- عزیزانی که به ما اعتماد کردند:**

