



**Industrial Automation
Instrumentation
Condition Monitoring
Professional Trainings
Engineering Services**



خدمات مهندسی و پروژه

تیم پروژه شرکت برگ، به عنوان بخشی از واحد مهندسی، فعالیت خود را از سال ۱۳۷۴ آغاز نموده است. این تیم با اینکه به بیش از دویع قرن تجربه و با بهره‌گیری از دانش و توانایی‌های خود، تا کنون بیش از ۲۵۰ پروژه مختلف را در حوزه‌های اتوماسیون صنعتی و کاندیشن مانیتورینگ با موفقیت در سراسر کشور به اتمام رسانده است.

تیم تحقیق و توسعه نیز یکی دیگر از بخش‌های واحد مهندسی و مهمترین رکن علمی و فنی برگ می‌باشد. با توجه به پیشرفت سریع و روز افزون تکنولوژی، این تیم فناوری‌های روز دنیا را به طور مداوم مورد تحقیق و بررسی قرار می‌دهد تا بهترین ابزارهای تکنولوژیک جهت اتوماسیون صنایع مختلف کشور منطبق با شرایط محلی، انتخاب و اجرا شود. علاوه بر این با طراحی و ساخت سیستم‌های شبیه سازی شده از فرآیندهای واقعی پیچیده، امکان تحقیق و انجام آزمایش‌های کم هزینه و کم ریسک را به وجود می‌آورند.

صدور گواهی تحقیق و توسعه از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت گواهی بر توانمندی‌های برگ از نظر تشكیلات سازمانی، امکانات آزمایشگاهی، تجهیزات تخصصی و نیروی انسانی متخصص می‌باشد.



آموزش‌های تخصصی

تسهیم دانش به عنوان یکی از ارزش‌های بنیادین برگ، همواره از بدرو تاسیس مورد توجه مدیران شرکت بوده است. از این رو در طی این سال‌ها بسیاری از دوره‌ها و سمینارهای تخصصی و آموزشی در حوزه اتوماسیون صنعتی، ابزار دقیق و کاندیشن مانیتورینگ در شرکت برگ و یا به درخواست مشتریان و مطابق با نیاز آنان در محل ایشان توسط آکادمی برگ برگزار شده است.

حاصل این فعالیت‌های آموزشی، ارتقاء سطح دانش کاربردی برای کارشناسان و متخصصان اتوماسیون صنعتی و ابزار دقیق، در طیف وسیعی از صنایع کشور می‌باشد.

تولید

استقرار سیستم‌های مدیریت دانش پکی از مشخصه‌های برگ است. این امر مهم با ثبت تمامی داده‌ها و آموخته‌های پروژه‌های پیشین آغاز و با اخذ گواهی فعالیت صنعتی به منظور طراحی و مونتاژ سیستم‌های کنترل صنعتی در سال ۱۳۷۵ تداوم یافت. دانش ایجاد شده در پروژه‌ها باعث افزایش توان تولید و در نتیجه تولید سیستم‌های زیر با توجه به اهمیت و راه‌گشایی در صنایع مختلف شده است.

- تولید تایمر الکترونیک به همراه صفحه نمایش مبتنی بر PLC جهت دستگاه پخت تایپ.
- تولید سیستم ارتباط بی‌سیم در کارخانه‌های سیمان در ارتباط با استکر و رکلایم.
- تولید سیستم مقایسه و انتخاب دمای بالاتر (TMax) و نمایش آن برای کارخانه‌های سیمان.

Data Logger سرعت بالا، با دقت رکورد میلی‌ثانیه برای پتروشیمی‌ها به منظور پیش‌تیبانی و پیدا کردن سیگنال‌های خطأ.

- طراحی و تولید انواع سایپورت سنسورهای سوپروایزری ماشین‌های دوار.
- تولید سیستم اندازه‌گیری و نمایش گراف دمای اطراف اکزوژن ماشین‌های دوار (مانند توربین‌های گازی) با عنوان (EGT Exhaust Gas Temperature Spread) برای عیوب‌یابی انواع توربین‌های گازی.
- تولید سیستم Humming Control برای عیوب‌یابی انواع توربین‌های گازی.

تامین تجهیزات

برگ به عنوان یکی از بنیانگذاران صنعت اتوماسیون کشور نماینده بیش از ۱۲ برنده از معترض‌ترین برندات اروپایی و آسیایی و دارای کاملترین سبد محصول در حوزه تجهیزات اتوماسیون صنعتی و ابزار دقیق می‌باشد. این مزیت مهم سبب شده تا برگ با قرار گرفتن در لیست تامین‌کنندگان بسیاری از صنایع سنگین و سبک کشور از جمله صنعت نفت، گاز، پتروشیمی و... مسئولیت تامین تجهیزات و قطعات یدکی مورد نیاز آنان را طی سالیان گذشته بر عهده داشته باشد. از آنجایی که رسالت برگ فقط با تامین و فروش محصول خاتمه نمی‌یابد، تیم خدمات پس از فروش با راهه گارانتی معتبر مشتریان را آسوده خاطر می‌سازد.

برگ در سال ۱۳۷۱ با هدف مشاوره، طراحی، بهبود و ارائه سامانه‌های فناورانه صنعتی و انتقال دانش و توان مهندسی در زمینه اتوماسیون صنعتی، ابزار دقیق و سامانه‌های پایش و ضعیت تجهیزات دور صنعتی تأسیس گردید. در طول سال‌های گذشته و به ضرورت پروژه‌های اجرا شده اقدام به تحقیق، شناسایی و طراحی راهکارهای مفید مهندسی نمود و با طراحی و پیاده سازی طرح‌های توسعه فنی و مدیریتی، توان خدمت رسانی خود را افزایش داد.

تلاش جهت ارائه خدمات آموزشی به عنوان یکی از اهداف اصلی برگ از ابتدای تأسیس برگ مدفتر مدیران و کارشناسان متخصص بوده است. از این رو سیاری از دوره‌های آموزشی و حتی آموزش‌های کوتاه مدت در محل مشتریان برگزار شد و ثمره این فعالیت‌های آموزشی به خصوص در دوران سخت اقتصادی، دستیابی به دانش روزآمد و کاربردی است که اینک در برهای حساس از تاریخ مهندسی کشور به شکوفایی خواهد رسید.

اعتقاد داریم که گذشته و هر آنچه در تاریخچه یک سازمان ثبت شده است با تمام فراز و فرودهای منشأ یادگیری سازمانی و دستمایه بهبود روزافزون کلیه فرآیندهای قرار خواهد گرفت. دریافت و تدبیر مستمر گواهینامه‌های استاندارد مدیریت و محیط زیست و نشانه‌های لیاقت از بسیاری از مشتریان و مخاطبان سازمانی همگی شاهدی بر این ادعایت که برگ، افق حضور هوشمندانه خود را در صنعت بهوضوح تدوین نموده است و در این مسیر، روز به روز بر اهمیت توجه و تمرکز بر سیستم‌های هدایت و راهبری تأکید بیشتری دارد.

گارانتی برگ، برگ بونده شما!



چشم انداز برگ

- پیشرو در اتوماسیون صنعتی برگ.
- ارائه مشاوره‌های فنی و تخصصی.
- استفاده از تکنولوژی روز دنیا و افزایش بهره‌وری.
- استفاده از توان فنی متخصصان در اجرای پروژه‌ها.
- ارائه خدمات پس از فروش با هدف رضایتمندی مشتریان.



ماموریت برگ

- برگ یکی از تأثیرگذارترین شرکت‌های اتوماسیون صنعتی کشور است.
- ما با ارائه خدمات و محصولات باکیفیت و راحلهای نوآورانه برای مشتریانمان در داخل و خارج کشور، ارزش می‌آفرینیم.
- شرکت برگ با به کارگیری سرمایه‌های انسانی خلاق، جذب استعدادهای متمایز و بهره‌گیری از دانش فنی روز دنیا با تکنولوژی‌های پیشرفته، فرآیندهای تولید مشتریان را اتوماتیک و هوشمند می‌سازد.
- ما ارائه دهنده خدمات و محصولات در زمینه انرژی‌های نو و پایدار هستیم.
- ما بهبود فضای کسب و کار برای مشتریانمان، سهم بازار خود را توسعه می‌دهیم.
- ما همواره با حفظ محیط زیست، ایجاد اینمی، امنیت و آرامش خاطر برای کلیه دینفعان در توسعه صنعت کشورمان موثر هستیم.

ارزش‌های بنیادین برگ

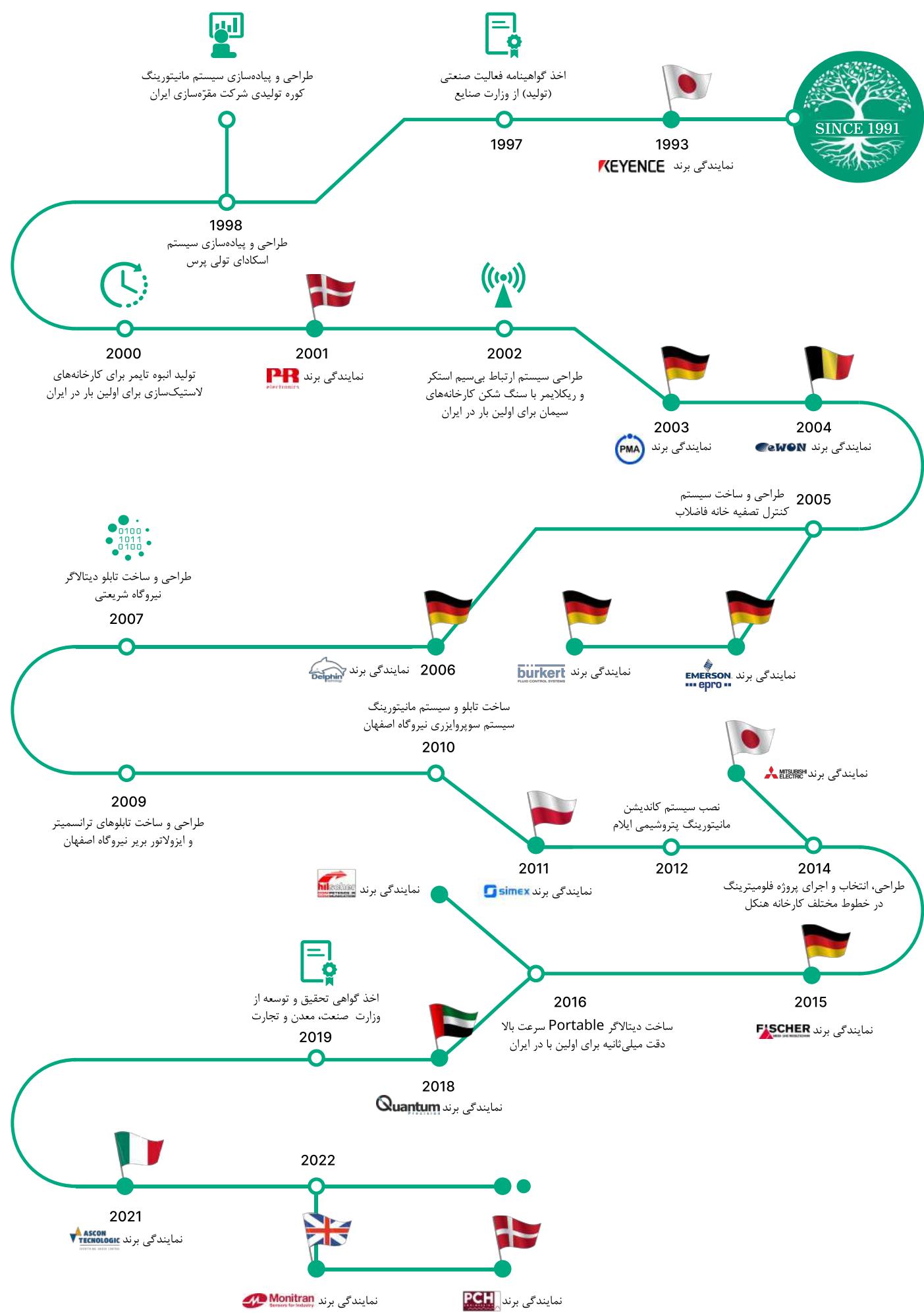


کار تیمی

احترام

تسهیم دانش

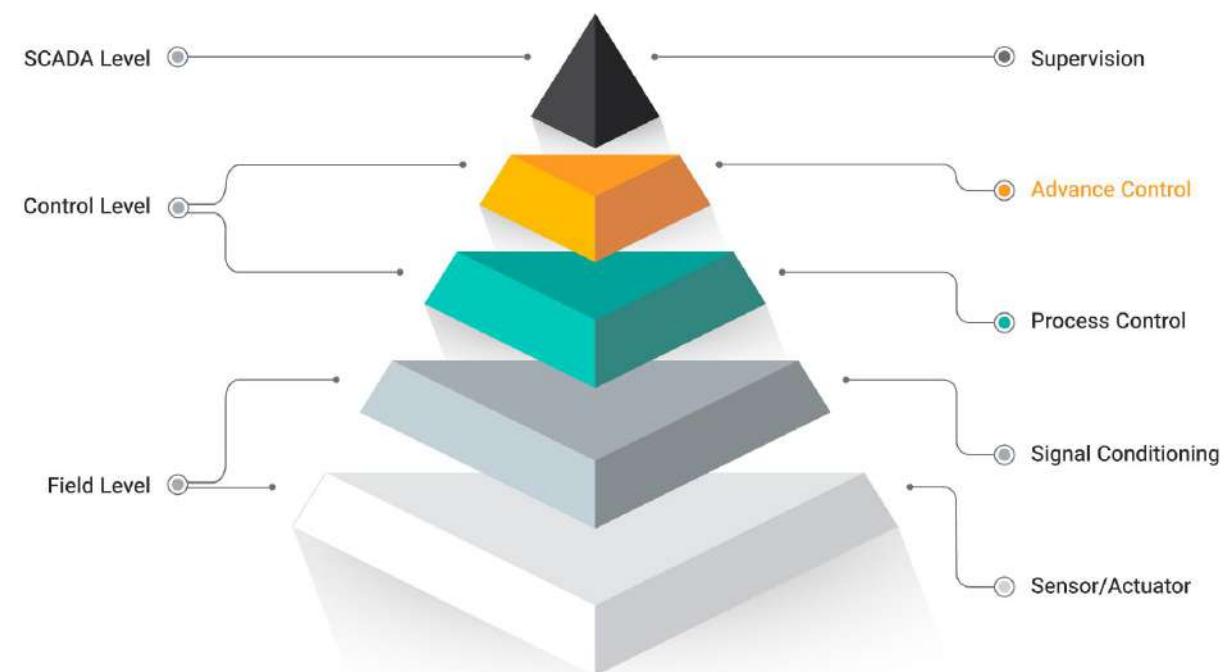
خلقانیت و نوآوری



درباره اتوماسیون صنعتی

امروزه در تمامی صنایع، رقبات فرایندهای برای افزایش کیفیت، سرعت و حجم تولید با قیمت رقابتی در جریان است. برای رفع این نیازها، صنایع مختلف به راه حل‌هایی مانند طراحی‌های جدید برای محصولات تولیدی و استفاده از تکنیک‌های تولید یکپارچه به موازات به کارگیری تجهیزات اتوماسیون صنعتی در خطوط تولید باعث افزایش کیفیت، قابلیت اطمینان و افزایش نرخ تولید محصولات شده و با به کارگیری تکنولوژی‌های مدرن و نوآورانه یکپارچه سازی، باعث کاهش هزینه‌های طراحی و تولید نیز می‌شود. بهترین راه حل‌های اتوماسیون صنعتی از طریق کاتالوگ‌ها و دیتاشیت‌ها قابل دستیابی نیستند. بهترین راه حل‌ها توسط شرکت‌ها و متخصصانی ارائه می‌شوند که دارای دانش و تجربه لازم در حوزه تئوری و عملیاتی بوده و ضمن آشنایی با امکانات و تجهیزات به کار رفته در صنعت شما، قادر به ارائه راه حل‌های مقرر به صرفه باشند که به طور خاص برای بهینه سازی فرایندهای شما طراحی شده‌اند. فارغ از اینکه نوع صنعت و فرایند شما چه باشد، در حوزه تامین تجهیزات، پشتیبانی فنی و مهندسی، آموزش، انجام پروژه‌های EPC و ارائه پیشرفت‌های ترین راه حل‌ها می‌توانید روی شرکت برگ حساب کنید.

هرم سلسله مراتب اتوماسیون صنعتی

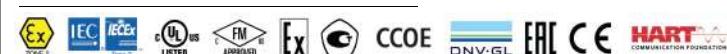


گواهینامه‌های برگ

ردیف	تاریخ	شرح	ردیف	تاریخ	شرح
۱	۱۳۷۳	مؤسس انجمن صنفی شرکت‌های اتوماسیون صنعتی	۹	۱۳۹۲	عضویت در سندیکای صنعت برق ایران
۲	۱۳۷۴	دریافت گواهینامه ایزو ۹۰۰۱ - اولین دوره صدور	۱۰	۱۳۹۴	دریافت گواهینامه ISO14001 - OHSAS 18001 - HSE MS - اولین دوره صدور
۳	۱۳۷۵	دریافت جواز تاسیس واحدهای تولیدی، طراحی، مونتاژ انواع سیستم‌های پایش توربین	۱۱	۱۳۹۶	دریافت گواهی تحقیق و توسعه از وزارت صنعت، معدن و تجارت
۴	۱۳۷۵	دریافت جواز تاسیس واحد خدمات مهندسی	۱۲	۱۳۹۷	دریافت گواهی تحقیق و توسعه از وزارت صنعت، معدن و تجارت
۵	۱۳۸۲	عضویت در انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران	۱۳	۱۳۹۷	دریافت گواهینامه تایید صلاحیت اینمنی پیمانکاران
۶	۱۳۸۶	عضویت در نظام صنفی رایانه‌ای استان تهران	۱۴	۱۳۹۷	دریافت گواهینامه ثبت علمات تجاری
۷	۱۳۸۹	دریافت گواهی رتبه بندی و احراز صلاحیت شرکت‌های انفورماتیکی	۱۵	۱۳۹۷	دریافت گواهینامه ISO14001 - OHSAS 18001 - HSE MS - ویرایش جدید ۲۰۱۵
۸	۱۳۹۱	دریافت گواهی صلاحیت پیمانکاری از سازمان برنامه و بودجه	۱۶	۱۳۹۹	دریافت گواهی تحقیق و توسعه از وزارت صنعت، معدن و تجارت



3000 Series. Signal Conditioners.



منبع تغذیه

تغذیه این مازول‌ها به دو شکل قابل تامین است. مازول‌های تغذیه شده توسط لوپ (loop power) با ولتاژ تغذیه در بازه 3.3-35 VDC فعال می‌شوند و مازول‌های با تغذیه مستقل توسط منابع تغذیه با ولتاژ 16.8-31.2 VDC حریک می‌شوند. رنج گسترده تغذیه ورودی این مازول‌ها باعث می‌شود تا در صورت نوسان ولتاژ تغذیه (افت ولتاژ یا سرچ) آسیب نمی‌یند.



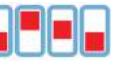
قابلیت نصب و جداسازی آسان

این مازول‌ها هم به صورت افقی و هم به صورت عمودی روی DIN ریل قابل نصب و جدا کردن می‌باشند. برای نصب این تجهیزات روی ریل نیازی به فاصله هوایی نبوده و در ۱ متر می‌توان ۱۶۶ عدد مازول نصب کرد.



دسترسی به اطلاعات مازول

تمامی اطلاعات مربوط به ترمینال‌ها و تنظیمات DIP-Switch روی قاب مازول‌ها ثبت شده و در دسترس می‌باشد.



تنظیم و پیکربندی از طریق DIP-Switch

تمامی تنظیمات مربوط به پیکربندی دستگاه توسط DIP-Switch و در محل نصب مازول‌ها انجام می‌شود. البته مازول‌های 3113، 3137 از پروتکل هارت هم پشتیبانی می‌کنند و توسط مودم مخصوص، قابل پیکربندی هستند.



سطح بالای ایزولاسیون

سطح ایزولاسیون بالا 2.5 KVAC باعث می‌شود این مازول‌ها در برابر سیگنال‌های نویز و حلقه‌های مدار زمین (ground loops) کاملاً مصنوع باشند و سیگنال کاملاً استاندارد و دقیق به سیستم کنترلی ارسال کنند.

Signal devices

PR	INPUT						OUTPUT				FRONT LED	SUPPLY	ISOLATION	
	mA		Voltage	Frequency	Digital 2 channel	Bipolar	Current		Voltage	Digital 2 channel	Splitter 1in-2out			
	Active	Passive					Active	Passive						
3103	✓						✓					✓	2.5 KV	
3104	✓	✓	✓				✓	✓				✓	2.5 KV	
3105	✓		✓				✓	✓				✓	2.5 KV	
3108	✓						✓					✓	2.5 KV	
3109	✓	✓	✓				✓	✓				✓	2.5 KV	
3117	✓		✓				✓	✓				✓	2.5 KV	
3118	✓		✓				✓	✓				✓	2.5 KV	
3185	✓						✓					Input Loop Powered	2.5 KV	
3186		✓					✓	✓				Output Loop Powered	2.5 KV	
3225			✓				✓	✓				24 VDC / Power rail	2.5 KV	
3202				✓								✓	24 VDC / Power rail	2.5 KV



ایزولاسیون و تبدیل تمامی سیگنال‌ها با مازول‌های ۶ میلی‌متری

نیانگر وضعیت مازول



دارای نیانگر LED برای نمایش وضعیت مازول و اعلام هشدارهایی مانند وقوع خطأ در پیکربندی یا اتصال سنسورها.

Power rail



مجهر به ترمینال‌های ویژه برای دریافت ولتاژ تغذیه از طریق ریل‌های مخصوص (power rail)، که قابلیت منبع تغذیه دوگانه (ریداندان) را نیز فراهم می‌کند. برای انتقال ولتاژ تغذیه 24VDC به ریل پاور، می‌توان از مازول‌های PR 9410 و PR 3405 استفاده نمود.

مقاوم در برابر ولتاژ اضافی و تغییر پولاریته



تمامی ترمینال‌های این مازول‌ها قابلیت تحمل ولتاژ تا ± 31.2 VDC را دارا بوده و در برابر سیم‌کشی اشتباه منبع تغذیه هم اینم هستند تا ریسک خطرات احتمالی به حداقل ممکن برسد.

مناسب محیط‌های دارای لرزش



تمامی مازول‌ها در برابر لرزش تا میزان 4g به وسیله DNV GL و مطابق با استاندارد IEC 60068-2-6 تست شده‌اند. همچنین در کاربردهایی مانند صنایع دریابی و برای حفاظت در برابر لرزش‌های بالا می‌توان از بست نگهدارنده PR 9404 نیز استفاده نمود.

بازه گسترده دمای کار



ضریب اثر تغییرات دمایی برای این مازول‌ها کمتر از 0.01% در تابلو کنترل بوده و تغییرات دما در تابلو کنترل در بازه -25 to $+70^\circ\text{C}$ اثری بر عملکرد مازول‌ها نخواهد داشت.

Temperature Convertors

PR	INPUT				OUTPUT				FRONT LED	SUPPLY	HART	ISOLATION
	TC		PT 100		Current		Voltage					
J & K	Int.CJC	Ext.CJC	2,3,4 Wire	Active	Passive							
3101	✓	✓						✓	✓	✓	24 VDC	
3102								✓	✓	✓	24 VDC	
3111	✓	✓	✓					✓	✓	✓	24 VDC / Power rail	2.5 KV
3112								✓	✓	✓	24 VDC / Power rail	2.5 KV
3113	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	24 VDC / Power rail	✓ 2.5 KV
3114*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	24 VDC / Power rail	2.5 KV
3331	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Loop Powered	2.5 KV
3333								✓	✓	✓	Loop Powered	
3337	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Loop Powered	✓ 2.5 KV

*3114: multifunction convertor



5700 Series. Displays.



- کاربری بسیار ساده و آسان.
- قابل برنامه ریزی از طریق دکمه های جلوی نمایشگر و یک منوی ساده .14-segment LED.
- دارای نمایشگر دیجیتال.
- قابلیت اعلام خطاهای سنسور روی صفحه نمایش و یا از طریق رله.
- قابلیت تعریف پسورد برای حفاظت.
- درجه حفاظتی IP65.
- قابلیت تعریف زمان پاسخ برای خروجی آنالوگ.
- دارای کاورهای مخصوص برای محیط های نیازمند حفاظت بالا IP65.



Switch, NAMUR, NPN, PNP, TTL, Tacho, S0, 0...50 KHz

- دارای قابلیت های کنترلی پیشرفته رله.

Specifications

Models	5714A	5714B	5714C	5714D	5715B	5715D	5725A	5725D
Universal pulse/frequency input, 0...50 kHz							✓	✓
mA input: 0...20 & 4...20 mA	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
V input: 0/0.2...1; 0/2...10 VDC	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
RTD: 2, 3 and 4-wire	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
TC type: B, E, J, K, L, N, R, S, T, U, W3, W5, LR	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Potentiometer: min....max 10 Ω...100 kΩ	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2 x relay: 250 VRMS / 2 A		✓		✓				✓
4 x relay: 250 VRMS / 2 A					✓	✓		
mA output: 0...20/4...20/20...0/20...4 mA			✓	✓		✓		✓
Dimensions(HXWxD) 48*96*120 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Dimensions(HXWxD) 48*96*120 mm



5300 Series. Temperature Transmitters.



- حفاظت بالا در برابر نویز ناشی از تماس با رسانای الکترونیکی مانند منبع تغذیه و یا مبدل های فرکانس. تمامی ترانسمیترهای سری 5300 در بازه فرکانس 10Vrms 15 Hz-100 MHz و مطابق با الزامات صنایع دریابی تست شده اند.

- حفاظت در برابر نویز فرکانس بالا (HF) مانند نویز تلفن های همراه یا بیسیم ها. تمامی ترانسمیترهای سری 5300 مطابق با معيارهای NAMUR NE 21 و با سیگنال استاندارد 10 V/m در بازه فرکانس 80-1000 MHz تست شده اند.

- قابلیت استفاده در Zone 1 و Zone 2 انفجاری (Hazardous Area).

- اینمی بالا در برابر تغییرات سریع انرژی، جرقه الکترونیکی و سرج، مانند تداخل های ناشی از کنتاکتورها. تمامی ترانسمیترهای سری 5300 برای مدت 12 ساعت تحت ولتاژ 2.5 KV تست شده اند. لازم به ذکر است که معيار تست شده NAMUR NE 21 اعمال ولتاژ 2.0 KV برای مدت 1 دقیقه می باشد.

5909
Looplink programming Kit

- ضربی دمای بسیار پایین 0.002 %. که باعث می شود تغییرات دمای محیط اثری بر دقت اندازه گیری و عملکرد ترانسمیترها نداشته باشد.

- نسبت سیگنال به نویز بسیار بالا 80-100 dB که متناظر تضعیف نویز با ضربی 10,000 - 100,000 می باشد.

- پایداری درازمدت: مبتنی بر تکنولوژی میکروپروسسور که باعث ایجاد پایداری طولانی مدت و استهلاک بسیار پایین کمتر از 0.15 % در مدت 5 سال می شود.

Specifications

Models	5331	5333	5334	5335	5337	5437
RTD/R transmitter	✓	✓		✓	✓	✓
TC/mV transmitter	✓		✓	✓	✓	✓
Galvanic isolation	1500 VAC		1500 VAC	1500 VAC	1500 VAC	2/5 KVAC
Channels	1	1	1	1	1	2
Basic accuracy Pt 100	<± 0.2°C	<± 0.3°C		<± 0.1°C	<± 0.1°C	<± 0.014°C
Temperature coefficient *	<± 0.01%	<± 0.01%	<± 0.1°C	<± 0.005%	<± 0.005%	<± 0.002%
NAMUR NE 21	✓		✓	✓	✓	✓
DIN form B housing	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Analog output	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digital output						
HART protocol					5	7/5
PReset Programming	✓	✓	✓	✓	✓	✓

* % of span/°C

HART COMMUNICATION FOUNDATION

HART COMMUNICATION FOUNDATION

HART COMMUNICATION FOUNDATION



9000 Series.

Isolated Barrier.



Specifications

* 9106AXBX can be used as a splitter for SIL3 loops



4000 Series. Signal Conditioning.



- رنج کامل بربرهای انواع سیگنال های آنالوگ و دیجیتال.
 - استاندارد سازی و ایمن سازی سیگنال های ارسالی و دریافتی از محیط های خطرناک و انفجاری.
 - زمان پاسخ کوتاه 5ms.
 - تامین تغذیه و اندازه گیری جریان انواع سنسورها و ترانسمیترهای نصب شده در محیط EX.
 - کالیبراسیون و نمایش فرآیند از طریق مژول 4510.
 - قابلیت تنظیم میزان حداکثر جریان ارسالی به سلوبونید محیط EX.
 - دارای استانداردها و گواهینامه های مربوط به محیط EX مانند: IEC Ex, ATEX, CFMUs, GOST Ex
 - حفاظت بالا در برابر نویزهای الکترومغناطیسی EMC.
 - مطابق با الزامات ایمنی سطوح SIL2 و SIL3.
 - مدل های دارای خروجی رله های کنترلی.
 - مجهز به رله الارم وضعیت.



Specifications



Fluid Control Systems Process Control Valves

ساخت ولو ایده‌آل

دسته بندی ولوهای بورکرت به کاربر این امکان را میدهد تا بتواند ولوی را انتخاب کند که به بهترین نحو پاسخگوی اهداف آنها باشد. بورکرت برای زمان و سرمايه شما ارزش قائل بوده و متناسب با سیال‌هایی مانند آب، شیر، شربت، دوغاب، بخار، آب یونیزه شده، هیدروکلریک اسید، اکسیژن، نیتروژن...، بهترین ولو را به شما پیشنهاد میدهد و این میباشد. با استفاده از تکنولوژی‌های پیشرفته و تجربیات فراوان در این زمینه، بورکرت توانسته است محصولاتی با کیفیت بالا و قابلیت‌های منحصر به فرد را به بازار جهانی عرضه کند.

کمپانی بورکرت با بهره‌گیری از تکنولوژی نوآورانه، موفق به تولید نسل جدیدی از ولوهای فرآیند شده است که دسته بندی آن خدمتمنان معرفی می‌گردد.



Fluid Control Systems Process Control Valves

معرفی برند Burkert

کمپانی بورکرت یکی از بهترین شرکت‌های ساخت تجهیزات کنترل سیالات در آلمان میباشد که با ۷۵ سال سابقه درخشان، هم اکنون پرچمدار این صنعت در بازارهای بین‌المللی میباشد. با استفاده از تکنولوژی‌های پیشرفته و تجربیات فراوان در این زمینه، بورکرت توانسته است محصولاتی با کیفیت بالا و قابلیت‌های منحصر به فرد را به بازار جهانی عرضه کند.

کمپانی بورکرت با بهره‌گیری از تکنولوژی نوآورانه، موفق به تولید نسل جدیدی از ولوهای فرآیند شده است که دسته بندی آن خدمتمنان معرفی می‌گردد.

Automation units



Valve actuator
(manual, pneumatic or electromotive)



Valve body





Systems Control Fluid Sensors & Devices Measurement

Level



Float



Ultrasonic



Fork



Ultrasonic



Radar



Guided Microwave

Flow



Electromagnetic



Ultrasonic



Thermal mass



Paddle wheel

Pressure



Electromagnetic



Ultrasonic



Thermal mass



Piston



Diaphragm



Piston

Conductivity



Electrode



Tubular



Tubular



Tubular



Tubular



Tubular

pH/ORP



Electrode



Tubular



Chlorine | Turbidity



Electrode



Tubular



Fluid Control Systems Solenoid Valves



Principle

Servo-assisted piston valves | Servo-assisted diaphragm valves | Direct-act
Direct-acting toggle valve | Direct-acting pivoted armature valve
Direct-acting pivoted rocker valve | Direct-acting Twin-Power rocker valve
Direct-acting flipper valve

Function

2/2 way | 3/2 way

Body material

Brass | Steel Stainless | Plastic

Seal material

NBR | EPDM | FKM | PTFE | FFKM

Temperature

From -200 to +180 °C

Pressure

From 0 to 250 bar (from 0 to 25 MPa)

Media

Neutral | fluids | Contaminated fluids | Aggressive fluids | Neutral gases

Process Media

Thread G 1/8 to 2 1/2 | Thread NPT 1/8 to NPT 2 1/2 | DIN/ANSI Flange
M5 | Weld | Push-in-Connection | Hose Fitting | True Union



Pneumatics and process interfaces

Valve islands Pneumatic valv

valve island Type AirLINE 8652

۱. سخت افزار

امکان شخصی‌سازی و انتخاب تا ۴۸ ول پنوماتیک در یک جزیره فراهم می‌باشد. جزیره ولو میتواند در پایین تابلوی کنترل و یا بروی ریل نصب شود. میتوانید آپشن‌های زیر را بر روی خود افکار انتخاب کنید:

- سنسور فشار برای اندازه‌گیری فشار هوای ورودی.
 - آپشن Hot swap امکان تعویض لوله معيوب بدون خاموش کردن پروسس.
 - آپشن Check valves که باعث می‌شود در صورت بروز خطا هیچ‌لوی ناخواسته باز یا بسته نشود.

۲. ارتباطات

ولو آیلند 8652 میتواند از طریق شبکه‌های صنعتی با PLC ارتباط برقرار کند.



۳. نرم افزار

نرم افزار Burkert Communicator دارای ابزارهای گرافیکی ساده برای تنظیم و پیکربندی و تشخیص و عیوب‌بایی تمامی تجهیزات جدید Burkert و همچنین برنامه‌نویسی برای Valve island می‌باشد.



ولوهای پنوماتیک burkert در نمونه های 3/2, 4/2, 5/2 و 5/3 ارائه می شوند. ولوها میتوانند به صورت جداگانه یا در یک بلوک قرار بگیرند.



Burkert



Fluid Control Systems

Proportional Valves & Mass Flow Controllers / Meters



Operating principle	Seat valve with stepper motor Disc valve with stepper motor Plunger directly on valve seat(NC)
Media	Neutral gases, liquids
Port connection (inch)	1/8 1/4 3/8 1/2 1
Orifice sizes (mm)	From 0.05 to 25
Sealing material (mm)	FKM EPDM NBR technical ceramics



Sensor technology	Inline Sensor MEMS Capillary Sensor
Full scale ranges (273.15 K, 1013.25 mbar)	From 0.005 to 2500 in / mm
Body material	Stainless Steel Aluminum
Operating pressure (bar)	10 22 5
Gas temperature	-10 to +70°C
Communication	RS-232, RS-485 Standard signal PROFINET Ethernet/IP EtherCAT PROFIBUS-DP DeviceNet Modbus-RTU Modbus TCP CANopen
Media	Neutral non-contaminated Aggressive toxic
Protection Protection	IP20 IP40 IP65 IP67



MELSEC & MELSERVO & GOT

Controller & Operator Panels Servo Systems.

کمپانی میتسویشی الکتریک، از پیشگاز جهانی در تحقیق، تولید و بازاریابی دامنه وسیعی از تجهیزات در حوزه‌های مانند کنترل سیستم‌های تولید، درایوها و مکاترونیک است که در صنایع مختلف استفاده می‌شوند. نام تجاری (MELSEC) Mitsubishi EElectric SEquence Control در صنعت جهانی اتوماسیون به خوبی شناخته شده است. دستیابی به کیفیت و عملکرد عالی و کاهش کلی هزینه‌ها (TCO) از جمله ویژگی‌های اساسی این برند می‌باشد. مجموعه MELSEC شامل محصولات مختلفی می‌شود، که در راس آنها PLC های سری MELSEC-Q و سری جدید MELSEC-iQ-R قرار دارند. این کنترل کننده‌ها برای کنترل انواع فرآیندهای پیچیده و گستره مانند فرآیندهای خطوط تولید و ماشین‌های پیشرفته مورد استفاده قرار می‌گیرند.



• L Series



• Fx5 Series



• iQ-R Series



• Q Series



. Mitsubishi Servo



MELSEC PLC •

- پشتیبانی تا 8192 ورودی / خروجی در مدل‌های ماژولار.
- پشتیبانی تا 512 ورودی / خروجی در مدل‌های کامپکت.
- قابلیت به کارگیری تا CPU 4 در یک سیستم PLC.
- قابلیت برنامه‌نویسی با استفاده از زبان C, C++ و C.
- محیط برنامه‌نویسی ساده (point-and-click).
- طراحی مقاوم مناسب برای محیط‌های صنعتی خطرناک.
- قابلیت کنترل ریداندانست با مقیاس‌پذیری بسیار بالا.
- ذخیره‌سازی گسترده اطلاعات با ظرفیت بالا و انعطاف‌پذیر.
- عیب‌یابی و تجزیه و تحلیل ایجادت به صورت خودکار.
- دارای ساخت افزارهای بسیار پیشرفته مخصوص Motion Control .
- دارای ساخت افزارهای بسیار پیشرفته مخصوص Positioning .

GOT HMI •

- مجهر به نمایشگرهای با رزو لوشن بالا.
- مجهر به انواع پورت‌های سریال و اترنوت برای اتصال به انواع تجهیزات صنعتی هوشمند.
- قابلیت اتصال به روترا وایرلس جهت ارتباط بی‌سیم.
- دارای توابع مخصوص برای راهاندازی، تنظیم و عیب‌یابی سیستم‌های VNC .
- پشتیبانی از سرور PLC بدون نیاز به PC .
- قابلیت اعمال تغییرات در برنامه PLC بدون نیاز به PC .
- قابلیت نمایش فیلم‌های آموزشی در محل برای اپراتور جهت رفع عیوب مربوطه.
- قابلیت گرفتن Back Up از برنامه PLC بدون نیاز به PC .

System Servo MELSERVO •

- ارائه کننده پیشرفته‌ترین سروو درایوهای صنعتی.
- قابلیت تنظیم اتوماتیک Gain سروو با فانکشن One-touch Tuning .
- دارای قابلیت‌های پیشرفته برای حذف اثر لرزش‌های ناخواسته.
- پشتیبانی از پروتکل‌های CC-Link IE Field و SSCNET .
- دارای توابع Built-in برای Positioning .
- رنج گسترده سروو موتورهای دوار از 10 وات تا 55 کیلووات.
- رنج گسترده سروو موتورهای خطی با عملکرد فوق العاده و استحکام بالا.
- مجهر به انکودرهای با رزو لوشن بسیار بالا.



Platinum cured silicone hose designed for Biopharmaceutical applications

The hose is made from platinum cured silicone and conforms to FDA and USP VI requirements /approvals.

The production is based on exceptional quality standards that enable the use of the hose in combination with the type BBS-4S reusable hose connections and is available in all standard sizes required in hygienic processing.



Fully traceable materials

Free from peroxide

Suitable for CIP and SIP

Choice of reinforcement material

Replacement Diaphragms



hygienic connection





Multicon Family

SCADA + HMI + Recorder + Controller + Meter

Simex

Simex



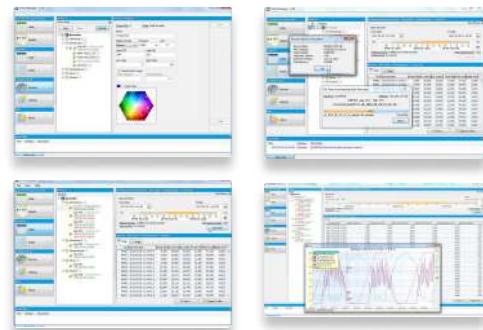
Multicon Family

SCADA + HMI + Recorder + Controller + Meter



- قابلیت کنترل ۸ عدد لوپ: PID
- تنظیم بهینه ضرایب کنترل کننده، مطابق با نیازهای فرآیند از طریق عملکرد تنظیم خودکار (Autotuning).
- بهینه سازی سیگنال خروجی با توجه به پارامترهای اضافی، مانند سطح لختی (اینرسی) یا منطق فازی.
- راه اندازی و توقف عملیات کنترلر به صورت دستی یا اتوماتیک.

- نرم افزار رایگان MultiCon Emulator برای شبیه سازی کامل کنترل / دیتالاگرهای MultiCon
- بدون نیاز به خرید سخت افزار.

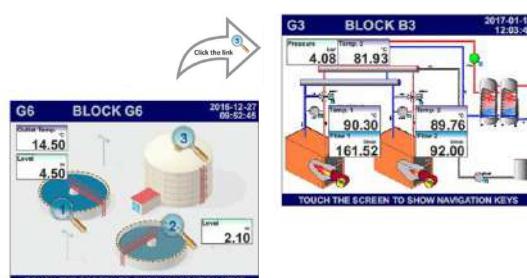


.DAQ Manager

- انتقال داده‌ها به کامپیوتر.
- نمایش داده‌ها در قالب انواع نمودارهای آماری.
- تبدیل داده‌ها به فرمتهای نرمافزارهای پردازش داده (مانند Excel).
- تهیه انواع کاراش از وضعیت فرآیند.



- قابلیت نظارت از راه دور (نمایش فرایند) از طریق مرورگر وب (کامپیوتر یا تلفن همراه) و پروتکل HTML5



- قابلیت طراحی صفحات گرافیکی برای کنترل و نظارت بر فرایند از طریق نرم افزار SCADA LITE RAIKAN

- ذخیره سازی داده‌های فرایند با نرخ نمونه برداری 10Hz (ده نمونه در هر ثانیه).

- حافظه داخلی 2 یا 4 گیگابایت (جهت ذخیره سازی 330 میلیون نمونه در ماه با نرخ 10Hz).
- قابلیت ذخیره سازی داده‌ها روی حافظه فلاش از طریق پورت USB.



- قابلیت دسترسی به داده‌های ذخیره شده از طریق شبکه محلی LAN یا شبکه اینترنت (از راه دور).

- تعریف پسورد و سطوح دسترسی برای (حداکثر تا ۱۶) کاربر به منظور حفاظت و امنیت فرایند. (به طوری که هر کاربر تنها به بخش‌های خاصی از فرایند دسترسی داشته باشد).

- اتصال مستقیم (حداکثر) تا ۷۲ ورودی / خروجی آنالوگ یا دیجیتال (انواع سنسورها و ترانسمیترهای آنالوگ و دیجیتال).

- قابلیت تعریف (حداکثر) تا ۹۰ کanal ورودی / خروجی مجازی جهت تست و یا کالیبراسیون فرایند.

- دستگاه مدرن صنعتی که به عنوان ترانسمیتر، نمایشگر، میتر و کنترلر در یک محصول قابل استفاده می‌باشد.
- قابلیت استفاده به عنوان سنسور دما، رطوبت و جریان هوا.
- محدوده دمای کاری گسترده (بین 30°C تا 120°C).
- خروجی باینری یا آنالوگ.
- همراه با یک پورت ارتاطی RS485 به پروتکل Modbus مجهز می‌باشد.
- قابلیت محاسبات نقطه شنبم، مجموع یا اختلاف دو مقدار اندازه‌گیری شده.



- چاپگر حرارتی جهت گزارش‌گیری از Multicon



- سیستم عامل لینوکس.



Pressure Transmitters

Differential, Gauge & Absolute Pressure Measurement



PRODUCT HYGIENIC



TASMP800-TSF-S

For Hygienic pressure Measurement



TASMP800-NSF

For Differential Pressure Measurement



TASMP800-TSD-S

For Gauge Pressure Measurement



TALMP630-NSN-S

For Gauge Pressure Measurement

- اندازه‌گیری فشار مایعات، گاز و بخار در مخازن و خطوط لوله.
- اندازه‌گیری سطح مخازن به روش اختلاف فشار.
- اندازه‌گیری فلوی سیالات به روش Orifice Plate

مزایا:

- کالیبره بسیار آسان با استفاده از کلیدهای نمایشگر
- رنج اندازه گیری وسیع از 100MPa تا 200Pa
- دقت بالای اندازه‌گیری URL $\pm 0.05\%$ و $\pm 0.075\%$ URL
- خروجی استاندارد آنالوگ جریانی و ولتاژی.
- پروتکل‌های ارتباطی Hart و Modbus
- متریال متنوع دیافراگم Hastelloy C و Tantalum جهت سیالات اسیدی و خورنده.



Pressure Transmitters

Differential, Gauge & Absolute Pressure Measurement



با بیش از ۱۵ سال سابقه یکی از بهترین برندها در زمینه طراحی و تولید ترانسمیترهای فشار و اختلاف فشار بوده که به دلیل کسب نتایج چشمگیر در تست‌های عملکردی و عملیاتی تیم R&D شرکت برگ، وارد سبد محصولات این شرکت شده است. از مزیت‌های رقابتی این برنده نسبت به سایر رقبا، کیفیت و دقت بالا، تنوع محصولات، گواهینامه ATEX، قابلیت تامین قطعات یدکی، بهره‌مندی از آخرین فناوری‌های پیشرفته، برنامه‌ریزی و کالیبره آسان می‌باشد.



TADMP300-TST-S

For Gauge Pressure Measurement



TADMP300-DST

For Differential Pressure Measurement



TASMP800-TST-S | Flange Type

For Gauge & Absolute Pressure Measurement



TASMP130-TSD-S

For Gauge Pressure Measurement



TAPS130-TSR-S

For Gauge Pressure Switch



TAPS800-TSR-S

For Gauge Pressure Switch



TASMP800-DST |

Direct Mounting Diaphragm
For Differential Pressure Measurement



TASMP800-DST |

Direct Mounting Diaphragm
For Differential Pressure Measurement



TASMP800-DST |

Remote Type
For Differential Pressure Measurement



Control and Automation Systems



Control Valves & Electric Rotary Actuators

عملگرهای روتاری برای به کارگیری در تجهیزات احترافی صنعتی / شهری طراحی شده است. این عملگرها به طور مشخص برای کنترل ولوهای پروانه‌ای، توپی، دیافراگمی و سایر تجهیزات کنترل سیال که برای کنترل موقعیت زاویه‌ای در محدوده ۹۰ یا ۱۸۰ درجه مورد نیاز است، مناسب می‌باشند. موتور الکترونیکی نک قطبی این تجهیز از نوع دو جهته با گشاور راهاندازی بالا با سیگنال کنترلی آنالوگ با تغییرات ولتاژ یا جریان یا پتانسیومتری تناسی یا با کنترل سه موقعیتی می‌باشد.



- سرو موتور شناور با گشتوار تا ۲۰ نیوتن متر SEF

- عملگر دورانی الکترونیکی از ۴ تا ۲۰ نیوتن متر.
- زمان دوران: ۷.۵ تا ۱۲۰ ثانیه برای ۹۰ درجه.
- زاویه دوران استاندارد: ۹۰ درجه.
- زاویه دوران بر حسب درخواست: ۲۰ تا ۱۸۰ درجه.
- Shaft خروجی: ۹.۵ میلی متر مربع.
- امکان شفت کمکی.

- کنترل ولو با عملگر الکترونیکی VM

- کنترل دبی، ترکیب و توزیع مایعات، بخار و گازها.
- با کنترل گردش آب ورودی بویلر به همراه سیستم حفاظت از پمپ از طریق حفظ حداقل نرخ دبی.
- با دریچه اضطراری الکتروهیدرولیک، مورد تایید TUV برای کابردات آب و بخار در سیستم‌های گرمایشی.
- کردن بخار جهت کاهش فشار و خنک کردن همزمان توسط تزریق آب De superheat.
- سوپاپ تخلیه مخصوص برای بویلرها.

- ولوها با انتهای رزوه دار با عملگر ۱۰۰۰ نیوتنی ET8

- لووها از سایز DN50 تا DN25.
- گرم کردن، هوارسانی و تهویه مطبوع.
- مکانیزم خروج از حالت خودکار و انتقال کنترل به اختیار کاربر.
- دامنه حرکت از ۷ تا ۲۵ میلی متر.
- کن tact کمکی.

Advanced Programming Controllers & Indicators

مبانی طراحی این طیف از تجهیزات، تجربه و نوآوری است که توانایی پاسخ دادن به هرニازی را دارد. کنترل کننده Basic گرفته تا کنترل کننده‌های پیچیده‌تر مبتنی بر میکروپروسسور و الگوریتم‌های مختلف PID کنترل کننده‌های پیشرفته یک و چند حلقه‌ای Multi function به همراه تایмерهای داخلی مختلف با ورودی‌های یونیورسال RTD, TC, Volt, mA و خروجی‌های آنالوگ و رله.



- کنترل کننده دما (Heating / Cooling) X1

- ایدهآل برای کنترل دما (به طور مشخص برای گرمایش - سرما).
- امکان کنترل بار جریانی توسط ترانسفورماتور جریانی به منظور کنترل دما.
- دارای سه خروجی رله‌ای که یکی از آن‌ها تک قطبی دو پل است.

- کنترل کننده دو وضعیتی با خروجی پیوسته X3

- حالات Auto / Man برای کنترل فرآیندهای متفاوت.
- امکان انتخاب Set Point، تایmer، پروفایل، کنترل پیوسته، کنترل گستته، Single / Double action و کنترل سرو موتورها.

- کنترل با تایمر مستقل Km1

- سایز کوچک.
- الگوریتم‌های Autotuning و Self-tuning.
- کنترل کننده ON/OFF.
- ارتباط سریال TTL (استاندارد)، RS485 (اختیاری).



Control and Automation Systems

کمپانی اسکون تکنولوژیک، یک شرکت ایتالیایی است که به توسعه و ساخت محصولات کنترل و اتوماسیون ماشین‌آلات و سیستم‌ها در بخش‌های ساخت و فرآیند می‌پردازد. گروه Ascon Tecnologic با بیش از ۲۰۰ کارمند و کارخانه‌های تولیدی خود به تولید سالانه بیش از یک میلیون تجهیز می‌پردازد.



Multi-loop Controllers

AC3-NP

کنترل چند منظوره برنامه پذیر

یک سیستم فرایند چند حلقه‌ای که هم در عملکرد و هم در رابط ابراتوری می‌تواند مطابق با نیاز شما customized شود:

- طراحی دلخواه صفحه‌های مختلف.
- قابلیت توسعه.
- نسخه کمپکت یا مازولار.

با وجود function blocks مختلف، برنامه نویسی و طراحی صفحه‌های گرافیکی بسیار ساده گردیده است.



PAC Systems

Multi loop Process Controller

Nano Pack NP4.0

کنترل کننده فرآیند قابل برنامه‌ریزی با چندین کارکرد.

برنامه‌نویسی open source به همراه بلوک‌های برنامه‌نویسی کاربردی.

قابلیت توسعه سخت افزاری و real-time clock.

فانکشن auto-tuning، کتابخانه جامع و پیشرفتی و دیتالاگر.

پشتیبانی از پروتکل MODBUS در بسترها Ethernet

.R232 / R485

• دارای ۴ ورودی آنالوگ، ۴ خروجی آنالوگ، ۱۶ ورودی / خروجی دیجیتال، ۲

.High Speed ورودی

قابلیت افزایش I / O توسعه Expansion Units EP4, XP4.



Electropneumatic Converters

EPC65 / 30

مبدل الکتروپневماتیک برای نصب در فیلد.

ورودی: ۰-۲۰ یا ۰-۴ میلی آمپر.

خروجی: ۰.۲ تا ۱ بار و ۳ تا ۱۵ PSI.

دقت: بهتر از ۰.۵ درصد.



AMS 6500 ATG Machine Monitoring System.

انعطاف پذیری
کارت‌های سیستم AMS 6500 ATG از نوع یونیورسال می‌باشند و توسط اپراتور می‌توانند برای اندازه‌گیری کمیت‌های مختلف پیکربندی شوند. همچنین امکان تغییر پیکربندی در محل نصب دستگاه نیز وجود دارد. با این ویژگی تعداد قطعات یدکی مورد نیاز برای سیستم کاهش یافته و هزینه‌های نگهداری سیستم به حداقل می‌رسد. این کارت‌های یونیورسال، از رنج گسترده‌ای از انواع سنسورها پشتیبانی کرده و بدین ترتیب در هنگام ارتقاء سیستم‌های قدیمی به مدل AMS 6500 ATG نیاز به تغییر سنسورها نمی‌باشد. لازم به ذکر است که کارت‌های این سیستم دارای قابلیت Hot swap بوده و در حین کار قابل تعویض می‌باشند. همچنین هر یک از این کارت‌ها دارای پردازنده DSP مستقل هستند که امکان نظارت زنده بر نمودارهای Phase و FFT را فراهم می‌کند.

ایمنی و سازگاری بالا
سیستم AMS 6500 ATG علاوه بر سازگاری با استاندارد API 670 دارای گواهینامه‌های استاندارد زیر برای کار در محیط‌های انفجاری و پر خطر می‌باشد.
CSA Class 1 Div 2, IECEx Zone 2, ATEX, DNV GL

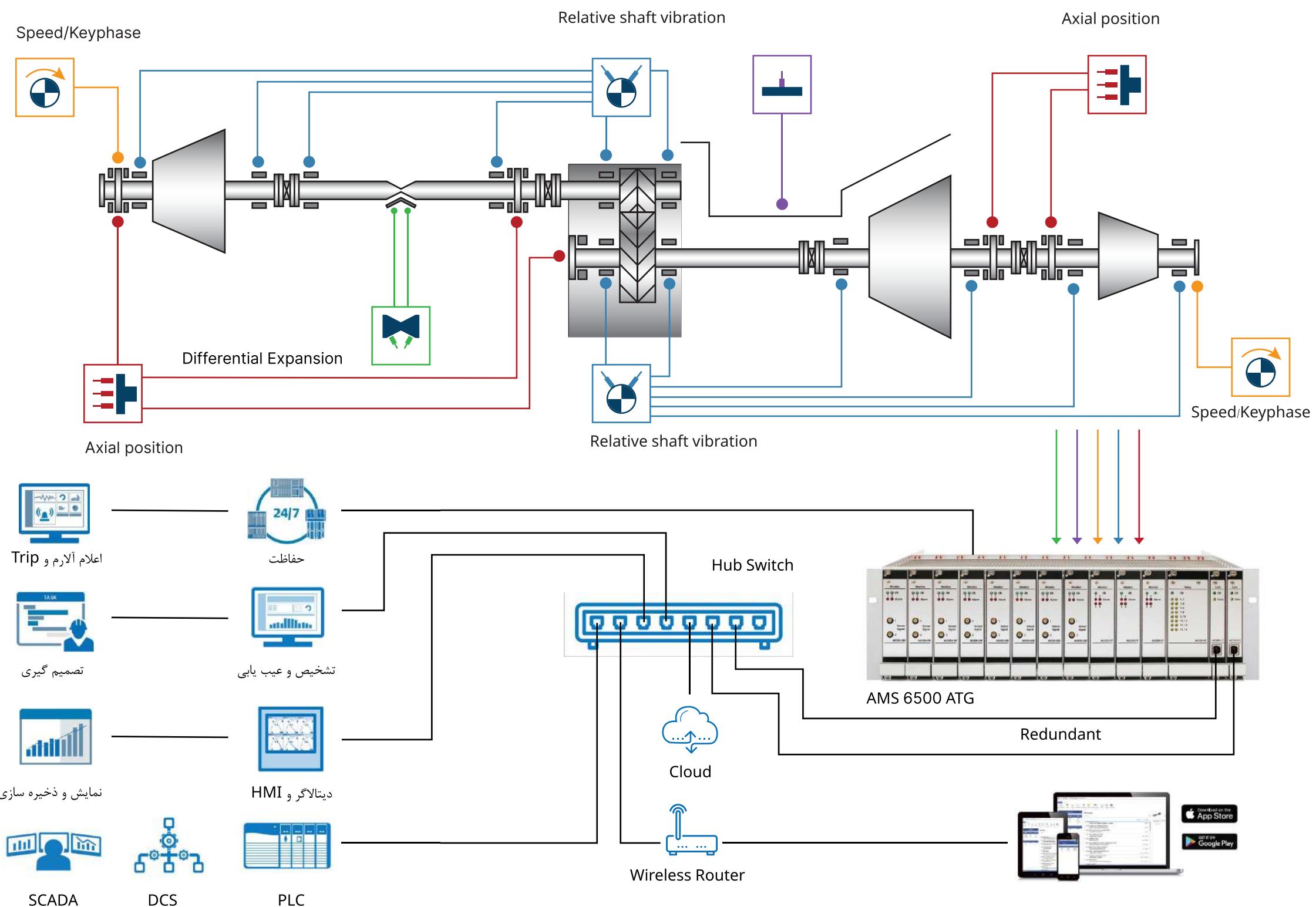
تعمیرات پیشگیرانه
با استفاده از سیستم AMS 6500 ATG، قابلیت‌های پیشرفته EMERSON در آنالیز ارتعاشات مانند تکنولوژی PeakVue برای تشخیص و پیش‌بینی بروز ایجاد در اجزای مختلف ماشین‌ها در دسترس خواهد بود.

دسترسی بالا
با استفاده از تکنولوژی پیشرفته به کار رفته در سیستم AMS 6500 ATG داده‌های مانیتورینگ از هر نقطه‌ای در دسترس خواهد بود. این سیستم به سادگی و از طریق OPC UA و پروتکل Modbus TCP / RTU، قابل اتصال به انواع سیستم‌های کنترل و مانیتورینگ PLC، DCS، SCADA و... می‌باشد. اطلاعات سیستم AMS 6500 ATG نویسندگی از تکنولوژی ATG View (برای PC) و اپلیکیشن Machine Studio (برای موبایل) قابل دریافت خواهد بود.

استفاده آسان
نرم افزار Machine Studio دارای واسطه گرافیکی بسیار ساده می‌باشد که توسط آن، برنامدهای و پیکربندی سیستم AMS 6500 ATG به سادگی انجام شود. همچنین گزارش گیری از این سیستم نیز ساده بوده، به طوری که اطلاعات به صورت اتوماتیک در سند گزارش ثبت می‌شوند. استفاده از این نرم افزار به طور کلی باعث صرفه جویی در وقت و هزینه می‌شود.

AMS 6500 ATG Machine Monitoring System.

از حدود ۶۰ سال پیش، صنایع مختلف برای جلوگیری از خرابی ماشین‌های دوار و تشخیص و پیش‌بینی ایرادات، همواره نیازمند سیستم‌های حفاظتی بوده‌اند کمپانی Emerson از سال ۱۹۸۵ ارائه دهنده تکنولوژی‌های تعمیر و نگهداری پیش‌بینانه برای صنایع مختلف می‌باشد و با بیش از ربع قرن تجربه در طراحی و نصب سیستم‌های حفاظتی، جدیدترین نسل سیستم‌های حفاظتی ماشین‌های دوار به نام AMS 6500 ATG را در اختیار تمامی مشتریان خود قرار می‌دهد. لازم به ذکر است AMS 6500 ATG مخفف عبارت Advanced Turbo Guardian و ATG Asset Management System می‌باشد.





ATG 6500 7th Generation

(Formerly AEG Kanis, Philips, Epro)
سیستم حفاظت لرزش تجهیزات دوار



Vibration Analysis

using Onboard DSP Chip

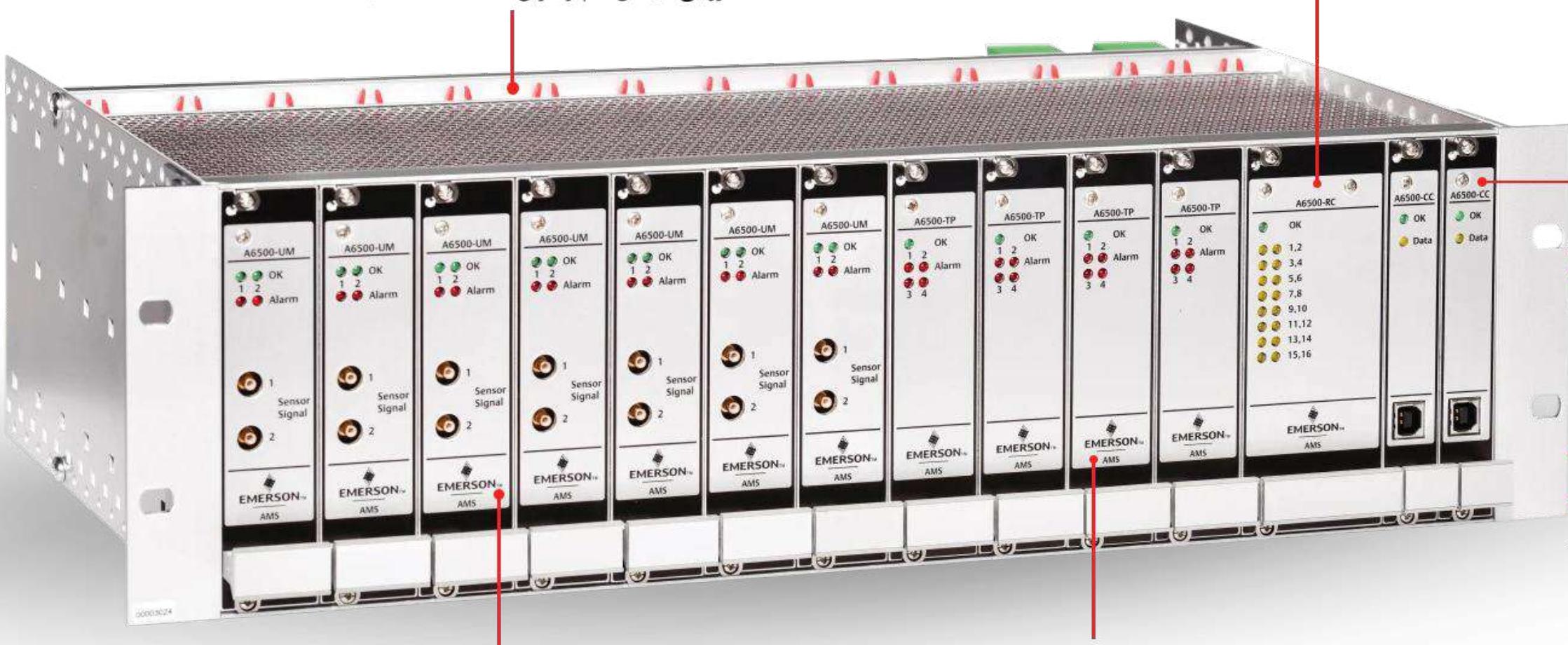
- Order analysis Including Peak phase
- Frequency In band Analysis
- PeakVue Analysis
- Energy In Band Analysis
- Not 1st order Analysis

Backplane:

● خروجی آنالوگ 4-20mA مجزا برای هر کانال ورودی

● خروجی دیجیتال Cok, Alarm ,Trip برای هر کانال ورودی

● خروجی سیگنال خام از طریق Front SMB Connector و Sub-D 9 Pin



A6500-UM

کارت دو کاناله یونیورسال

برای انواع ورودی سیگنال های Static و Dynamic مربوط به حفاظت لرزش



ATG 6500 7th Generation

(Formerly AEG Kanis, Philips, Epro)
سیستم حفاظت لرزش تجهیزات دوار

بروزترین دستگاه حفاظت لرزش از برند Emerson عرضه شده در سال ۲۰۱۵

- تطابق کامل با استانداردهای SIL2, ATEX, API 670
- جایگزین مناسب سیستم های قدیمی از جمله Bently Nevada, Shinkawa, Vibrometer
- منبع تغذیه ای External
- دارای پردازنده مستقل برای هر کارت مانیتورینگ بدون نیاز به مادربرود یا پردازنده مرکزی.
- قابلیت اتصال به کلیه سنسور های لرزش از سایر برندها از جمله Bently Nevada, Metrix ... همچنین تعریف سنسور جدید در Database
- نرم افزار AMS Machine Studio جهت انجام تنظیمات، مانیتورینگ زنده مقادیر، عیب یابی، کالیبراسیون سنسور و آنالیز ارتعاشات.
- نمایش مقادیر به صورت Trend, Spectrum, Numeric, Bargraph, Phase
- خدمات مشاوره، طراحی، آموزش، جایگزینی با سیستم های قدیمی بدون نیاز به تابلوی جدید، نصب و راه اندازی به صورت EPC.
- خدمات مشاوره، طراحی، آموزش، جایگزینی با سیستم های قدیمی بدون نیاز به تابلوی جدید، نصب و راه اندازی به صورت EPC.

A6500-RC

کارت رله 16 کاناله با قابلیت برنامه ریزی به صورت PLC Logic

A6500-CC

کارت شبکه Redundant

Communication Protocols:

- OPC UA on Ethernet
- Modbus TCP/IP on Ethernet
- Modbus RTU on RS 485

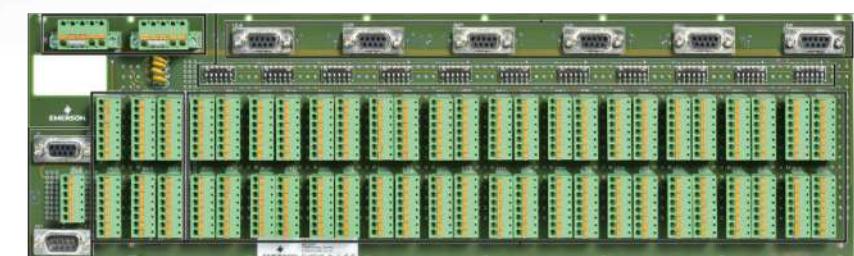
Memory:

32 GB for Data and Event logging

SNTP

Configuration Through USB / Ethernet

Rear View



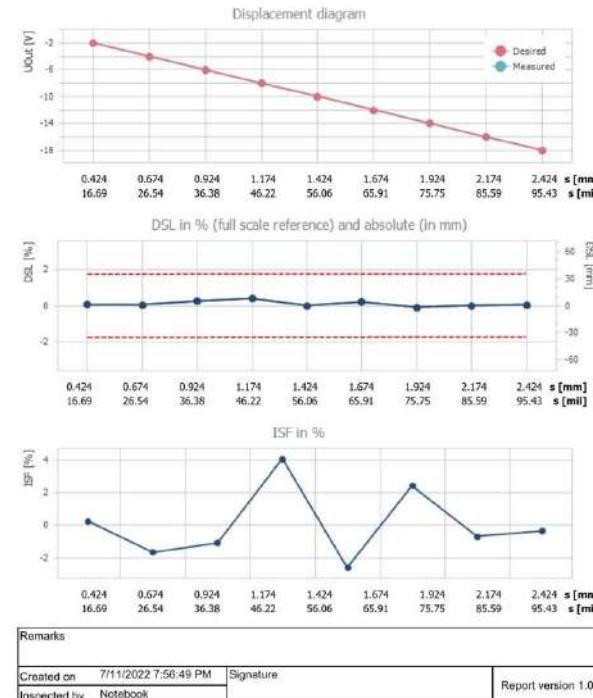
A6500-TP

کارت 4 کاناله ورودی دما و فرآیند

RTD, TC, 0/4-20mA, 0-1 V, 0-10 V



امکان صدور گواهی کالیبراسیون سنسورهای AMS Machine Studio توسط نرم افزار



Configuration values		Calibration verification environment	
Calibration method	Multipoint calibration	Target shape	Circular
Converter firmware	v1.0.9.770	Verification tool brand/model	
Converter type	EZ 1000	Verification tool serial	
Converter serial	P215000098	Machine Studio version	3.2.0
Sensor type	EZ 108x	Default values	
Sensor serial		Reference sensitivity [mV/μm]	8.00
Detune frequency	No detuning	Measuring range [mm]	2.000
Extended range factor	1	Desired initial air gap [mm]	0.500
Extension cable	No extension cable	Desired center point [mm]	1.500
Extension cable serial	---	Center point tolerance [+/- in μm]	250.000
System cable length	10	Acceptable DSL tolerance [+/- in %]	1.750
Output voltage range	-2.000V - 18.000V	Acceptable ISF tolerance [+/- in μm]	35.000
Target material	1.7225-42CrMo4	Acceptable ISF tolerance [+/- in %]	Disabled

Distance		UDut [V]	DSL	ISF		
mm	mil	Measured	Desired	μm	%	%
0.42	16.69	-2.01	-2.00	1.38	0.07	0.25
0.67	26.54	-4.01	-4.00	0.75	0.04	-1.65
0.92	36.38	-6.04	-6.00	4.87	0.24	-1.10
1.17	46.22	-8.06	-8.00	7.62	0.38	4.05
1.42	56.06	-9.98	-10.00	0.00	0.00	-2.60
1.67	65.91	-12.03	-12.00	4.00	0.20	2.40
1.92	75.75	-13.98	-14.00	-2.00	-0.10	-0.70
2.17	85.59	-16.00	-16.00	-0.25	-0.01	-0.35
2.42	95.43	-18.01	-18.00	0.62	0.03	

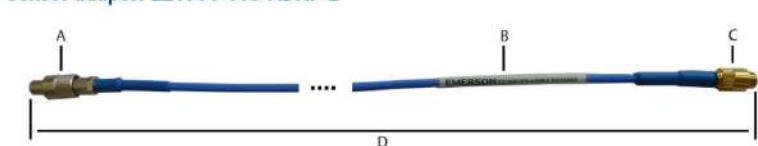
Calibration results		Passed	Sensitivity result:	
Center point of MR [mm]	1.427	Yes	mV/μm	Difference to reference [%]
Maximum positive DSL [%]	0.38	Yes	8.00	-0.038
Maximum negative DSL [%]	-0.10	Yes		
Maximum positive DSL [μm]	7.625	Yes		
Maximum negative DSL [μm]	-2.000	Yes		
Maximum positive ISF [%]	4.05	Disabled		
Maximum negative ISF [%]	-2.60	Disabled		

EZ108X, EZ105X
Eddy Current Sensor Series

EZ190X
Extension Cable up to 30 meters

آداپتور ۳۰ سانتی متری بنتلی نوادا
جهت اتصال مبدل EZ1000 به سنسورهای بنتلی نوادا سری 3300XL و متریکس

Sensor adapter EZ1900-003-ADAP-2

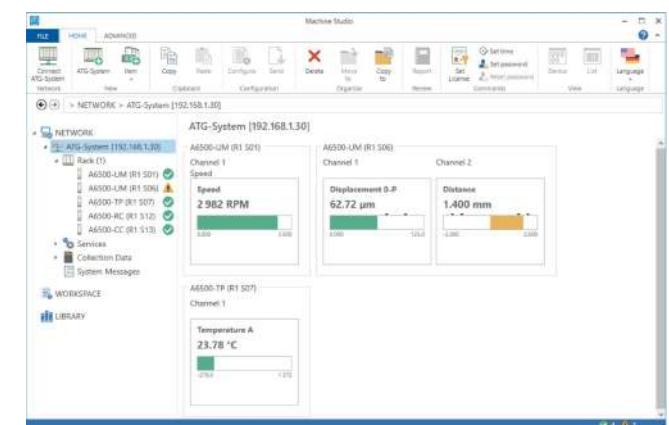


- A. Connector to the AMS EZ 1000 Converter
See [Connect and Disconnect](#) for how to use the connector.
- B. Label
- C. Connector to BN 33010x
- D. Total adapter length: 30 cm

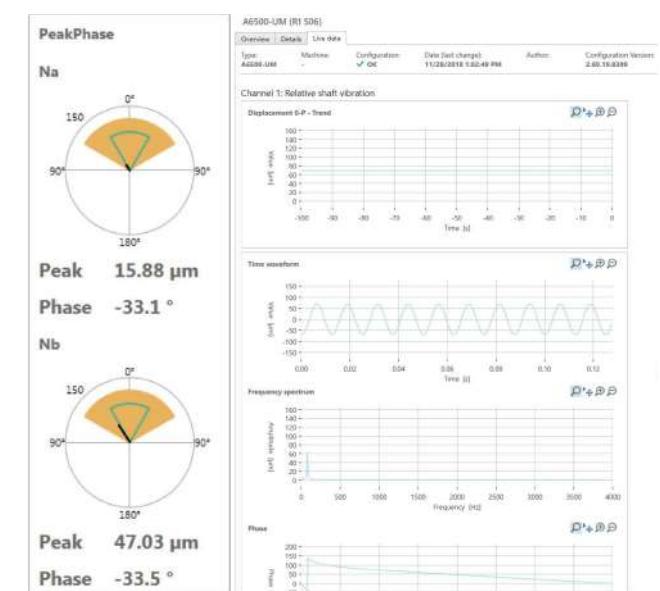


A6500-UM

کارت دو کاناله یونیورسال حافظت
با قابلیت آنالیز ارتعاشات
Onboard



Live data



KeyPhasor: for Vibration Analysis

Speed: for Machine RPM Measurement

Absolute Vibration: Piezoelectric, Electrodynamic, Seismic

Relative Shaft Vibration: Eddy Current Sensors

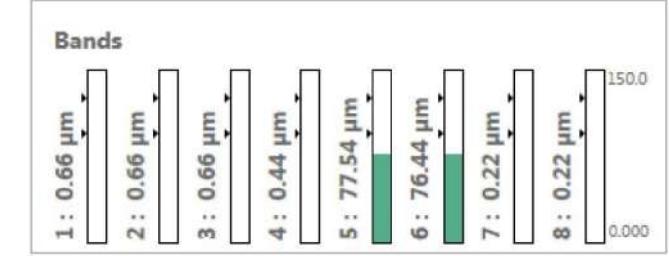
Distance / Position: Axial Displacement, Shaft position

Dynamic Pressure: for Gas Turbine Combustion Chambers

Cylinder Pressure: for Reciprocating Compressors

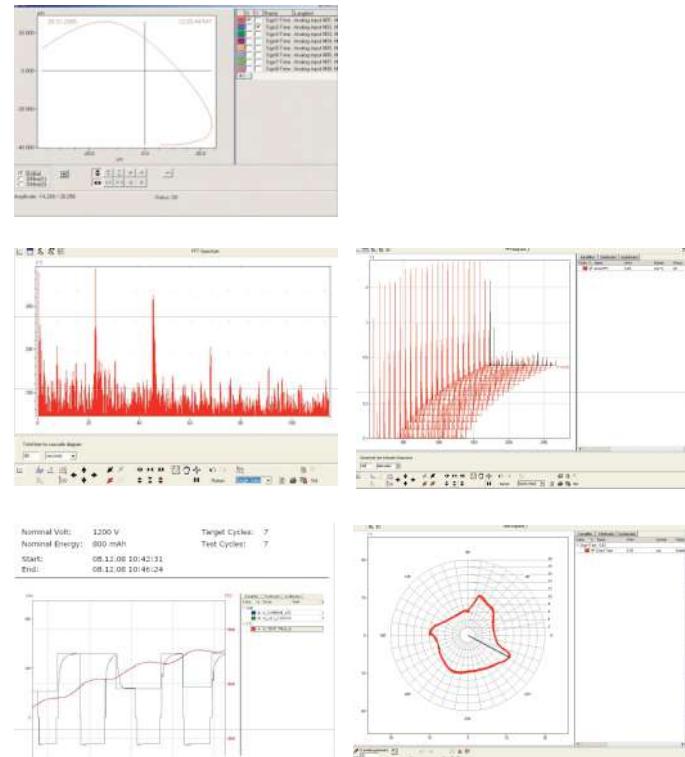
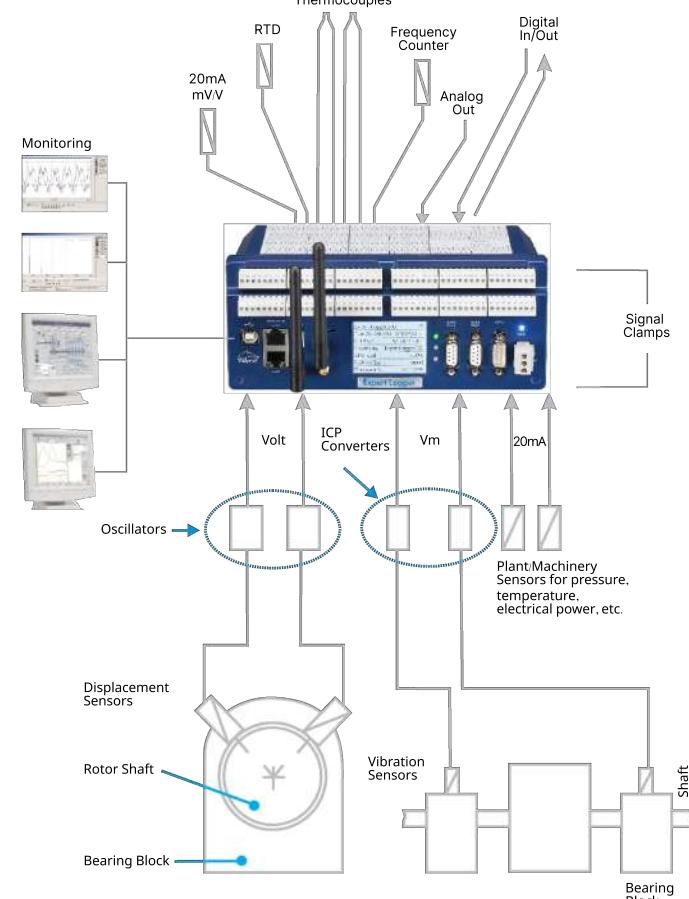
Rod Drop / Rod Gap: for Piston Ring Wear

Valve Position: for Percentage Opening of Steam / Fuel Valves



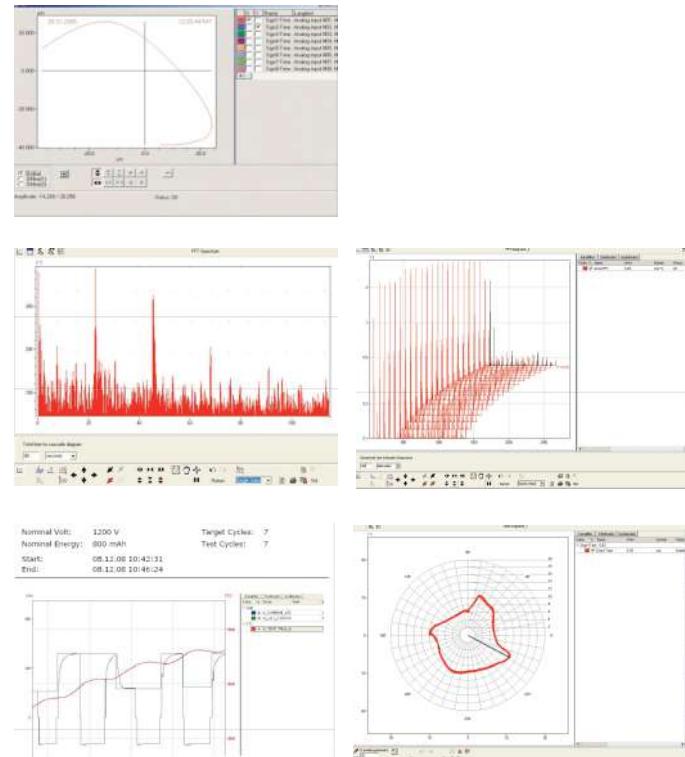


Data Logging Systems



گرافها و دیاگرام‌های ارائه شده جهت آنالیز، نظارت و کنترل

- سخت افزاری**
- رنج کامل دیتاگرهای کامپکت و مازولار برای انواع سیستم‌ها و فرایندهای صنعتی.
 - اندازه‌گیری و ثبت تغییرات سریع در سیگنال‌های آنالوگ (Static) و دینامیک (Dynamic).
 - اندازه‌گیری و ثبت سیگنال‌های فرکانس بالا (Dynamic) مانند سیگنال‌های ارتعاش و نویز.
 - قابلیت نمایش اطلاعات به صورت online و offline.
 - نرخ نمونه برداری تا 100 کیلو هرتز.
 - حافظه داخلی 2 الی 14 گیگابایت (هر گیگابایت معادل حدود 30 میلیون داده می‌باشد).
 - قابلیت اتصال حافظه خارجی از طریق رابطهای USB, NFS, CIFS, (S)FTP.
 - وروودی‌های آنالوگ با رزولوشن 24bit و امپدانس 4MΩ.
 - پشتیبانی از انواع ورودی‌های دیجیتال و پالس، ورودی‌های ولتاژ، جریان آنالوگ و سنسورهای دما.
 - ایروولاسیون بالا مابین کانال‌های ورودی.
 - کانال‌های کاملاً سکرون.
 - مدل‌های دارای نمایشگر دیجیتال.
 - قابلیت ارتباط از راه دور با LTE, UMTS, 4G, LAN, WLAN سریال RS232, RS485, 9-pole sub-D plugs و پروتکل‌های CAN, RAW, PROFIBUS DPV1(Slave), Modbus RTU (master / slave), ASCII RJ45.
 - برای پشتیبانی از پروتکل‌های اترنت شامل TCP/IP, HTTP, SMTP, NTP, Modbus TCP Client / Server.



نرم افزاری:

- قابلیت‌های بسیار بالا برای عیب‌یابی و تشخیص مشکلات فرآیند از طریق آنالیز سیگنال.
- مانیتورینگ فرایند.
- نمایش داده‌ها در قالب انواع نمودارها و چارت‌های گرافیکی.
- قابلیت نمایش سیگنال‌ها به صورت یک اسیلوسکوپ.
- تهیه انواع منحنی‌های مشخصه و $y(t)$ و $y(X)$.
- قابلیت اعمال انواع عملیات و آنالیزهای ریاضی و لاجیک روی داده‌های کانال‌های آنالوگ و دیجیتال.

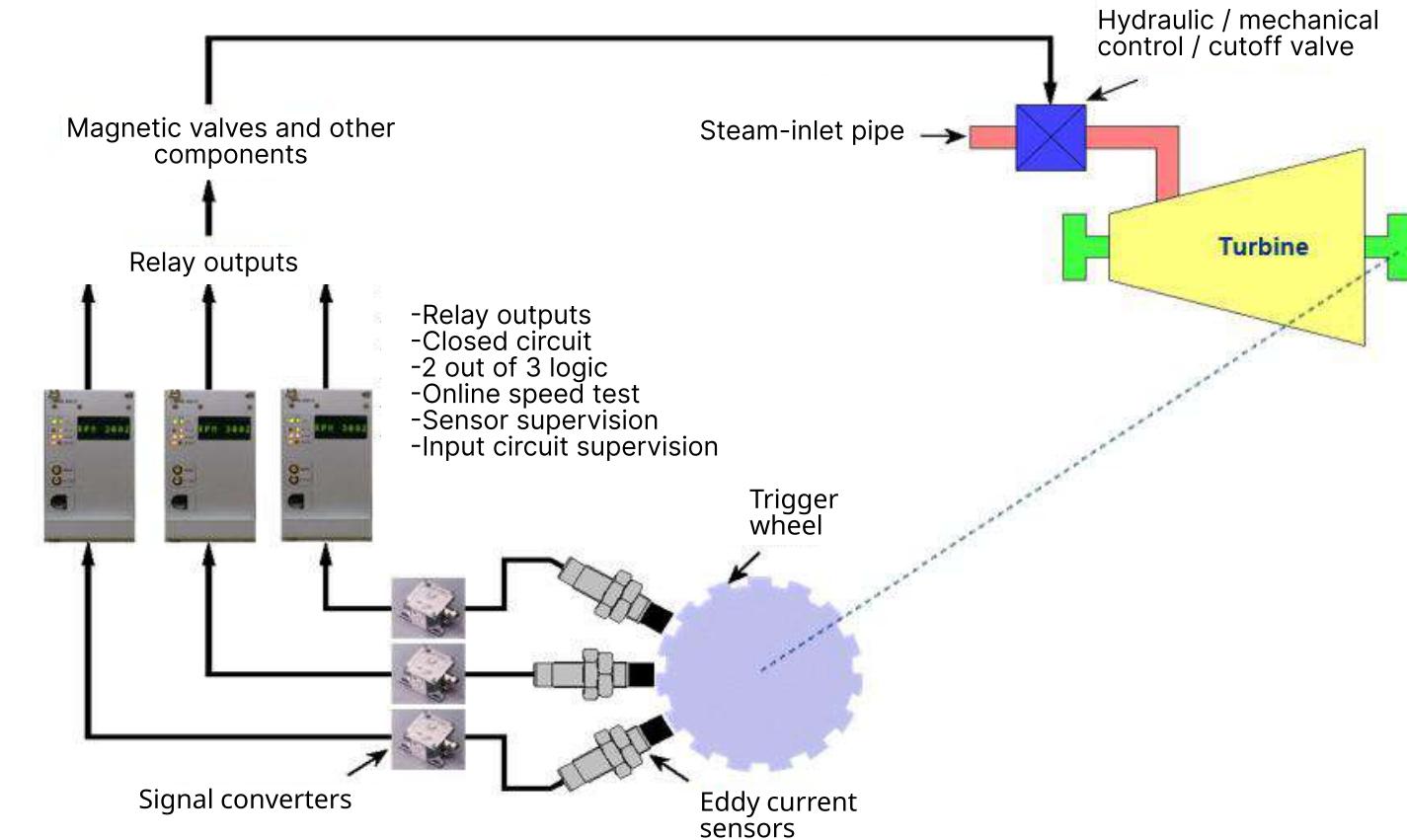
Emerson AMS 6300 SIS Safety Instrumented Systems

سیستم حفاظت سرعت

- ✓ API 670
- ✓ SIL 3
- ✓ Integrated Proof-Test Function
- ✓ Frequency Range: 0 to 20 KHz



- Eddy Current
- Magnetic Pickup (VR) Sensors
- Hall Effect
- Voltage Input



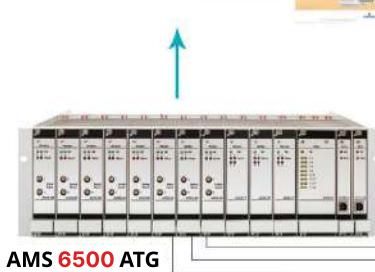
کمپانی Emerson epro ارائه دهنده سیستم حفاظت در برابر overspeed با قابلیت رای‌گیری 2 از 3 (2 out of 3 voting) می‌باشد. در این سیستم 3 لوب اندازه‌گیری سرعت مستقل از سنسور تا کارت وجود دارد. در این سیستم مقادیر اندازه‌گیری شده توسط 3 لوب با یکدیگر مقایسه شده و بر اساس منطق 2 از 3 مورد رای‌گیری قرار می‌گیرند. ضمانت کارکرد این سیستم بالاتر از ۱۳ سال می‌باشد.

CM Condition Monitoring

Rotary & Reciprocating Machine Condition Monitoring.

برگزاری دوره‌های آموزشی آنلاین و حضوری در زمینه پایش وضعیت و ارتعاشات

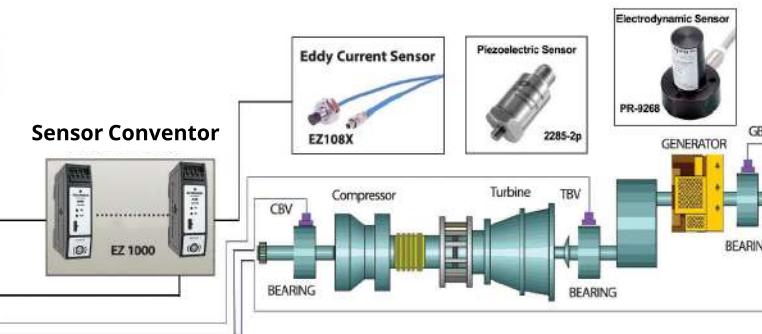
ATG View App AMS Machine Studio



MMS: Machine Monitoring Systems

AMS: Asset Management Systems

ATG: Advanced Turbo Guardian



مزایا و خدمات ویژه مشتریان

سر فصل دوره‌های آموزشی

آموزش‌های تخصصی

آشنایی با اصول عملکرد سنسورهای لرزش

مشاوره جایگزینی سیستم‌های قدیمی یا جدید

نصب سنسورهای لرزش

Electrical, Wiring, As built
تهیه مدارک مهندسی از جمله

حفظات لرزش تجهیزات دوار بر اساس استاندارد

صدور گواهی کالیبراسیون سنسورهای لرزش

ATG6500
پیکربندی و تنظیمات

طراحی تخصصی جهت ارتقای سیستم حفاظت لرزش

تست و کالیبراسیون سنسورهای لرزش

جایگزینی سیستم مانیتورینگ با حفظ سنسورهای فعلی

کارگاه عملی با استفاده از روتور کیت آموزشی



Acceleration Sensor



Eddy Current Sensor



Submersible accelerometer



Tri-Axial Accelerometer



Eddy Current Driver



Vibration Transmitter



Accessories



High performance Vibration Meter



LVDTs

CM CONDITION MONITORING

Rotary & Reciprocating Machine Condition Monitoring.

راه حل و خدمات برگ

علت بروز خرابی

کمیت‌های CM

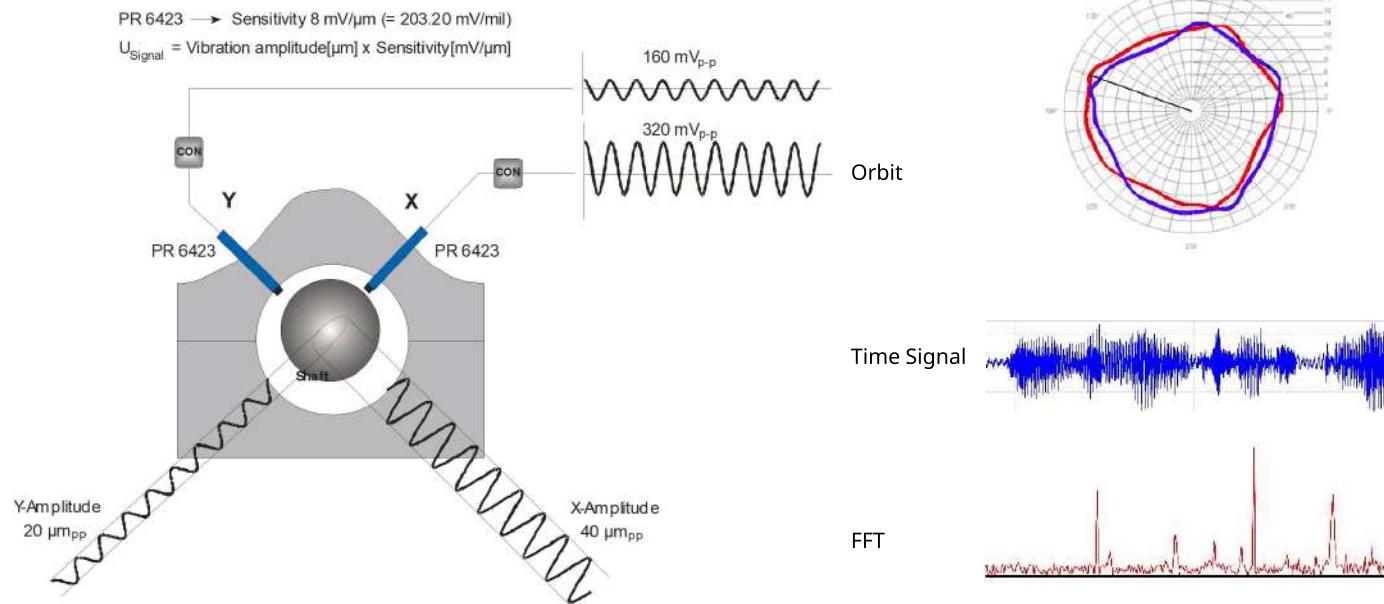
نوع ماشین

- ارائه سیستم‌های نرم افزاری
- و سخت‌افزاری نظارت
- سوپراویزی
- نمایش سیگنال‌های زمانی
- نمایش سیگنال‌های عدرا
- transient
- مانیتورینگ ارتعاشات شفت
- برنامه‌نویسی برای آلارم‌ها
- برنامه‌نویسی برای لامرا
- Orbit, Phase, Polar
- آنالیز FFT
- آنالیز Centerline
- آنالیز Cascade
- آموزش‌های حرفه‌ای
- اپراتوری و سوپراویزی
- خدمات و پشتیبانی فنی

- حرکت غیرطبیعی شفت در یاتاقان
- ترک خودگی پره‌ها
- شکستگی پره‌ها
- ترک خودگی یا شکستگی دندانه
- چرخ دنددها
- Key phasor
- Shaft Speed
- Bearing Vibration
- Bearing Temperature
- Eccentricity
- Differential Expansion
- Valve Position
- Rod Drop
- Shaft Unbalance
- Misalignment

- توربین بخار
- توربین گازی
- انواع ژنراتور
- توربیوکمپرسور
- انواع فن
- انواع پمپ
- انواع کمپرسور
- انواع جعبه دنده
- ماشین رفت و برگشتی

Example: Relative Shaft Vibration

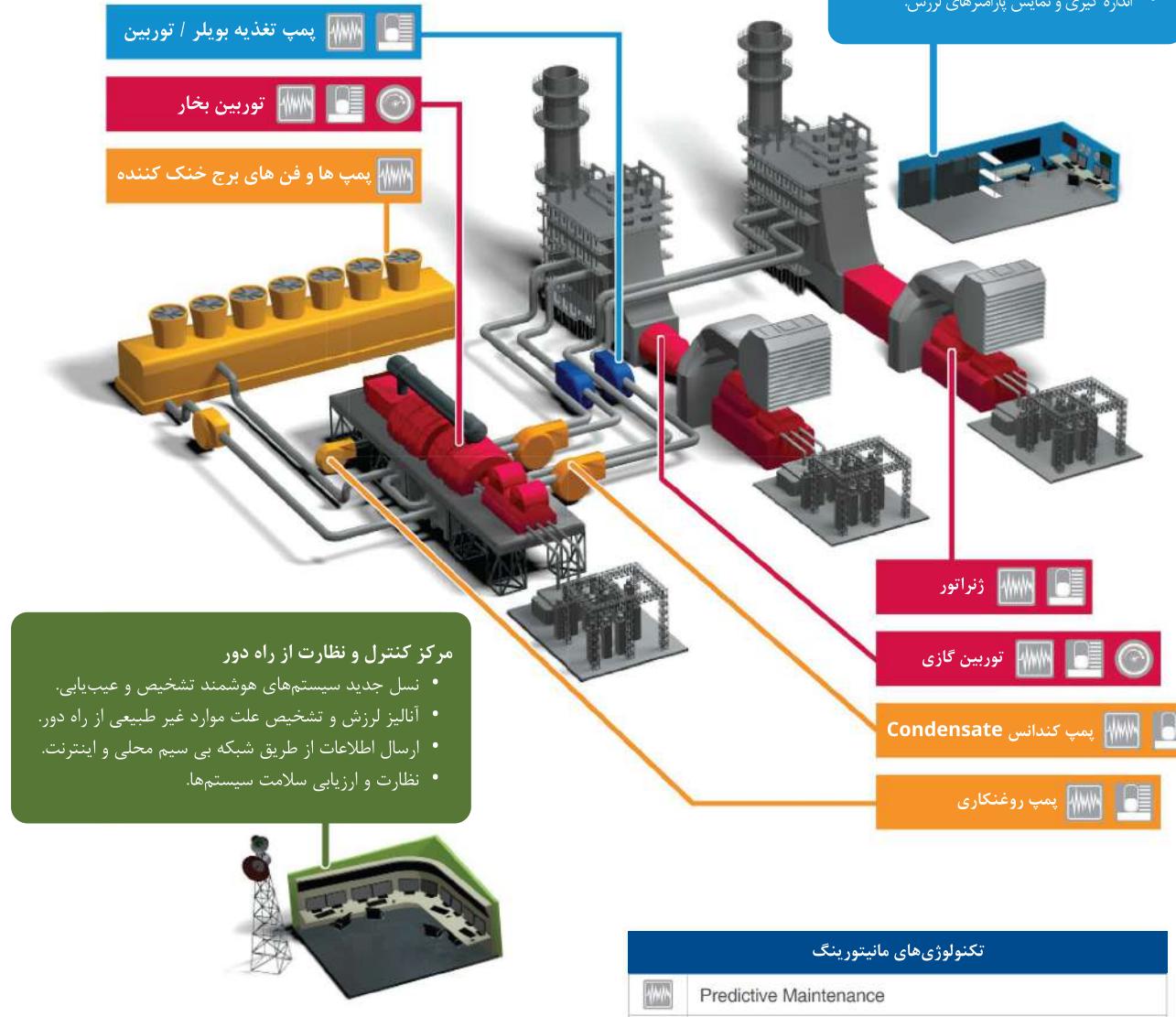


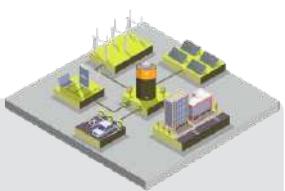
CM CONDITION MONITORING

Rotary & Reciprocating Machine Condition Monitoring.

سیستم‌های Condition Monitoring یا پایش وضعیت شامل مجموعه‌ای از سخت افزارها و نرم افزارهای پیشرفته است که با اندازه‌گیری و آنالیز پارامترهایی مانند لرزش، سرعت، دما، فشار، صدا، روانکاری و ... وضعیت ماشین‌های دوار را تعیین می‌کنند. پایش وضعیت یکی از اصلی ترین ارکان تعمیر و نگهداری پیش بینانه (Predictive Maintenance) می‌باشد که در چند دهه اخیر بیشترین کاربرد را در روش‌های تعمیراتی در کشورهای پیشرفته داشته است. با استفاده از Condition Monitoring خسارات و هزینه‌های ناشی از توقف ناخواسته ماشین‌های دوار از بین می‌رود و همچنین بروز عیوب در یک بخش از ماشین دوار تشخیص داده شده و از گسترش خرابی و یا آسیب به اجزای دیگر ماشین دوار جلوگیری می‌شود.

- اتاق کنترل Real-Time
- مانیتورینگ اطلاعات به صورت Real-Time برای ابرانوتها
 - اعلام تمامی الام و هشدارهای لازم
 - اندازه گیری و نمایش پارامترهای لرزش





انرژی و نیروگاه



لاستیک و تایر سازی



آب و فاضلاب



سایر صنایع

- ساخت سیستم **Performance Tester** جهت توربین گازی V94.2 Siemens.
- طراحی، نصب سیستم اندازه گیری و نمایش مقدار حرکت محوری **Axial** واحد بخار (استووم).
- طراحی، نصب تابلو کنترل و مانیتورینگ ایستگاه تقیل فشار گاز.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های سوپراوایزری توربین گازی.
- جمع آوری اطلاعات دمایی ۱۴ نقطه، نمایش گراف **Historical Log** آنها و نمایش **Real Time** مقادیر خروجی **Trip** و **Alarm**.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم حفاظت **Over Speed** توربین Frame 5 GE واحد ۷ گازی نیروگاه ری.
- سیستم مانیتورینگ دما و لرزش بر روی یاتاقان های توربین گازی نیروگاه فارس.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم سوپراوایزری روی ۱۵ توربین ژنراتور بخار نیروگاه های بندرعباس، اصفهان، منتظر قائم و رجایی.
- طراحی و اجرای سیستم کنترل وزن جرمی هوای ورودی ۶ عدد توربین گازی نیروگاه های قم، رجایی و منتظر قائم، جهت افزایش راندمان برق تولیدی.
- طراحی، نصب و راه اندازی شبکه فیبر نوری در مساحت ۶ کیلومتر مربع در جزایر خارگ، لاوان، سیری و بهرگان.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های نمایش و **Data Logging** با استفاده از سنسور های **Vibration**.
- نوسازی، جایگزینی سیستم **Overspeed** و حرکت محوری بر روی توربین ژنراتور های تولید نیروی برق.
- طراحی، ساخت، نصب، راه اندازی سیستم کنترل و تایмер دستگاه های پخت تایر.
- ارتقاء و جایگزینی سیستم های کنترلی پیوستیک قدمی با سیستم های کنترلی الکتروکال مدرن.
- ارتقاء سیستم کنترل پرس پخت تایر از رله کنتاکت به PLC برای اولین بار در ایران.
- طراحی و ساخت کنترل PID و ثبات **Paperless** (رکوردر) جهت پرس پخت تایر.



**More than
250
Nationwide Projects**

- جمع آوری دیتا، مانیتورینگ محلی و مرکزی، کنترل پروسه تصفیه آب و فاضلاب به همراه نصب و راه اندازی سیستم های اندازه گیری **PH**, **اکسیژن (O₂)** و **کلرزنی**.
- سیستم اکتساب و ذخیره سازی بلند مدت داده های فرآیند.
- راه اندازی سیستم کنترل **PID** هواده های تصفیه فاضلاب.
- طراحی، اجرای سیستم های کنترل و مانیتورینگ چند کوره تولی با استفاده از سیستم **Client Server** در پایگاه داده.
- طراحی، نصب، راه اندازی سیستم کنترل و مانیتورینگ کوره تولی لعب چینی.
- نصب و راه اندازی سیستم کنترل سطح آب بویلر آب شیرین کن.
- طراحی و ساخت تابلو کنترل لوپ های کنترلی **PID** برای سطح، دبی، دما و فشار با رکوردر و کنترل **PMA**.
- نوسازی سیستم کنترل خط تولید قوطی رنگ با **PLC** های **Keyence**.
- نوسازی سیستم کنترل خط تولید عطر با **PLC** های **Keyence**.
- اجرای ارتباط نرم افزار اسکادا، **Win CC** و **PLC** خط رنگ در صنعت خودروسازی.

- راه اندازی سیستم های پایش و حفاظت لرزش بمپ ها و الکترو موتورها توسط سیستم **MMS6000**.
- اصلاح و نصب سیستم لرزش توربین سولار.
- اندازه گیری مقدار **Flow** خطوط آب آتش نشانی در پالایشگاه ها.
- راه اندازی سیستم مانیتورینگ 60 نقطه دمایی.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های کنترل و مانیتورینگ واحد بلندینگ به صورت **EPC**.
- طراحی، نصب سیستم های اندازه گیری، کنترل و نمایش مقدار **PH** حوضچه پولیش پالایشگاهی.
- طراحی، نصب و اجرای شبکه های هوشمند با **Backbone** فیبر نوری و امکان اتصال این شبکه ها به دفتر مرکزی.
- طراحی، خدمات مهندسی، نصب و راه اندازی سیستم الکترونیکی محاسبه گر **Flow Metering** جریان نفت خام عبوری.
- تعویض و نوسازی سنسور های **(Vibration eddy Probe)** جهت تجهیزات سرچاهی.



نفت و گاز

- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های **Data Acquisition** با دقت میلی ثانیه و نمایش اطلاعات با دقت بالا.
- ارتقا سیستم های **Data Acquisition Monitoring System**.
- طراحی و ساخت تابلوهای کنترل **PLC** جهت راه اندازی سیستم خشک کن **MS-(Adsorber)**.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های کنترل و مانیتورینگ **Polymerization Bag House**.
- طراحی و ساخت تابلوهای کنترل **PLC** جهت غبارزدایی در **Bag House**.
- نوسازی سیستم کنترل و مانیتورینگ خط ساخت کاتالیست.
- طراحی و اجرای پروژه اجیا و اکسیداسیون (کنترل و مانیتورینگ).



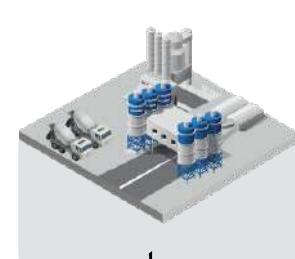
پتروشیمی

- نصب انواع سنسور و سیستم فیبر نوری بر روی ماشین های بسته بندی.
- ارتقاء و بروز رسانی سیستم کنترل **PLC** دستگاه های پُر کن شربت در کارخانه های داروسازی.
- نصب و راه اندازی سیستم های اندازه گیری فلو در کارخانه های شوینده.
- سیستم مانیتورینگ نقاط دمایی و رطوبت با شبکه **RS485**.



صنایع دارویی و غذایی

- ارتباط بی سیم سیستم های سنگ شکن با استکر و رکایم.
- طراحی، نصب و راه اندازی سیستم های کنترل دبی کمک ساینده آسیاب سیمان از طریق **DCS**.
- پایش، مانیتورینگ دمای جاری چند نقطه، نمایش محلی و انتقال سیگنال به اتاق کنترل.
- جمع آوری و پایش دمای چند نقطه و نمایش بالاترین آنها (**Tmax**).
- ارتباط بی سیم سیستم های **Buka wolf** دو خط.
- طراحی و ساخت تابلوهای کنترل **PLC** جهت کنترل سوخت کوره.



سیمان



⑨ ساختمان برگ، تهران بلوار نلسون ماندلا بالاتر از
بلوار اسفندیار، عاطفی غربی، پلاک ۶۴

🌐 www.Bargco.com 📱 Barg.co ☎ 02126200300

